

# Alésoirs de finition à pilote tournant - 300 AAC BLACKOUT alésoir de finition à pilote tournant

[Outils](#) > [Canons Bruts & Outils](#) > [Fraises](#) > [Alésoirs Percuteur Central](#)

Ces alésoirs sont fabriqués par CLYMER Precision en utilisant le meilleur M42 w/ Cobalt HSS disponible. (L'acier au cobalt est plus résistant à la chaleur et à l'abrasion que de nombreux autres aciers à haute vitesse, ce qui augmente considérablement la durée de vie et la durabilité des outils) Outils de qualité fabricant Découpe lisse et sans effort garantie Broche pilote live filetée pour vis à tête fraisée 4-40 pour attacher facilement des douilles standard de l'industrie (aucun clip C requis) Rainures à huile standard dans la broche pilote pour permettre des applications de chambrage à flush de bouche Douille standard de 7/16" avec plat Weldon intégré et filetage femelle 1/4-28 Les alésoirs à pilote live permettent au client d'interchanger les douilles et d'obtenir l'ajustement approprié au alésage Alésoirs rectifiés selon les spécifications SAAMI standard de l'industrie



## Caractéristiques

- Nom: [300 AAC BLACKOUT alésoir de finition à pilote tournant](#)
- Fabricant: [CLYMER](#)
- Référence: 184000061
- N° fabr.: 555024
- Cartouche: 300 AAC Blackout
- Style: Finisher
- Poids du colis: 0.07kg
- Hauteur d'expédition: 19mm
- Largeur d'expédition: 19mm
- Longueur d'expédition: 146mm

## Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de sécurité pour les ALÉSOIRS À PILOTE LIVE CLYMER 300 AAC BLACKOUT](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de sécurité pour les ALÉSOIRS À PILOTE LIVE CLYMER 300 AAC BLACKOUT

## Introduction

Merci d'avoir choisi les ALÉSOIRS À PILOTE LIVE CLYMER 300 AAC BLACKOUT. Ce produit est conçu pour des applications de fraisage de précision dans les armes à feu. Pour garantir une utilisation sûre et efficace, veuillez lire et suivre les instructions de sécurité décrites dans ce guide.

## Lignes directrices générales de sécurité

- Utilisez toujours le produit conformément aux instructions du fabricant.
- Assurezvous que la zone de travail est propre, sèche et bien éclairée.
- Portez un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, comme des lunettes de sécurité et des gants, lors de la manipulation et de l'utilisation des alésoirs.
- Gardez l'alésoir et tous les outils hors de portée des enfants et des animaux domestiques.
- Ne pas utiliser le produit à d'autres fins que celles pour lesquelles il est destiné.
- Inspectez régulièrement l'alésoir pour tout signe d'usure ou de dommage avant utilisation.
- Signalez tout produit dangereux ou accident aux autorités compétentes.

## Précautions de sécurité spécifiques à l'utilisation

- Assurezvous que l'alésoir est solidement fixé à la machine ou à l'outil approprié avant utilisation.
- Suivez toujours les vitesses et les avances recommandées pour l'alésoir.
- Utilisez l'alésoir uniquement avec des douilles compatibles pour garantir un ajustement et un fonctionnement appropriés.
- Évitez d'appliquer une force excessive lors de l'utilisation de l'alésoir pour prévenir la rupture de l'outil et les blessures.
- Ne tentez pas de modifier l'alésoir ou ses composants de quelque manière que ce soit.
- Assurezvous toujours que la pièce à usiner est correctement sécurisée avant de commencer le processus de fraisage.
- Soyez conscient du potentiel de copeaux de métal et de débris ; nettoyez régulièrement la zone de travail pour éviter les glissades et les chutes.

## Instructions pour l'installation et l'utilisation

### 1. Installation :

- Assurezvous que la machine ou l'outil est éteint avant l'installation.
- Vissez la broche pilote live sur le mandrin compatible de la machine.
- Fixez l'alésoir en place à l'aide de la vis à tête fraisée 440 et assurezvous qu'elle est bien serrée.
- Fixez les douilles standard de l'industrie selon les besoins de votre application spécifique.

### 2. Utilisation :

- Allumez la machine et réglezla à la vitesse recommandée pour l'alésoir.
- Introduisez lentement l'alésoir dans la pièce à usiner, en maintenant un rythme constant.
- Surveillez le fonctionnement pour garantir une coupe uniforme et éviter la surchauffe.
- Après avoir terminé le processus de fraisage, éteignez la machine avant de retirer l'alésoir.
- Nettoyez soigneusement l'alésoir et la zone de travail pour éliminer tout copeau de métal.

## Instructions d'élimination

- Éliminez l'alésoir conformément aux réglementations locales sur les déchets métalliques.
- Ne jetez pas l'alésoir avec les déchets ménagers.
- Envisagez de recycler l'alésoir si possible pour minimiser l'impact environnemental.

## Informations de contact pour un soutien supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant l'utilisation des ALÉSOIRS À PILOTE LIVE CLYMER 300 AAC BLACKOUT, veuillez consulter le site officiel du fabricant ou les canaux de support client pour obtenir de l'aide.

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec votre alésoir. Merci de votre attention à la sécurité et à la conformité.

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)