

Moules de 6 cavités pour armes de poing - Moule à balles 9MM (0.356") 120GR TC 6 empreintes

[Rechargement](#) > [Fonte des Balles](#) > [Moules à Balles](#) > [Moules Armes de Poing](#)

Les moules à pistolet à 6 cavités de Lee sont conçus pour une production en volume robuste. Les moules et les blocs sont équipés de douilles en acier et de goupilles d'alignement pour une précision durable. Le prix comprend une plaque de sprue à commande par came pour éliminer les chocs courants aux moules ordinaires. La plaque de sprue est anodisée dure et maintenue en place avec des rondelles en onde à chaque extrémité. Tous les blocs de moules Lee sont fabriqués en aluminium en raison de ses qualités exceptionnelles de moulage. Toutes les cavités de moulage sont usinées CNC pour un contrôle inégalé de la rondeur et de la taille. Les poignées ne sont pas incluses.



Caractéristiques

- Nom: [Moule à balles 9MM \(0.356"\) 120GR TC 6 empreintes](#)
- Fabricant: [LEE PRECISION](#)
- Référence: 100053344
- N° fabr.: 90387
- Calibre: 380 Caliber, 9mm
- Cavités: 6
- Diamètre: 0.356
- Poids Ogive (Grains): 120
- Type d'Ogive: Truncated Cone
- Poids du colis: 0.454kg
- Hauteur d'expédition: 48mm
- Largeur d'expédition: 109mm
- Longueur d'expédition: 340mm
- UPC: 734307903879

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les Moules à Pistolet à 6 Cavités Lee Precision](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour les Moules à Pistolet à 6 Cavités Lee Precision

Introduction

Merci d'avoir choisi les moules à pistolet à 6 cavités Lee Precision. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir l'utilisation sûre et efficace de vos moules. Veuillez lire ce document attentivement avant d'utiliser le produit.

Directives Générales de Sécurité

- Assurez-vous que le moule est utilisé uniquement pour son usage prévu.
- Inspectez toujours le moule pour tout dommage avant utilisation.
- Gardez le moule hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Utilisez des équipements de protection individuelle (EPI) tels que des lunettes de sécurité et des gants résistants à la chaleur lors de la manipulation du moule.
- Suivez toutes les réglementations locales concernant l'utilisation et le stockage des moules et des matériaux de coulée.
- Signalez tout produit dangereux ou accident aux autorités compétentes immédiatement.
- Restez informé des rappels de produits en consultant régulièrement la plateforme Safety Gate de l'UE.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- **Gestion de la Chaleur** : Le moule peut devenir extrêmement chaud pendant l'utilisation. Utilisez toujours des gants résistants à la chaleur pour éviter les brûlures.
- **Ventilation** : Assurez-vous que votre espace de travail est bien ventilé pour éviter d'inhaler des fumées qui peuvent être libérées pendant le processus de coulée.
- **Manipulation des Matériaux** : Faites preuve de prudence lors de la manipulation de matériaux fondus. Assurez-vous de connaître les propriétés des matériaux que vous utilisez.
- **Stockage** : Rangez le moule dans un endroit frais et sec lorsqu'il n'est pas utilisé pour éviter la corrosion et les dommages.
- **Éviter les Déversements** : Faites attention à éviter les déversements de matériaux fondus, car ils peuvent causer des brûlures et créer des risques de glissade.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Nettoyez soigneusement le moule avant la première utilisation pour enlever tout résidu de fabrication.
- Inspectez le moule pour tout défaut ou dommage.

2. Configuration :

- Fixez le moule dans une position stable pour éviter tout mouvement pendant l'utilisation.
- Assurez-vous que la plaque de sprue à commande par came fonctionne correctement avant de commencer le processus de coulée.

3. Processus de Coulée :

- Préchauffez le moule à la température recommandée avant de verser le matériau fondu.
- Versez le matériau fondu dans les cavités de manière régulière pour éviter les déversements.
- Laissez suffisamment de temps au matériau pour refroidir et se solidifier avant de retirer les

projectiles coulés.

4. Entretien Après Utilisation :

- Après utilisation, laissez le moule refroidir complètement.
- Nettoyez le moule à l'aide d'un agent de nettoyage approprié pour enlever tout résidu.
- Rangez correctement le moule pour maintenir son état.

Instructions de Mise au Rebut

- Éliminez tout moule ou composant endommagé conformément aux réglementations locales de gestion des déchets.
- Ne jetez pas le moule dans les déchets ménagers ordinaires s'il contient des matériaux dangereux.
- Consultez les directives locales pour l'élimination des matériaux métalliques et plastiques.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question de sécurité ou demande de support concernant vos moules à pistolet à 6 cavités Lee Precision, veuillez consulter le site Web du fabricant ou contacter directement leur équipe de support.

Merci de votre attention à ces directives de sécurité. Profitez de l'utilisation de vos moules à pistolet à 6 cavités Lee Precision en toute sécurité et efficacité !

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr