

# Moules de 6 cavités pour armes de poing - Moule 6 cavités 38 CALIBER (0.358") 158GR SWC à coupelle de gaz

[Rechargement](#) > [Fonte des Balles](#) > [Moules à Balles](#) > [Moules Armes de Poing](#)

Les moules à pistolet à 6 cavités de Lee sont conçus pour une production en volume robuste. Les moules et les blocs sont équipés de douilles en acier et de goupilles d'alignement pour une précision durable. Le prix comprend une plaque de sprue à commande par came pour éliminer les chocs courants aux moules ordinaires. La plaque de sprue est anodisée dure et maintenue en place avec des rondelles en onde à chaque extrémité. Tous les blocs de moules Lee sont fabriqués en aluminium en raison de ses qualités exceptionnelles de moulage. Toutes les cavités de moulage sont usinées CNC pour un contrôle inégalé de la rondeur et de la taille. Les poignées ne sont pas incluses.



## Caractéristiques

- Nom: [Moule 6 cavités 38 CALIBER \(0.358"\) 158GR SWC à coupelle de gaz](#)
- Fabricant: [LEE PRECISION](#)
- Référence: 100053336
- N° fabr.: 90327
- Calibre: 357 Caliber, 38 Caliber
- Cavités: 6
- Diamètre: 0.358
- Poids Ogive (Grains): 158
- Type d'Ogive: Semi-Wadcutter (SWC)
- Poids du colis: 0.454kg
- Hauteur d'expédition: 46mm
- Largeur d'expédition: 112mm
- Longueur d'expédition: 340mm
- UPC: 734307903275

## Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les Moules à Pistolet à 6 Cavités](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de Sécurité pour les Moules à Pistolet à 6 Cavités

## Introduction

Merci d'avoir choisi le moule à pistolet à 6 cavités de Lee Precision pour vos besoins de moulage de balles. Ce guide fournit des instructions de sécurité importantes et des précautions pour garantir une utilisation sûre et efficace du produit. Veuillez lire ce guide attentivement avant d'utiliser le moule.

## Directives Générales de Sécurité

- Assurez-vous que le produit est utilisé uniquement à des fins prévues.
- Portez toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, tel que des lunettes de sécurité, des gants et un masque lors de l'utilisation du moule.
- Gardez le moule hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Inspectez régulièrement le moule pour tout signe de dommage ou d'usure.
- Rangez le moule dans un endroit sec et sécurisé lorsqu'il n'est pas utilisé.
- Signalez toute condition ou incident dangereux aux autorités compétentes.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- **Sécurité Thermique** : Le moule peut devenir extrêmement chaud pendant l'utilisation. Utilisez des gants résistants à la chaleur lors de la manipulation du moule après qu'il a été chauffé.
- **Risque de Brûlure** : Évitez tout contact direct avec le moule lorsqu'il est chaud pour prévenir les brûlures.
- **Bords Tranchants** : Soyez prudent avec les bords tranchants du moule et de la plaque de sprue. Manipulez avec soin pour éviter les coupures.
- **Ventilation Adéquate** : Assurez-vous que l'espace de travail est bien ventilé pour éviter d'inhaler des fumées provenant du plomb fondu ou d'autres matériaux.
- **Exposition au Plomb** : Suivez les directives pour une manipulation sûre du plomb afin de minimiser l'exposition. Lavez-vous soigneusement les mains après avoir manipulé du plomb ou des moules.

## Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

### 1. Préparation :

- Assurez-vous que votre espace de travail est propre, sec et bien ventilé.
- Rassemblez tous les matériaux nécessaires, y compris le moule, le plomb, la source de chaleur et l'équipement de sécurité.

### 2. Configuration :

- Fixez le moule sur une surface stable ou utilisez une machine de moulage compatible.
- Assurez-vous que la plaque de sprue à commande par came fonctionne correctement.

### 3. Fusion du Plomb :

- Utilisez un pot de fusion approprié pour faire fondre le plomb. Suivez les instructions du fabricant pour le pot de fusion.
- Surveillez la température du plomb pour éviter la surchauffe.

### 4. Moulage des Balles :

- Une fois le plomb fondu, versez-le soigneusement dans les cavités du moule.
- Laissez le plomb refroidir et se solidifier avant de retirer les balles du moule.
- Utilisez la plaque de sprue pour couper l'excès de plomb après le versement.

#### **5. Entretien Après Utilisation :**

- Après le moulage, nettoyez le moule avec une brosse douce pour enlever tout résidu de plomb.
- Rangez le moule dans un endroit sûr, loin de l'humidité et des dommages potentiels.

## **Instructions d'Élimination**

- Éliminez tous les déchets ou chutes de plomb conformément aux réglementations locales sur les matériaux dangereux.
- Ne jetez pas le plomb dans les ordures ordinaires. Consultez les autorités locales pour connaître les méthodes d'élimination appropriées.

## **Informations de Contact pour un Support Supplémentaire**

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité du moule à pistolet à 6 cavités de Lee Precision, veuillez contacter les canaux de support appropriés basés dans l'UE. Assurez-vous d'avoir les détails du produit à portée de main pour une assistance efficace.

Merci de donner la priorité à la sécurité lors de l'utilisation du moule à pistolet à 6 cavités de Lee Precision. Votre attention minutieuse à ces directives contribuera à garantir une expérience de moulage sûre et productive.

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)