

Stampi per arma corta a 6 cavità - Calibro .45 (0,452") 255 gr FN stampo a 6 cavità

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

I stampi per pistole a 6 cavità Lee sono progettati per una produzione ad alta capacità. Gli stampi e i blocchi sono dotati di boccole in acciaio e perni di allineamento per una precisione duratura. Il prezzo include una piastra di sprue azionata da un camma per eliminare i colpi comuni agli stampi ordinari.

La piastra di sprue è anodizzata e tenuta in posizione con rondelle a onda a ciascun estremità. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio grazie alle sue eccezionali qualità di stampaggio. Tutte le cavità degli stampi sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. Non include manici.



Caratteristiche

- Nome: [Calibro .45 \(0,452"\) 255 gr FN stampo a 6 cavità](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053338
- N. fab.: 90349
- Calibro: 45 Caliber
- Cavities: 6
- Diametro (in pollici): 0.452
- Peso della palla (grani): 255
- Tipo di palla: -
- Peso della spedizione: 0.522kg
- Altezza di spedizione: 46mm
- Larghezza di spedizione: 110mm
- Lunghezza di spedizione: 340mm
- UPC: 734307903497

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- Pagina iniziale
- Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee Precision
- Chi siamo

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee Precision

Introduzione

Grazie per aver scelto lo stampo per pistole a 6 cavità Lee Precision per le tue esigenze di ricarica. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire l'uso sicuro ed efficace del tuo stampo. Ti preghiamo di leggere attentamente questo documento prima di utilizzare il prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Sicurezza del Prodotto:** Questo stampo è progettato per un uso sicuro nella produzione di proiettili. Assicurati di seguire tutte le istruzioni di sicurezza per ridurre al minimo i rischi.
- Richiami Migliorati:** Rimani informato su eventuali richiami del prodotto. Controlla regolarmente la piattaforma Safety Gate dell'UE per aggiornamenti riguardanti avvisi di sicurezza.
- Acquisti Online:** Se acquistato online, assicurati che il venditore rispetti tutte le normative di sicurezza.
- Focus Speciale sul Consumatore:** Questo prodotto non è destinato all'uso da parte dei bambini. Tienilo lontano dalla portata dei minori.
- Punto di Contatto UE:** Per qualsiasi domanda sulla sicurezza, contatta il produttore o i rappresentanti autorizzati con sede nell'UE.
- Allerta Rapida:** Sii consapevole del sistema Safety Gate per aggiornamenti tempestivi su prodotti non sicuri.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Equipaggiamento di Protezione Personale (EPP):** Indossa sempre occhiali protettivi, guanti e abbigliamento protettivo quando utilizzi lo stampo.
- Sicurezza dal Calore:** Lo stampo diventerà estremamente caldo durante l'uso. Usa guanti resistenti al calore quando maneggi.
- Ventilazione:** Assicurati di avere una ventilazione adeguata nel tuo spazio di lavoro per evitare di inalare fumi provenienti dalla fusione del piombo.
- Esposizione al Piombo:** Il piombo è tossico. Evita il contatto diretto con il piombo e lavati le mani accuratamente dopo averlo maneggiato.
- Sicurezza dei Bambini:** Questo prodotto non è un giocattolo. Assicurati che sia riposto in modo sicuro lontano dai bambini.
- Stabilità della Superficie:** Utilizza lo stampo su una superficie stabile e resistente al calore per prevenire incidenti.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Assicurati che il tuo spazio di lavoro sia pulito e organizzato.
- Raccogli tutti gli strumenti e i materiali necessari, inclusi piombo, una fonte di calore e il tuo stampo.

2. Impostazione dello Stampo:

- Posiziona lo stampo su una superficie stabile e resistente al calore.
- Assicurati che la piastra di sprue azionata da camma funzioni correttamente prima dell'uso.

3. Fusione del Piombo:

- Utilizza un forno per fusione del piombo adatto per fondere il piombo.
- Segui le istruzioni del produttore per il forno di fusione per garantire la sicurezza.

4. Versamento del Piombo:

- Una volta che il piombo è fuso, versa con attenzione il piombo nelle cavità dello stampo.
- Evita di riempire eccessivamente per prevenire fuoriuscite di piombo.

5. Raffreddamento:

- Lascia raffreddare e solidificare il piombo nello stampo.
- Non tentare di rimuovere i proiettili dallo stampo fino a quando non sono completamente raffreddati.

6. Rimozione dei Proiettili:

- Una volta raffreddati, apri delicatamente lo stampo e rimuovi i proiettili.
- Usa cautela per evitare di danneggiare lo stampo o i proiettili.

7. Pulizia dello Stampo:

- Pulisci lo stampo dopo ogni utilizzo per mantenere le sue prestazioni.
- Evita di utilizzare materiali abrasivi che potrebbero danneggiare la superficie dello stampo.

Istruzioni per lo Smaltimento

- **Rifiuti di Piombo:** Smaltisci eventuali scarti o rifiuti di piombo secondo le normative locali riguardanti i materiali pericolosi.
- **Smaltimento dello Stampo:** Se lo stampo non è più utilizzabile, smaltiscilo in conformità con le linee guida locali per la gestione dei rifiuti.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per ulteriori assistenza o domande sulla sicurezza, ti invitiamo a consultare il sito web ufficiale o a contattare direttamente il produttore. Assicurati di avere i dettagli del tuo prodotto a portata di mano per una risposta più rapida.

Seguendo queste linee guida, puoi garantire un'esperienza sicura ed efficace con il tuo stampo per pistole a 6 cavità Lee Precision. Grazie per la tua attenzione alla sicurezza!

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl ;

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

www.brownells.it