

# Alesatori di finitura con pilota flottante - 30-06 Springfield rifinitore con pilota mobile

[Utensili per armieri](#) > [Canne blank e utensili](#) > [Alesatori](#) > [Alesatore](#)

Questi alesatori sono realizzati da CLYMER Precision utilizzando il miglior M42 w/ Cobalt HSS disponibile. (L'acciaio al cobalto è più resistente al calore e all'abrasione rispetto a molti altri acciai ad alta velocità, il che aumenta notevolmente la durata e la robustezza degli strumenti) Utensili di grado industriale Taglio liscio/libero garantito Mandrino a pilota vivo filettato per viti a testa a scomparsa 4-40 per attaccare facilmente le boccole standard del settore (non sono richiesti C clips) Scanalature per olio standard nel mandrino a pilota per consentire applicazioni di cameratura a bocca flush Standard del settore con gambo da 7/16" con piano Weldon integrato e filettature femmina 1/4-28 Alesatori a pilota vivo consentono al cliente di intercambiare le boccole e ottenere la giusta adattabilità al foro Alesatori affilati secondo le specifiche standard del settore SAAMI



## Caratteristiche

- Nome: [30-06 Springfield rifinitore con pilota mobile](#)
- Produttore: [CLYMER](#)
- N. prodotto: 184000060
- N. fab.: 555023
- Cartuccia: 30-06 Springfield
- Tipo: Finisher
- Peso della spedizione: 0.091kg
- Altezza di spedizione: 19mm
- Larghezza di spedizione: 19mm
- Lunghezza di spedizione: 155mm

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [GUIDA ALLA SICUREZZA DEI LIVE PILOT FINISH REAMERS CLYMER 3006 SPRINGFIELD](#)
- [Chi siamo](#)

# GUIDA ALLA SICUREZZA DEI LIVE PILOT FINISH REAMERS CLYMER 3006 SPRINGFIELD

## Introduzione

Grazie per aver acquistato i LIVE PILOT FINISH REAMERS CLYMER 3006 SPRINGFIELD. Questo documento fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto. Si prega di leggere attentamente questa guida prima dell'uso per comprendere le precauzioni di sicurezza e le linee guida operative.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che il prodotto venga utilizzato solo per lo scopo previsto come specificato nella descrizione del prodotto.
- Indossare sempre adeguati dispositivi di protezione individuale (DPI), come occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso del alesatore.
- Mantenere l'area di lavoro pulita e ben illuminata per prevenire incidenti.
- Assicurarsi che tutti gli strumenti e le attrezzature siano in buone condizioni di funzionamento prima dell'uso.
- Non utilizzare l'alesatore se si è stanchi o sotto l'influenza di droghe o alcol.
- Essere consapevoli dell'ambiente circostante e garantire che altre persone si trovino a una distanza di sicurezza dall'area di lavoro.
- Seguire tutte le normative e le linee guida locali relative all'uso degli strumenti e alla sicurezza.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Ispezionare l'alesatore prima di ogni uso per eventuali segni di danni o usura. Non utilizzare se si trovano difetti.
- Assicurarsi che l'alesatore sia fissato saldamente al trapano o alla macchina prima dell'operazione.
- Utilizzare velocità e avanzamenti di taglio appropriati come raccomandato per il materiale su cui si sta lavorando.
- Non superare i parametri operativi raccomandati dal produttore.
- Evitare di posizionare mani o dita vicino all'area di taglio mentre lo strumento è in funzione.
- Se l'alesatore si blocca o si ferma, spegnere immediatamente l'alimentazione e indagare sulla causa prima di riprendere l'operazione.
- Conservare l'alesatore in un luogo sicuro quando non è in uso, lontano da umidità e sostanze corrosive.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione:

- Raccogliere tutti gli strumenti e i materiali necessari prima di iniziare l'installazione.
- Assicurarsi che la superficie di lavoro sia stabile e sicura.

### 2. Installazione:

- Attaccare l'alesatore al trapano o alla macchina utilizzando il mandrino a pilota vivo filettato per la vite a testa a scomparsa 440.
- Assicurarsi che l'alesatore sia fissato saldamente e che non ci siano parti allentate.

### 3. Uso:

- Impostare il trapano o la macchina sulla velocità appropriata per il materiale su cui si sta

lavorando.

- Iniziare a alesare lentamente, consentendo allo strumento di tagliare senza forzarlo.
- Mantenere una mano ferma e garantire che l'alesatore sia allineato correttamente con il foro.
- Utilizzare le scanalature per olio nel mandrino a pilota per garantire una corretta lubrificazione durante l'operazione.

#### **4. PostOperazione:**

- Spegnere la macchina e rimuovere l'alesatore con cautela.
- Pulire l'alesatore dopo l'uso per rimuovere eventuali detriti o residui.
- Ispezionare l'alesatore per eventuali danni e conservarlo correttamente.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltire il prodotto in conformità con le normative locali riguardanti lo smaltimento di metalli e strumenti.
- Non smaltire l'alesatore nei rifiuti generali se è danneggiato o usurato oltre un uso sicuro.
- Considerare opzioni di riciclaggio per i componenti in metallo.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto**

Per qualsiasi domanda o preoccupazione sulla sicurezza riguardante i LIVE PILOT FINISH REAMERS CLYMER 3006 SPRINGFIELD, si prega di fare riferimento ai punti di contatto del produttore forniti nel packaging del prodotto o sul sito web ufficiale.

## **Conclusione**

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace con i LIVE PILOT FINISH REAMERS CLYMER 3006 SPRINGFIELD. Dare sempre priorità alla sicurezza e attenersi alle linee guida fornite per ridurre al minimo i rischi associati all'uso degli strumenti. Grazie per aver scelto il nostro prodotto.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e Operativa**

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)