

6-fach Gussformen für Pistolen - Kaliber .45 (0.452") 230GR TC, 6-Kavitäten-Form

[Wiederladen](#) > [Geschossgießen](#) > [Gießkokillen](#) > [Gießkokillen für Kurzwaffen](#)

Die Lee 6 Cavity Handgun-Moulds sind für die Produktion in großen Mengen ausgelegt. Die Moulds und Blöcke verfügen über Stahlbuchsen und Ausrichtungsstifte für dauerhafte Präzision. Der Preis beinhaltet eine camgesteuerte Spritzplatte, die das Klopfen, das bei gewöhnlichen Moulds üblich ist, eliminiert. Die Spritzplatte ist hart eloxiert und an jedem Ende mit Wellenunterlegscheiben fixiert. Alle Lee Mould-Blöcke bestehen aus Aluminium aufgrund seiner außergewöhnlichen Gießqualitäten. Alle Mould-Hohlräume sind CNC-bearbeitet für unvergleichliche Rundheit und Größenkontrolle. Die Griffe sind nicht im Lieferumfang enthalten.



Eigenschaften

- Name: [Kaliber .45 \(0.452"\) 230GR TC, 6-Kavitäten-Form](#)
- Hersteller: [LEE PRECISION](#)
- Artikel-Nr.: 100053326
- Herst.-Nr.: 90289
- Cavities: 6
- Durchmesser (Zoll): 0.452
- Geschossart: Truncated Cone
- Geschossgewicht in Grain: 230
- Kaliber: 45 Caliber
- Versandgewicht: 0.522kg
- Versandhöhe: 48mm
- Versandbreite: 112mm
- Versandlänge: 340mm
- UPC: 734307902896

Artikeldetails

Made in USA

Inhaltsverzeichnis

- [Startseite](#)
- [Sicherheitsanleitung für die Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds](#)
- [Über uns](#)

Sicherheitsanleitung für die Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds

Einleitung

Vielen Dank, dass du die Lee Precision 6 Cavity Handgun Mould für .45 Caliber (0.452") 230gr TC erworben hast. Dieses Handbuch bietet wichtige Sicherheitsanweisungen und Richtlinien, um eine sichere und effektive Nutzung des Produkts zu gewährleisten. Bitte lies dieses Dokument sorgfältig durch, bevor du die Mould verwendest.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass die Mould in einem gut belüfteten Bereich verwendet wird, um das Einatmen von Dämpfen, die während des Gießprozesses entstehen, zu vermeiden.
- Halte die Mould außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Personen.
- Überprüfe die Mould vor jeder Verwendung auf Schäden oder Mängel. Verwende sie nicht, wenn Teile beschädigt sind.
- Trage immer geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Schutzbrille und hitzebeständiger Handschuhe, wenn du die Mould verwendest.
- Sei dir deiner Umgebung bewusst und stelle sicher, dass dein Arbeitsplatz frei von Unordnung und Gefahren ist.
- Beachte alle lokalen Vorschriften zur Verwendung und Entsorgung von Blei und anderen Materialien, die am Gießprozess beteiligt sind.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- **Hitzesicherheit:** Die Mould wird während der Verwendung extrem heiß. Handhabe sie immer mit hitzebeständigen Handschuhen und lasse sie abkühlen, bevor du sie berührst.
- **Bleiexposition:** Blei kann giftig sein. Vermeide das Einatmen von Bleistaub oder dämpfen. Verwende eine angemessene Belüftung und stelle sicher, dass du deine Hände gründlich wäschst, nachdem du mit Blei oder der Mould gearbeitet hast.
- **Verbrennungsrisiken:** Sei vorsichtig mit geschmolzenem Blei. Es kann schwere Verbrennungen verursachen. Gieße das Blei immer langsam in die Mould, um Verschüttungen zu vermeiden.
- **Elektrische Sicherheit:** Wenn du einen elektrischen Topf zum Schmelzen von Blei verwendest, stelle sicher, dass die Ausrüstung in gutem Zustand ist und befolge die Anweisungen des Herstellers.
- **Lagerung:** Bewahre die Mould an einem trockenen Ort auf, um Korrosion zu vermeiden. Stelle sicher, dass sie sauber und frei von Rückständen ist.

Anweisungen zur Installation und Verwendung

1. Vorbereitung:

- Stelle sicher, dass dein Arbeitsplatz sauber und organisiert ist.
- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, einschließlich Blei, einen Schmelzofen, hitzebeständige Handschuhe und Schutzbrille.

2. Einrichten der Mould:

- Platziere die Mould auf einer stabilen, hitzebeständigen Oberfläche.
- Befestige die camgesteuerte Spritzplatte sicher und stelle sicher, dass sie sich frei bewegt.

3. Schmelzen des Bleis:

- Verwende einen Bleischmelzofen, um das Blei gemäß den Anweisungen des Herstellers zu schmelzen.
- Überwache die Temperatur, um ein Überhitzen zu vermeiden.

4. Gießen des Bleis:

- Sobald das Blei vollständig geschmolzen ist, gieße es vorsichtig in die MouldHohlräume.
- Gieße langsam, um das Risiko von Verschüttungen zu minimieren.

5. Abkühlen:

- Lasse die Mould abkühlen, bevor du die Geschosse entnimmst. Dies dauert normalerweise ein paar Minuten.
- Versuche nicht, die Geschosse zu entfernen, während die Mould noch heiß ist.

6. Reinigen der Mould:

- Reinige die Mould nach der Verwendung gründlich, um Rückstände von Blei zu entfernen.
- Bewahre die Mould an einem trockenen Ort auf, um Schäden zu vermeiden.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge alle BleiReste oder Abfälle gemäß den lokalen Vorschriften. Werfe BleiAbfälle nicht im regulären Müll weg.
- Wenn du unbenutzte oder defekte Moulds hast, kontaktiere deine lokale Abfallbehörde für geeignete Entsorgungsmethoden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Anfragen oder Sicherheitsbedenken bezüglich der Lee Precision 6 Cavity Handgun Mould, konsultiere bitte die Kontaktinformationen, die in der Produktverpackung angegeben sind, oder besuche die Website des Herstellers für weitere Details.

Indem du diese Sicherheitsanweisungen und Richtlinien befolgst, kannst du eine sichere und effiziente Erfahrung mit deiner Lee Precision 6 Cavity Handgun Mould gewährleisten. Priorisiere immer die Sicherheit und halte dich an die lokalen Vorschriften zur Verwendung von Moulds und BleiGießen. Vielen Dank, dass du Lee Precision gewählt hast.

Über uns

Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

www.brownells-deutschland.de