

# **Patronenlager-Reibahlen für Rand- und Gürtelpatronen - 22 Hornet Finish-Kammerreibahle**

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Laufrohlinge und Werkzeuge](#) > [Reibahlen](#) > [Zentralfeuer-Reibahle](#)

## **Höchste Handwerkskunst & Qualität; Hergestellt in den USA aus M-7 Hochgeschwindigkeitsstahl**

Hergestellt von Clymer, einer wirklich engagierten Gruppe von Waffenliebhabern, aus hochwertigem M-7 Hochgeschwindigkeitsstahl. Dies sind Präzisionswerkzeuge für den professionellen Büchsenmacher und bieten bei richtiger Pflege eine Lebensdauer von Jahrzehnten. Vollständig garantiert. Roughers sind um .010" kleiner im Durchmesser als die Endgröße, schneiden nicht in den Halsbereich und sollten verwendet werden, um den Finish Reamer zu schonen, wenn viele Kammern geschnitten werden sollen. Wenn nur wenige Kammern geschnitten werden, ist ein Finish Reamer alles, was du benötigst. Hervorragende Qualität Reamer, hergestellt nach SAAMI-Spezifikationen.



## **Eigenschaften**

- Name: [22 Hornet Finish-Kammerreibahle](#)
- Hersteller: [CLYMER](#)
- Artikel-Nr.: 184050030
- Herst.-Nr.: F22HOR
- Art: Rimmed Rifle
- Patrone: 22 Hornet
- Versandgewicht: 0.045kg
- Versandhöhe: 15mm
- Versandbreite: 18mm
- Versandlänge: 140mm

## **Artikeldetails**

Made in USA

# Inhaltsverzeichnis

- Startseite
- Sicherheitsanleitung für RIMMED & BELTED RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER .22 HORNET FINISHER CHAMBER REAMER
- Über uns

# **Sicherheitsanleitung für RIMMED & BELTED RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER .22 HORNET FINISHER CHAMBER REAMER**

## **Einleitung**

Vielen Dank, dass du dich für den Clymer .22 Hornet Finisher Chamber Reamer entschieden hast. Dieses Produkt wurde für professionelle Büchsenmacher entwickelt und besteht aus hochwertigen Materialien, um Langlebigkeit und Präzision zu gewährleisten. Um deine Sicherheit und die Sicherheit anderer zu gewährleisten, lies bitte diese Anleitung sorgfältig durch, bevor du den Reamer verwendest.

## **Allgemeine Sicherheitsrichtlinien**

- Befolge immer die Anweisungen des Herstellers zur Verwendung und Wartung.
- Stelle sicher, dass du den Reamer in einer geeigneten Umgebung verwendest, die gut belüftet und frei von Gefahren ist.
- Halte den Reamer außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Überprüfe den Reamer regelmäßig auf Anzeichen von Abnutzung oder Beschädigung vor jedem Gebrauch.
- Trage persönliche Schutzausrüstung (PSA) wie Schutzbrillen und Handschuhe, um Verletzungen zu vermeiden.
- Achte auf deine Umgebung und stelle sicher, dass sich niemand in der Nähe befindet, während du den Reamer benutzt.
- Melde unsichere Produkte oder Vorfälle den zuständigen Behörden.

## **Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Benutzung**

- Verwende den Reamer nur für den vorgesehenen Zweck: das Kammern von Gewehrläufen.
- Benutze den Reamer nicht, wenn er beschädigt oder abgenutzt ist.
- Stelle sicher, dass der Reamer sicher in einem kompatiblen Werkzeug montiert ist, bevor du ihn benutzt.
- Vermeide übermäßigen Druck beim Benutzen des Reamers, um Brüche oder Verletzungen zu verhindern.
- Versuche nicht, den Reamer in irgendeiner Weise zu modifizieren.
- Befolge die Empfehlungen des Herstellers zur Verwendung von Roughers und Finishers.
- Halte Hände und andere Körperteile während der Nutzung vom Schneidebereich fern.
- Stelle sicher, dass das Werkstück ordnungsgemäß gesichert ist, bevor du mit dem Reamprozess beginnst.

## **Anweisungen für Installation und Nutzung**

### **1. Vorbereitung:**

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Schutzausrüstung.
- Stelle sicher, dass der Arbeitsbereich sauber und organisiert ist.

### **2. Installation:**

- Montiere den Reamer sicher in einer kompatiblen Bohrmaschine oder Maschine mit einem 7/16" runden Schaft oder 1/4" runden Schaft für .22 RF.
- Überprüfe, ob der Reamer richtig ausgerichtet und fest angezogen ist, um ein Verrutschen während der Benutzung zu verhindern.

### **3. Benutzung des Reamers:**

- Starte die Bohrmaschine oder Maschine mit einer niedrigen Geschwindigkeit, um die Kontrolle zu gewährleisten.
- Erhöhe die Geschwindigkeit allmählich nach Bedarf, aber überschreite nicht die empfohlenen Grenzen für den Reamer.
- Wende gleichmäßigen und moderaten Druck beim Reamen an, um die gewünschte Kammergröße zu erreichen.
- Wenn du einen Rougher verwendest, denke daran, dass er .010" kleiner im Durchmesser als die Endgröße ist und nicht den Halsbereich schneiden sollte.
- Reinige nach dem Reaming den Reamer und den Arbeitsbereich gründlich, um alle Rückstände zu entfernen.

#### **4. Nach der Benutzung:**

- Überprüfe den Reamer nach der Benutzung auf Anzeichen von Abnutzung oder Beschädigung.
- Bewahre den Reamer an einem sicheren, trockenen Ort auf, fern von Kindern und unbefugten Nutzern.

## **Entsorgungsanweisungen**

- Entsorge beschädigte oder abgenutzte Reamer gemäß den örtlichen Vorschriften.
- Wenn der Reamer nicht mehr verwendbar ist, ziehe in Betracht, die Materialien, wo möglich, zu recyceln.
- Stelle sicher, dass alle Verpackungsmaterialien verantwortungsbewusst entsorgt werden.

## **Kontaktinformationen für weitere Unterstützung**

Für Anfragen zu Sicherheit oder Produktnutzung kontaktiere bitte den Hersteller oder deinen örtlichen Händler. Stelle sicher, dass du die Produktdetails, einschließlich der LagerNr. und des Patronen Kalibers, zur Hand hast.

Indem du diese Sicherheitsanweisungen befolgst, kannst du eine sicherere Arbeitsumgebung gewährleisten und die Leistung sowie die Langlebigkeit deines Clymer .22 Hornet Finisher Chamber Reamers maximieren. Vielen Dank, dass du die Sicherheit in deiner Arbeit priorisierst.

# **Über uns**

## **Brownells Deutschland**

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,  
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

[www.brownells-deutschland.de](http://www.brownells-deutschland.de)