

Stampi per arma corta a 6 cavità - Stampo 6 cavità per palle .38 (0,358") 158 gr SWC con gas check

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

I stampi per pistole a 6 cavità Lee sono progettati per una produzione ad alta capacità. Gli stampi e i blocchi sono dotati di boccole in acciaio e perni di allineamento per una precisione duratura. Il prezzo include una piastra di sprue azionata da un camma per eliminare i colpi comuni agli stampi ordinari. La piastra di sprue è anodizzata e tenuta in posizione con rondelle a onda a ciascun estremità. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio grazie alle sue eccezionali qualità di stampaggio. Tutte le cavità degli stampi sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. Non include manici.



Caratteristiche

- Nome: [Stampo 6 cavità per palle .38 \(0,358"\) 158 gr SWC con gas check](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053336
- N. fab.: 90327
- Calibro: 357 Caliber, 38 Caliber
- Cavities: 6
- Diametro (in pollici): 0.358
- Peso della palla (grani): 158
- Tipo di palla: Semi-Wadcutter (SWC)
- Peso della spedizione: 0.454kg
- Altezza di spedizione: 46mm
- Larghezza di spedizione: 112mm
- Lunghezza di spedizione: 340mm
- UPC: 734307903275

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistole a 6 Cavità](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistole a 6 Cavità

Introduzione

Grazie per aver scelto lo stampo per pistole a 6 cavità Lee Precision per le tue esigenze di fusione di proiettili. Questa guida fornisce importanti istruzioni di sicurezza e precauzioni per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto. Ti preghiamo di leggere attentamente questa guida prima di utilizzare lo stampo.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati che il prodotto venga utilizzato solo per il suo scopo previsto.
- Indossa sempre attrezzature di protezione personale (PPE) appropriate, come occhiali di sicurezza, guanti e una maschera quando utilizzi lo stampo.
- Tieni lo stampo fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Ispeziona regolarmente lo stampo per eventuali segni di danni o usura.
- Conserva lo stampo in un luogo asciutto e sicuro quando non è in uso.
- Riporta eventuali condizioni o incidenti non sicuri alle autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Sicurezza dal Calore:** Lo stampo può diventare estremamente caldo durante l'uso. Utilizza guanti resistenti al calore quando maneggi lo stampo dopo che è stato riscaldato.
- **Pericolo di Ustioni:** Evita il contatto diretto con lo stampo quando è caldo per prevenire ustioni.
- **Bordi Affilati:** Fai attenzione ai bordi affilati dello stampo e della piastra di sprue. Maneggia con cura per evitare tagli.
- **Ventilazione Adeguata:** Assicurati che l'area di lavoro sia ben ventilata per evitare di inalare fumi provenienti da piombo fuso o altri materiali.
- **Esposizione al Piombo:** Segui le linee guida per la manipolazione sicura del piombo per ridurre al minimo l'esposizione. Lava accuratamente le mani dopo aver maneggiato piombo o stampi.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Assicurati che la tua area di lavoro sia pulita, asciutta e ben ventilata.
- Raccogli tutti i materiali necessari, inclusi lo stampo, il piombo, la fonte di calore e l'attrezzatura di sicurezza.

2. Installazione:

- Fissa saldamente lo stampo a una superficie stabile o utilizza una macchina di fusione compatibile.
- Assicurati che la piastra di sprue azionata da camma funzioni correttamente.

3. Fusione del Piombo:

- Utilizza un forno di fusione adatto per fondere il piombo. Segui le istruzioni del produttore per il forno di fusione.
- Monitora la temperatura del piombo per evitare il surriscaldamento.

4. Fusione dei Proiettili:

- Una volta che il piombo è fuso, versa con attenzione il piombo nelle cavità dello stampo.

- Lascia raffreddare e solidificare il piombo prima di rimuovere i proiettili dallo stampo.
- Usa la piastra di sprue per tagliare il piombo in eccesso dopo la colata.

5. Cura PostUso:

- Dopo la fusione, pulisci lo stampo con un pennello morbido per rimuovere eventuali residui di piombo.
- Conserva lo stampo in un luogo sicuro, lontano da umidità e potenziali danni.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci eventuali ritagli o rifiuti di piombo secondo le normative locali sui materiali pericolosi.
- Non smaltire il piombo nel normale spazzatura. Controlla con le autorità locali per i metodi di smaltimento appropriati.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per eventuali domande o preoccupazioni relative alla sicurezza riguardanti lo stampo per pistole a 6 cavità Lee Precision, ti preghiamo di contattare i canali di supporto appropriati con sede nell'UE. Assicurati di avere i dettagli del prodotto a portata di mano per un'assistenza efficiente.

Ti ringraziamo per aver dato priorità alla sicurezza durante l'uso dello stampo per pistole a 6 cavità Lee Precision. La tua attenta attenzione a queste linee guida contribuirà a garantire un'esperienza di fusione sicura e produttiva.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it