

Alesatori per cameratura per fucili a bossolo senza collarino - Alesatore di finitura 5.56MM NATO

[Utensili per armieri](#) > [Canne blank e utensili](#) > [Alesatori](#) > [Alesatore](#)

La migliore lavorazione e qualità; Made In USA in acciaio ad alta velocità M-7

Realizzati da Clymer, un gruppo di appassionati di armi veramente dedicati, in acciaio ad alta velocità M-7 di qualità superiore. Questi sono strumenti di precisione per il gunsmith professionista e garantiranno una vita di servizio se curati adeguatamente. Completamente garantiti. I Rougher sono .010" più piccoli in diametro rispetto alla dimensione finale, non tagliano l'area della gola e dovrebbero essere utilizzati per ridurre l'usura sul Finish Reamer quando devono essere tagliati molti camerini. Se devono essere tagliati solo pochi camerini, un Finish Reamer è tutto ciò di cui hai bisogno. Reamers di qualità superba realizzati secondo le specifiche SAAMI.



Nota: Se non vedi il calibro che stai cercando qui sotto, non esitare a contattare il nostro [Reparto Ordini Speciali](#), poiché molti altri articoli sono disponibili da Clymer.

Caratteristiche

- Nome: [Alesatore di finitura 5.56MM NATO](#)
- Produttore: [CLYMER](#)
- N. prodotto: 184050004
- N. fab.: F5.56NATO
- Cartuccia: 5.56 mm NAa
- Tipo: Rimless Rifle
- Peso della spedizione: 0.045kg
- Altezza di spedizione: 15mm
- Larghezza di spedizione: 15mm
- Lunghezza di spedizione: 140mm

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 5.56MM NATO FINISHING REAMER Istruzioni di Sicurezza](#)
- [Chi siamo](#)

RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 5.56MM NATO FINISHING REAMER Istruzioni di Sicurezza

Introduzione

Grazie per aver scelto il RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 5.56MM NATO FINISHING REAMER. Questa guida fornisce importanti istruzioni di sicurezza e linee guida per garantire un uso sicuro ed efficace di questo strumento di precisione. Si prega di leggere attentamente questo documento prima di utilizzare il prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che il reamer sia utilizzato solo da persone qualificate che comprendono la sua funzione e operazione.
- Indossare sempre l'equipaggiamento di protezione personale (DPI) appropriato, come occhiali di sicurezza e guanti, quando si maneggia e si utilizza il reamer.
- Mantenere l'area di lavoro pulita e ben illuminata per evitare incidenti.
- Conservare il reamer in un luogo sicuro, fuori dalla portata di bambini e utenti non autorizzati.
- Ispezionare il reamer per eventuali danni o usura prima di ogni utilizzo. Non utilizzare se danneggiato.
- Seguire le normative e le linee guida locali riguardanti l'uso di armi da fuoco e strumenti correlati.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizzare il reamer solo per il suo scopo previsto: camerare canne di fucile nel calibro specificato (5.56 mm NATO).
- Non superare le velocità di taglio e le avanzamenti raccomandati per il materiale su cui si sta lavorando.
- Evitare di utilizzare una forza eccessiva durante il taglio. Permettere allo strumento di fare il lavoro.
- Non tentare mai di modificare o alterare il reamer in alcun modo.
- Se si sperimenta una resistenza o un bloccaggio insolito durante l'uso, fermarsi immediatamente e ispezionare il reamer e il pezzo di lavoro per eventuali problemi.
- Assicurarsi che il reamer sia montato saldamente nel supporto per utensili appropriato prima dell'uso.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogliere tutti gli strumenti e l'equipaggiamento di sicurezza necessari.
- Assicurarsi che il pezzo di lavoro sia fissato saldamente e stabile.

2. Installazione:

- Inserire il reamer nel supporto per utensili appropriato, assicurandosi che sia allineato e fissato correttamente.
- Verificare che il gambo sia correttamente inserito nel morsetto o nel supporto.

3. Uso:

- Avviare la macchina a bassa velocità per garantire che il reamer stia tagliando correttamente.
- Aumentare gradualmente la velocità secondo necessità, monitorando attentamente il processo di taglio.
- Utilizzare un fluido di taglio se appropriato per ridurre l'attrito e il calore durante l'operazione.

- Dopo aver completato il taglio, ritirare con cautela il reamer dal pezzo di lavoro.

4. PostUso:

- Pulire il reamer dopo ogni utilizzo per rimuovere eventuali detriti o accumuli.
- Conservare il reamer nella sua custodia protettiva o nell'area di stoccaggio designata.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali reamers usurati o danneggiati in conformità con le normative locali sullo smaltimento dei rifiuti.
- Non gettare il reamer nei rifiuti domestici normali. Controllare le opzioni di riciclaggio o le strutture di smaltimento di rifiuti pericolosi.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per eventuali domande o preoccupazioni relative alla sicurezza riguardanti l'uso di questo prodotto, si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto del produttore fornite con l'acquisto.

Grazie per la vostra attenzione a queste istruzioni di sicurezza. La vostra sicurezza è la nostra priorità e speriamo che utilizziate il RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 5.56MM NATO FINISHING REAMER in modo responsabile ed efficace.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it