

# Stampi per arma corta a 6 cavità - Calibro .45 (0.452") 230 gr TC stampo 6 cavità

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

I stampi per pistole a 6 cavità Lee sono progettati per una produzione ad alta capacità. Gli stampi e i blocchi sono dotati di boccole in acciaio e perni di allineamento per una precisione duratura. Il prezzo include una piastra di sprue azionata da un camma per eliminare i colpi comuni agli stampi ordinari. La piastra di sprue è anodizzata e tenuta in posizione con rondelle a onda a ciascun estremità. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio grazie alle sue eccezionali qualità di stampaggio. Tutte le cavità degli stampi sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. Non include manici.



## Caratteristiche

- Nome: [Calibro .45 \(0.452"\) 230 gr TC stampo 6 cavità](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053326
- N. fab.: 90289
- Calibro: 45 Caliber
- Cavities: 6
- Diametro (in pollici): 0.452
- Peso della palla (grani): 230
- Tipo di palla: Truncated Cone
- Peso della spedizione: 0.522kg
- Altezza di spedizione: 48mm
- Larghezza di spedizione: 112mm
- Lunghezza di spedizione: 340mm
- UPC: 734307902896

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee Precision](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee Precision

## Introduzione

Grazie per aver acquistato lo stampo per pistole a 6 cavità Lee Precision per il calibro 45 (0.452") 230gr TC. Questa guida fornisce istruzioni e linee guida di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto. Si prega di leggere attentamente questo documento prima di utilizzare lo stampo.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati sempre che lo stampo venga utilizzato in un'area ben ventilata per evitare di inalare fumi generati durante il processo di fusione.
- Tieni lo stampo fuori dalla portata di bambini e persone non autorizzate.
- Ispeziona lo stampo per eventuali danni o difetti prima di ogni utilizzo. Non utilizzare se parti sono danneggiate.
- Indossa sempre l'equipaggiamento di protezione personale (PPE) appropriato, inclusi occhiali di sicurezza e guanti resistenti al calore, quando utilizzi lo stampo.
- Fai attenzione all'ambiente circostante e assicurati che il tuo spazio di lavoro sia privo di ingombri e pericoli.
- Segui tutte le normative locali relative all'uso e allo smaltimento di piombo e altri materiali coinvolti nel processo di fusione.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Sicurezza del Calore:** Lo stampo diventerà estremamente caldo durante l'uso. Maneggialo sempre con guanti resistenti al calore e lascia raffreddare prima di toccarlo.
- **Esposizione al Piombo:** Il piombo può essere tossico. Evita di inalare polvere o fumi di piombo. Utilizza una ventilazione adeguata e assicurati di lavarti le mani accuratamente dopo aver maneggiato il piombo o utilizzato lo stampo.
- **Rischi di Ustioni:** Fai attenzione al piombo fuso. Può causare gravi ustioni. Versa il piombo nello stampo lentamente per evitare fuoriuscite.
- **Sicurezza Elettrica:** Se utilizzi un pentolino elettrico per fondere il piombo, assicurati che l'attrezzatura sia in buone condizioni e segui le istruzioni del produttore.
- **Stoccaggio:** Conserva lo stampo in un luogo asciutto per prevenire la corrosione. Assicurati che sia pulito e privo di residui di piombo.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione:

- Assicurati che il tuo spazio di lavoro sia pulito e organizzato.
- Raccogli tutti gli strumenti e i materiali necessari, inclusi piombo, un pentolino per la fusione, guanti resistenti al calore e occhiali di sicurezza.

### 2. Impostazione dello Stampo:

- Posiziona lo stampo su una superficie stabile e resistente al calore.
- Fissa la piastra di sprue azionata da camma in modo sicuro, assicurandoti che si muova liberamente.

### 3. Fusione del Piombo:

- Utilizza un pentolino per la fusione del piombo per fondere il piombo secondo le istruzioni del produttore.
- Monitora la temperatura per evitare il surriscaldamento.

#### **4. Versamento del Piombo:**

- Una volta che il piombo è completamente fuso, versa con attenzione nelle cavità dello stampo.
- Versa lentamente per ridurre il rischio di fuoriuscite.

#### **5. Raffreddamento:**

- Lascia raffreddare lo stampo prima di rimuovere i proiettili. Questo richiede solitamente alcuni minuti.
- Non tentare di rimuovere i proiettili mentre lo stampo è ancora caldo.

#### **6. Pulizia dello Stampo:**

- Dopo l'uso, pulisci accuratamente lo stampo per rimuovere eventuali residui di piombo.
- Conserva lo stampo in un luogo asciutto per prevenire danni.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltisci eventuali ritagli o rifiuti di piombo secondo le normative locali. Non gettare i rifiuti di piombo nei rifiuti normali.
- Se hai stampi inutilizzati o difettosi, contatta l'autorità locale per la gestione dei rifiuti per i metodi di smaltimento appropriati.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante la sicurezza relativa allo stampo per pistole a 6 cavità Lee Precision, si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto fornite nel packaging del prodotto o visitare il sito web del produttore per ulteriori dettagli.

Seguendo queste istruzioni e linee guida di sicurezza, puoi garantire un'esperienza sicura ed efficiente con il tuo stampo per pistole a 6 cavità Lee Precision. Dai sempre priorità alla sicurezza e rispetta le normative locali riguardanti l'uso degli stampi e la fusione del piombo. Grazie per aver scelto Lee Precision.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e Operativa**

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)