

# Moules de 6 cavités pour armes de poing - Moule 6 cavités calibre 38 (0.358") 105GR SWC

[Rechargement](#) > [Fonte des Balles](#) > [Moules à Balles](#) > [Moules Armes de Poing](#)

Les moules à pistolet à 6 cavités de Lee sont conçus pour une production en volume robuste. Les moules et les blocs sont équipés de douilles en acier et de goupilles d'alignement pour une précision durable. Le prix comprend une plaque de sprue à commande par came pour éliminer les chocs courants aux moules ordinaires. La plaque de sprue est anodisée dure et maintenue en place avec des rondelles en onde à chaque extrémité. Tous les blocs de moules Lee sont fabriqués en aluminium en raison de ses qualités exceptionnelles de moulage. Toutes les cavités de moulage sont usinées CNC pour un contrôle inégalé de la rondeur et de la taille. Les poignées ne sont pas incluses.



## Caractéristiques

- Nom: [Moule 6 cavités calibre 38 \(0.358"\) 105GR SWC](#)
- Fabricant: [LEE PRECISION](#)
- Référence: 100053332
- N° fabr.: 90315
- Calibre: 357 Caliber, 38 Caliber
- Cavités: 6
- Diamètre: 0.358
- Poids Ogive (Grains): 105
- Type d'Ogive: Semi-Wadcutter (SWC)
- Poids du colis: 0.476kg
- Hauteur d'expédition: 46mm
- Largeur d'expédition: 112mm
- Longueur d'expédition: 343mm
- UPC: 734307903152

## Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les Moules à Pistolet à 6 Cavités Lee Precision](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de Sécurité pour les Moules à Pistolet à 6 Cavités Lee Precision

## Introduction

Merci d'avoir choisi les moules à pistolet à 6 cavités Lee Precision. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles et des lignes directrices pour garantir une utilisation sûre et efficace de vos moules. Veuillez lire ce document attentivement avant d'utiliser le produit.

## Lignes Directrices Générales de Sécurité

- Suivez toujours les lignes directrices de sécurité fournies dans ce manuel.
- Assurez-vous que le moule est utilisé dans un endroit bien ventilé pour éviter l'inhalation de fumées.
- Gardez le moule et ses composants hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Inspectez le moule pour tout dommage ou défaut avant utilisation.
- Utilisez un équipement de protection, comme des gants et des lunettes de sécurité, lors de la manipulation du moule et pendant le processus de coulée.
- Soyez conscient des dangers potentiels associés au métal en fusion et aux surfaces chaudes.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- **Surfaces Chaudes** : Le moule deviendra extrêmement chaud pendant l'utilisation. Utilisez des gants résistants à la chaleur et évitez tout contact direct avec la peau.
- **Métal en Fusion** : Manipulez le métal en fusion avec précaution. Assurez-vous de connaître les procédures de manipulation sûres pour la coulée.
- **Ventilation Adéquate** : Travaillez toujours dans un endroit bien ventilé pour minimiser l'exposition aux fumées.
- **Stockage** : Rangez le moule dans un endroit sec pour éviter la rouille et la détérioration.
- **Limitations d'Utilisation** : Ne dépassez pas les limites de température recommandées pour les matériaux du moule.

## Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

### 1. Préparation :

- Assurez-vous que votre espace de travail est propre et organisé.
- Rassemblez tous les outils et matériaux nécessaires, y compris votre équipement de coulée et votre équipement de sécurité.

### 2. Mise en Place du Moule :

- Placez le moule sur une surface stable et résistante à la chaleur.
- Assurez-vous que la plaque de sprue à commande par came est correctement alignée et fonctionnelle.

### 3. Processus de Coulée :

- Préchauffez le moule selon les recommandations du fabricant.
- Versez le métal en fusion dans les cavités, en veillant à ne pas trop remplir.
- Laissez le métal refroidir et se solidifier selon le temps de refroidissement spécifié.

### 4. Retrait des Moulages :

- Une fois les moulages refroidis, ouvrez soigneusement le moule.
- Utilisez des outils appropriés pour retirer les moulages sans les endommager ni endommager le moule.

#### **5. Nettoyage et Entretien :**

- Nettoyez le moule après chaque utilisation pour éviter l'accumulation de résidus.
- Inspectez pour tout signe d'usure ou de dommage et résolvez tout problème avant la prochaine utilisation.

## **Instructions de Mise au Rebut**

- Disposez de toute pièce de moule cassée ou inutilisable conformément aux réglementations locales.
- Ne jetez pas le métal en fusion ou les matériaux dangereux dans les déchets ordinaires. Suivez les directives locales pour l'élimination des déchets dangereux.

## **Informations de Contact pour un Soutien Supplémentaire**

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité et l'utilisation de vos moules à pistolet à 6 cavités Lee Precision, veuillez vous référer aux informations de contact fournies avec l'emballage de votre produit ou visiter le site Web du fabricant.

Merci de votre attention à ces lignes directrices de sécurité. En suivant ces instructions, vous pouvez garantir une expérience sûre et réussie avec vos moules à pistolet à 6 cavités Lee Precision.

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)