

Stampi per arma corta a 6 cavità - Calibro .38 (0,358") 105 gr SWC stampo 6 cavità

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

I stampi per pistole a 6 cavità Lee sono progettati per una produzione ad alta capacità. Gli stampi e i blocchi sono dotati di boccole in acciaio e perni di allineamento per una precisione duratura. Il prezzo include una piastra di sprue azionata da un camma per eliminare i colpi comuni agli stampi ordinari. La piastra di sprue è anodizzata e tenuta in posizione con rondelle a onda a ciascun estremo. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio grazie alle sue eccezionali qualità di stampaggio. Tutte le cavità degli stampi sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. Non include manici.



Caratteristiche

- Nome: [Calibro .38 \(0,358"\) 105 gr SWC stampo 6 cavità](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053332
- N. fab.: 90315
- Calibro: 357 Caliber, 38 Caliber
- Cavities: 6
- Diametro (in pollici): 0.358
- Peso della palla (grani): 105
- Tipo di palla: Semi-Wadcutter (SWC)
- Peso della spedizione: 0.476kg
- Altezza di spedizione: 46mm
- Larghezza di spedizione: 112mm
- Lunghezza di spedizione: 343mm
- UPC: 734307903152

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee Precision](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee Precision

Introduzione

Grazie per aver scelto gli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee Precision. Questa guida fornisce istruzioni e linee guida di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro ed efficace dei vostri stampi. Si prega di leggere attentamente questo documento prima di utilizzare il prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Seguire sempre le linee guida di sicurezza fornite in questo manuale.
- Assicurarli che lo stampo venga utilizzato in un'area ben ventilata per evitare l'inalazione di fumi.
- Tenere lo stampo e i suoi componenti fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Ispezionare lo stampo per eventuali danni o difetti prima dell'uso.
- Utilizzare dispositivi di protezione, come guanti e occhiali di sicurezza, quando si maneggia lo stampo e durante il processo di colata.
- Essere consapevoli dei potenziali pericoli associati al metallo fuso e alle superfici calde.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Superfici Calde:** Lo stampo diventerà estremamente caldo durante l'uso. Utilizzare guanti resistenti al calore ed evitare il contatto diretto con la pelle.
- **Metallo Fuso:** Maneggiare il metallo fuso con cautela. Assicurarli di essere a conoscenza delle procedure di maneggio sicuro per la colata.
- **Ventilazione Adeguata:** Lavorare sempre in un'area ben ventilata per ridurre al minimo l'esposizione ai fumi.
- **Stoccaggio:** Conservare lo stampo in un luogo asciutto per prevenire la ruggine e il deterioramento.
- **Limitazioni d'Uso:** Non superare i limiti di temperatura raccomandati per i materiali dello stampo.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Assicurarli che il proprio spazio di lavoro sia pulito e organizzato.
- Raccogliere tutti gli strumenti e materiali necessari, inclusi l'attrezzatura per la colata e l'equipaggiamento di sicurezza.

2. Impostazione dello Stampo:

- Posizionare lo stampo su una superficie stabile e resistente al calore.
- Assicurarli che la piastra di sprue azionata da camma sia correttamente allineata e funzionante.

3. Processo di Colata:

- Preriscaldare lo stampo secondo le raccomandazioni del produttore.
- Versare il metallo fuso nelle cavità, assicurandosi di non riempire eccessivamente.
- Consentire al metallo di raffreddarsi e solidificarsi secondo il tempo di raffreddamento specificato.

4. Rimozione dei Getti:

- Una volta che i getti si sono raffreddati, aprire con attenzione lo stampo.
- Utilizzare strumenti appropriati per rimuovere i getti senza danneggiarli o danneggiare lo stampo.

5. Pulizia e Manutenzione:

- Pulire lo stampo dopo ogni uso per prevenire l'accumulo di residui.
- Ispezionare eventuali segni di usura o danni e affrontare eventuali problemi prima del prossimo utilizzo.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali parti dello stampo rotte o inutilizzabili secondo le normative locali.
- Non smaltire metallo fuso o materiali pericolosi nei rifiuti normali. Seguire le linee guida locali per lo smaltimento dei rifiuti pericolosi.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per eventuali domande o preoccupazioni riguardanti la sicurezza e l'uso dei vostri Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee Precision, si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto fornite con l'imballaggio del prodotto o visitare il sito web del produttore.

Grazie per la vostra attenzione a queste linee guida di sicurezza. Seguendo queste istruzioni, potrete garantire un'esperienza sicura e di successo con i vostri Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee Precision.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it