

# Alesatori di finitura con pilota flottante - 300 AAC BLACKOUT alesatore di finitura con pilota vivo

[Utensili per armieri](#) > [Canne blank e utensili](#) > [Alesatori](#) > [Alesatore](#)

Questi alesatori sono realizzati da CLYMER Precision utilizzando il miglior M42 w/ Cobalt HSS disponibile. (L'acciaio al cobalto è più resistente al calore e all'abrasione rispetto a molti altri acciai ad alta velocità, il che aumenta notevolmente la durata e la robustezza degli strumenti) Utensili di grado industriale Taglio liscio/libero garantito Mandrino a pilota vivo filettato per viti a testa a scomparsa 4-40 per attaccare facilmente le boccole standard del settore (non sono richiesti C clips) Scanalature per olio standard nel mandrino a pilota per consentire applicazioni di cameratura a bocca flush Standard del settore con gambo da 7/16" con piano Weldon integrato e filettature femmina 1/4-28 Alesatori a pilota vivo consentono al cliente di intercambiare le boccole e ottenere la giusta adattabilità al foro Alesatori affilati secondo le specifiche standard del settore SAAMI



## Caratteristiche

- Nome: [300 AAC BLACKOUT alesatore di finitura con pilota vivo](#)
- Produttore: [CLYMER](#)
- N. prodotto: 184000061
- N. fab.: 555024
- Cartuccia: 300 AAC Blackout
- Tipo: Finisher
- Peso della spedizione: 0.07kg
- Altezza di spedizione: 19mm
- Larghezza di spedizione: 19mm
- Lunghezza di spedizione: 146mm

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Alesatori a Pilota Vivo CLYMER 300 AAC BLACKOUT FINISHER](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Alesatori a Pilota Vivo CLYMER 300 AAC BLACKOUT FINISHER

## Introduzione

Grazie per aver scelto gli Alesatori a Pilota Vivo CLYMER 300 AAC BLACKOUT FINISHER. Questo prodotto è progettato per applicazioni di alesatura di precisione in armi da fuoco. Per garantire un uso sicuro ed efficace, si prega di leggere e seguire le istruzioni di sicurezza riportate in questa guida.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Utilizzare sempre il prodotto in conformità con le istruzioni del produttore.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita, asciutta e ben illuminata.
- Indossare l'equipaggiamento di protezione personale (DPI) appropriato, come occhiali di sicurezza e guanti, quando si maneggiano e si utilizzano gli alesatori.
- Tenere l'alesatore e tutti gli strumenti fuori dalla portata di bambini e animali domestici.
- Non utilizzare il prodotto per scopi diversi da quelli previsti.
- Ispezionare regolarmente l'alesatore per eventuali segni di usura o danni prima dell'uso.
- Segnalare eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Assicurarsi che l'alesatore sia saldamente fissato alla macchina o allo strumento appropriato prima dell'uso.
- Seguire sempre le velocità e le alimentazioni operative raccomandate per l'alesatore.
- Utilizzare l'alesatore solo con boccole compatibili per garantire la corretta adattabilità e funzionalità.
- Evitare di esercitare una forza eccessiva durante l'uso dell'alesatore per prevenire rotture degli strumenti e infortuni.
- Non tentare di modificare l'alesatore o i suoi componenti in alcun modo.
- Assicurarsi sempre che il pezzo da lavorare sia fissato correttamente prima di iniziare il processo di alesatura.
- Essere consapevoli del potenziale di trucioli e detriti metallici; pulire regolarmente l'area di lavoro per evitare scivolamenti e cadute.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Installazione:

- Assicurarsi che la macchina o lo strumento sia spento prima dell'installazione.
- Avvitare il mandrino a pilota vivo sul morso compatibile della macchina.
- Fissare l'alesatore in posizione utilizzando la vite a testa a scomparsa 440 e assicurarsi che sia ben stretta.
- Attaccare le boccole standard del settore come richiesto per la propria applicazione specifica.

### 2. Uso:

- Accendere la macchina e impostarla sulla velocità raccomandata per l'alesatore.
- Inserire lentamente l'alesatore nel pezzo da lavorare, mantenendo un ritmo costante.
- Monitorare l'operazione per garantire un taglio costante e prevenire il surriscaldamento.
- Dopo aver completato il processo di alesatura, spegnere la macchina prima di rimuovere l'alesatore.

- Pulire accuratamente l'alesatore e l'area di lavoro per rimuovere eventuali trucioli metallici.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltire l'alesatore in conformità con le normative locali per i rifiuti metallici.
- Non smaltire l'alesatore nei rifiuti domestici.
- Considerare il riciclo dell'alesatore, se possibile, per ridurre l'impatto ambientale.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per eventuali domande o preoccupazioni riguardanti l'uso degli Alesatori a Pilota Vivo CLYMER 300 AAC BLACKOUT FINISHER, si prega di fare riferimento al sito web ufficiale del produttore o ai canali di supporto clienti per assistenza.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace con il proprio alesatore. Grazie per la vostra attenzione alla sicurezza e alla conformità.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e   Operativa**

Brownells Italia Srl  

Via Dante Alighieri 163

25068   Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)