

# Alesatori per camerature fucili per bossoli a bordino e a cintura - Alesatore di finitura per camera 22 HORNET

[Utensili per armieri](#) > [Canne blank e utensili](#) > [Alesatori](#) > [Alesatore](#)

**La migliore lavorazione e qualità; Realizzato negli USA in acciaio ad alta velocità M-7**

Realizzati da Clymer, un gruppo veramente dedicato di appassionati di armi, in acciaio ad alta velocità M-7 di migliore qualità. Questi sono strumenti di precisione per il gunsmith professionista e garantiranno una vita di servizio se curati adeguatamente. Completamente garantiti. I Rougher sono .010" più piccoli in diametro rispetto alla dimensione finale, non tagliano l'area della gola e dovrebbero essere utilizzati per ridurre l'usura sul Finish Reamer quando devono essere tagliate molte camere. Se devono essere tagliate solo poche camere, un Finish Reamer è tutto ciò di cui hai bisogno. Reamer di qualità superba realizzati secondo le specifiche SAAMI.



## Caratteristiche

- Nome: [Alesatore di finitura per camera 22 HORNET](#)
- Produttore: [CLYMER](#)
- N. prodotto: 184050030
- N. fab.: F22HOR
- Cartuccia: 22 Hornet
- Tipo: Rimmed Rifle
- Peso della spedizione: 0.045kg
- Altezza di spedizione: 15mm
- Larghezza di spedizione: 18mm
- Lunghezza di spedizione: 140mm

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per RIMMED & BELTED RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 22 HORNET FINISHER CHAMBER REAMER](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per RIMMED & BELTED RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 22 HORNET FINISHER CHAMBER REAMER

## Introduzione

Grazie per aver scelto il Clymer 22 Hornet Finisher Chamber Reamer. Questo prodotto è progettato per i gunsmith professionisti ed è realizzato con materiali di alta qualità per garantire longevità e precisione. Per garantire la tua sicurezza e quella degli altri, ti preghiamo di leggere attentamente questa guida prima di utilizzare il reamer.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Segui sempre le istruzioni del produttore per l'uso e la manutenzione.
- Assicurati di utilizzare il reamer in un ambiente adatto, ben ventilato e privo di pericoli.
- Tieni il reamer fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Controlla regolarmente il reamer per eventuali segni di usura o danni prima di ogni utilizzo.
- Utilizza dispositivi di protezione individuale (DPI) come occhiali di sicurezza e guanti per prevenire infortuni.
- Fai attenzione all'ambiente circostante e assicurati che nessuno si trovi nelle vicinanze mentre utilizzi il reamer.
- Segnala eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizza il reamer solo per il suo scopo previsto: la cameratura delle canne dei fucili.
- Non utilizzare il reamer se è danneggiato o usurato.
- Assicurati che il reamer sia montato saldamente in uno strumento compatibile prima dell'uso.
- Evita di applicare forze eccessive durante l'uso del reamer per prevenire rotture o infortuni.
- Non tentare di modificare il reamer in alcun modo.
- Segui le raccomandazioni del produttore riguardo all'uso di roughers e finishers.
- Tieni le mani e altre parti del corpo lontane dall'area di taglio durante l'uso.
- Assicurati che il pezzo di lavoro sia correttamente fissato prima di iniziare il processo di reaming.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione:

- Raccogli tutti gli strumenti e l'attrezzatura di sicurezza necessari.
- Assicurati che l'area di lavoro sia pulita e organizzata.

### 2. Installazione:

- Monta saldamente il reamer in un trapano o macchina compatibile con un attacco rotondo da 7/16" o un attacco rotondo da 1/4" per .22 RF.
- Controlla che il reamer sia allineato correttamente e ben stretto per prevenire scivolamenti durante l'uso.

### 3. Utilizzo del Reamer:

- Avvia il trapano o la macchina a bassa velocità per garantire il controllo.
- Aumenta gradualmente la velocità secondo necessità, ma non superare i limiti raccomandati per il

- reamer.
- Applica una pressione costante e moderata durante il reaming per ottenere la dimensione della camera desiderata.
  - Se utilizzi un rougher, ricorda che è .010" più piccolo in diametro rispetto alla dimensione finale e non deve tagliare l'area della gola.
  - Dopo il reaming, pulisci accuratamente il reamer e l'area di lavoro per rimuovere eventuali detriti.

#### **4. Cura PostUso:**

- Controlla il reamer per eventuali segni di usura o danni dopo l'uso.
- Conserva il reamer in un luogo sicuro e asciutto, lontano da bambini e utenti non autorizzati.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltisci eventuali reamer danneggiati o usurati in conformità con le normative locali.
- Se il reamer non è più utilizzabile, considera di riciclare i materiali quando possibile.
- Assicurati che tutti i materiali di imballaggio siano smaltiti in modo responsabile.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per eventuali domande riguardanti la sicurezza o l'uso del prodotto, ti preghiamo di contattare il produttore o il tuo distributore locale. Assicurati di avere i dettagli del prodotto, incluso il numero di stock e il calibro della cartuccia, pronti per riferimento.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, puoi garantire un ambiente di lavoro più sicuro e massimizzare le prestazioni e la longevità del tuo Clymer 22 Hornet Finisher Chamber Reamer. Grazie per aver dato priorità alla sicurezza nel tuo lavoro.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e   Operativa**

Brownells Italia Srl  

Via Dante Alighieri 163

25068   Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)