

Stampi per arma corta a 6 cavità - Calibro .44 (0,429") 240 gr SWC con gas check, stampo a 6 cavità

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

I stampi per pistole a 6 cavità Lee sono progettati per una produzione ad alta capacità. Gli stampi e i blocchi sono dotati di boccole in acciaio e perni di allineamento per una precisione duratura. Il prezzo include una piastra di sprue azionata da un camma per eliminare i colpi comuni agli stampi ordinari. La piastra di sprue è anodizzata e tenuta in posizione con rondelle a onda a ciascun estremità. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio grazie alle sue eccezionali qualità di stampaggio. Tutte le cavità degli stampi sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. Non include manici.



Caratteristiche

- Nome: [Calibro .44 \(0,429"\) 240 gr SWC con gas check, stampo a 6 cavità](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 100053350
- N. fab.: 90483
- Calibro: 44 Caliber
- Cavities: 6
- Diametro (in pollici): 0.429
- Peso della palla (grani): 240
- Tipo di palla: Semi-Wadcutter (SWC)
- Peso della spedizione: 0.522kg
- Altezza di spedizione: 48mm
- Larghezza di spedizione: 109mm
- Lunghezza di spedizione: 340mm
- UPC: 734307904838

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee Precision](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee Precision

Introduzione

Grazie per aver scelto gli stampi per pistole a 6 cavità Lee Precision. Questo prodotto è progettato per offrire prestazioni elevate e durata nel tempo. È importante seguire le istruzioni di sicurezza fornite in questa guida per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Utilizzare solo i materiali raccomandati per la produzione di proiettili.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia ben ventilata e priva di materiali infiammabili.
- Tenere lontano dalla portata dei bambini e di persone non autorizzate.
- Indossare sempre occhiali protettivi e guanti durante l'uso.
- Non utilizzare il prodotto se presenta segni di danno o usura.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Controllo delle attrezzature:** Verificare che lo stampo e i componenti siano in buone condizioni prima dell'uso.
- **Riscaldamento:** Non surriscaldare il metallo durante il processo di fusione, per evitare deformazioni o danni.
- **Manipolazione:** Utilizzare pinze o strumenti adeguati per maneggiare il metallo fuso.
- **Rimozione dei proiettili:** Assicurarsi che il materiale si sia raffreddato completamente prima di rimuovere i proiettili dallo stampo.
- **Pulizia:** Pulire regolarmente lo stampo per rimuovere residui di metallo e mantenere la qualità del prodotto.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione dell'Area di Lavoro

- Pulire e organizzare l'area di lavoro.
- Assicurarsi di avere a disposizione tutti gli strumenti necessari.

2. Installazione dello Stampo

- Fissare saldamente lo stampo alla pressa per stampi seguendo le istruzioni del produttore della pressa.
- Verificare che lo stampo sia allineato correttamente.

3. Utilizzo dello Stampo

- Riscaldare lo stampo secondo le istruzioni specifiche per il materiale utilizzato.
- Versare il materiale fuso nello stampo, assicurandosi di non superare la capacità massima.
- Chiudere lo stampo e attendere il tempo necessario per il raffreddamento.

4. Rimozione dei Proiettili

- Una volta raffreddati, aprire lo stampo e rimuovere i proiettili con cautela.
- Controllare i proiettili per eventuali difetti o imperfezioni.

5. Manutenzione

- Lubrificare le parti mobili dello stampo regolarmente.
- Conservare lo stampo in un luogo asciutto e sicuro quando non in uso.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire i materiali di scarto e i proiettili non utilizzati seguendo le normative locali sui rifiuti.
- Non gettare il prodotto nel fuoco o in acqua.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per domande relative alla sicurezza del prodotto o per segnalare eventuali problemi, contattare il punto di contatto europeo per la sicurezza. Assicurarsi di avere a disposizione il numero di modello e altre informazioni pertinenti sul prodotto.

Conclusione

Seguire queste istruzioni di sicurezza contribuirà a garantire un uso sicuro e soddisfacente degli stampi per pistole a 6 cavità Lee Precision. La sicurezza è fondamentale, quindi non esitate a contattare le autorità competenti per segnalare prodotti non sicuri o incidenti.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it