

# Stampi per arma corta a 6 cavità - Stampo per proiettili calibro .45 (0.452") 200GR SWC 6 cavità

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

I stampi per pistole a 6 cavità Lee sono progettati per una produzione ad alta capacità. Gli stampi e i blocchi sono dotati di boccole in acciaio e perni di allineamento per una precisione duratura. Il prezzo include una piastra di sprue azionata da un camma per eliminare i colpi comuni agli stampi ordinari. La piastra di sprue è anodizzata e tenuta in posizione con rondelle a onda a ciascun estremità. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio grazie alle sue eccezionali qualità di stampaggio. Tutte le cavità degli stampi sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. Non include manici.



## Caratteristiche

- Nome: [Stampo per proiettili calibro .45 \(0.452"\) 200GR SWC 6 cavità](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053331
- N. fab.: 90310
- Calibro: 45 Caliber
- Cavities: 6
- Diametro (in pollici): 0.452
- Peso della palla (grani): 200
- Tipo di palla: Semi-Wadcutter (SWC)
- Peso della spedizione: 0.522kg
- Altezza di spedizione: 48mm
- Larghezza di spedizione: 110mm
- Lunghezza di spedizione: 340mm
- UPC: 734307903107

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistole Lee a 6 Cavità](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistole Lee a 6 Cavità

## Introduzione

Grazie per aver scelto gli Stampi per Pistole Lee a 6 Cavità per le tue esigenze di ricarica. Questo prodotto è progettato per la produzione ad alta capacità di proiettili di alta qualità. Per garantire un uso sicuro ed efficace di questo stampo, ti preghiamo di leggere e seguire le istruzioni di sicurezza riportate in questa guida.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Utilizza sempre lo stampo in un'area ben ventilata per evitare l'inalazione di fumi provenienti dalla fusione del piombo.
- Tieni lo stampo fuori dalla portata di bambini e utenti non autorizzati.
- Indossa dispositivi di protezione individuale (DPI) appropriati, tra cui occhiali di sicurezza e guanti resistenti al calore, quando utilizzi lo stampo.
- Assicurati che l'area di lavoro sia pulita e priva di ingombri per prevenire incidenti.
- Ispeziona regolarmente lo stampo per eventuali segni di danni o usura prima dell'uso.
- Se noti irregolarità durante l'operazione, interrompi immediatamente l'uso e ispeziona lo stampo.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

### • Identificazione dei Rischi:

- Lo stampo raggiunge alte temperature durante l'uso, il che può causare ustioni.
- L'esposizione al piombo può verificarsi se non vengono seguite le misure di sicurezza appropriate.
- I bordi affilati dello stampo possono causare tagli o infortuni.

### • Evitare i Rischi:

- Consenti sempre allo stampo di raffreddarsi completamente prima di maneggiarlo.
- Utilizza lingotti di piombo privi di contaminanti per ridurre al minimo il rischio di fumi tossici.
- Non mangiare, bere o fumare mentre utilizzi lo stampo per prevenire l'ingestione di particelle di piombo.
- Assicurati che tutte le attrezzature elettriche utilizzate in concomitanza con lo stampo siano correttamente messe a terra.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### • Installazione:

- Fissa lo stampo a una superficie di lavoro stabile utilizzando morsetti o bulloni appropriati.
- Assicurati che la piastra di sprue sia correttamente attaccata e possa operare liberamente.

### • Uso:

- Preriscalda lo stampo posizionandolo su una piastra calda o utilizzando un forno per piombo. Segui le istruzioni del produttore riguardo alle impostazioni di temperatura.
- Una volta preriscaldato, versa con attenzione il piombo fuso nelle cavità, facendo attenzione a non sovraccaricare.
- Consenti al piombo di raffreddarsi e solidificarsi prima di rimuovere i proiettili dallo stampo.
- Usa un martello o uno strumento simile per colpire delicatamente la piastra di sprue per rilasciare

- eventuali proiettili incastrati.
- Pulisci regolarmente lo stampo per prevenire l'accumulo di piombo e mantenere le prestazioni.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltisci eventuali lingotti di piombo inutilizzati o in eccesso in conformità con le normative locali.
- Non smaltire il piombo nei normali rifiuti domestici.
- Assicurati che tutti i materiali di scarto siano gestiti in modo sicuro per prevenire la contaminazione ambientale.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per eventuali domande o preoccupazioni riguardanti la sicurezza e l'uso degli Stampi per Pistole Lee a 6 Cavità, ti preghiamo di fare riferimento alle informazioni di contatto del produttore fornite con il prodotto.

Ti ricordiamo di segnalare eventuali prodotti pericolosi o incidenti alle autorità competenti e di controllare gli aggiornamenti sui richiami sulla piattaforma Safety Gate dell'UE. La tua sicurezza è la nostra priorità e apprezziamo la tua attenzione a queste linee guida. Grazie per aver scelto Lee Precision.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e Operativa**

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)