

Kammerreibahlen für randlose Gewehrpatronen - 223 Remington Finish-Reibahle

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Laufrohlinge und Werkzeuge](#) > [Reibahlen](#) > [Zentralfeuer-Reibahle](#)

Höchste Handwerkskunst & Qualität; Hergestellt in den USA aus M-7 Hochgeschwindigkeitsstahl

Hergestellt von Clymer, einer wirklich engagierten Gruppe von Waffenliebhabern, aus hochwertigem M-7 Hochgeschwindigkeitsstahl. Dies sind Präzisionswerkzeuge für den professionellen Büchsenmacher und bieten bei richtiger Pflege eine Lebensdauer von vielen Jahren. Vollständig garantiert. Roughers sind um .010" kleiner im Durchmesser als die Endgröße, schneiden nicht in den Halsbereich und sollten verwendet werden, um den Verschleiß des Finish Reamers zu minimieren, wenn viele Kammern geschnitten werden sollen. Wenn nur wenige Kammern geschnitten werden, ist ein Finish Reamer alles, was du benötigst. Hervorragende Qualität der Reamer, die nach SAAMI-Spezifikationen hergestellt werden.



Hinweis: Wenn du das Kaliber, das du suchst, nicht unten siehst, kannst du dich gerne an unsere [Sonderbestellabteilung](#) wenden, da viele zusätzliche Artikel von Clymer verfügbar sind.

Eigenschaften

- Name: [223 Remington Finish-Reibahle](#)
- Hersteller: [CLYMER](#)
- Artikel-Nr.: 184050120
- Herst.-Nr.: F223REM
- Art: Rimless Rifle
- Patrone: 223 Remington
- Versandgewicht: 0.068kg
- Versandhöhe: 15mm
- Versandbreite: 15mm
- Versandlänge: 140mm

Artikeldetails

Made in USA

Inhaltsverzeichnis

- [Startseite](#)
- [Sicherheitsanleitung für RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 223 REMINGTON FINISHING REAMER](#)
- [Über uns](#)

Sicherheitsanleitung für RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 223 REMINGTON FINISHING REAMER

Einführung

Danke, dass du dich für den Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer entschieden hast, der speziell für präzises BüchsenmacherHandwerk entwickelt wurde. Dieser Leitfaden bietet wichtige Sicherheitsanweisungen, Nutzungshinweise und Entsorgungsanweisungen, um einen sicheren Betrieb und die Einhaltung der EUVerordnung über die allgemeine Produktsicherheit (GPSR) zu gewährleisten.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Behandle Werkzeuge immer mit Sorgfalt, um Unfälle und Verletzungen zu vermeiden.
- Stelle sicher, dass der Arbeitsplatz sauber und organisiert ist, um Ablenkungen während der Arbeit zu vermeiden.
- Trage persönliche Schutzausrüstung (PSA) wie Schutzbrille und Handschuhe bei der Verwendung des Reamers.
- Halte den Reamer außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Überprüfe den Reamer regelmäßig auf Anzeichen von Abnutzung oder Beschädigung vor der Verwendung.
- Befolge alle Anweisungen zur sicheren Nutzung und Wartung, um die Lebensdauer des Werkzeugs zu verlängern.

Besondere Sicherheitsvorkehrungen für die Nutzung

- Stelle vor der Verwendung sicher, dass der Reamer sicher im Bohrer oder in der Drehmaschine befestigt ist.
- Überschreite nicht die empfohlenen DrehzahlEinstellungen des Werkzeugs, um Überhitzung und Schäden zu vermeiden.
- Verwende immer den geeigneten Rougher oder Finisher, je nach Anzahl der zu schneidenden Kammern.
- Vermeide es, den Halsbereich mit Roughern zu schneiden, um die Integrität des Finish Reamers zu erhalten.
- Wenn du während des Betriebs ungewöhnliche Vibrationen oder Geräusche bemerkst, stoppe sofort und überprüfe das Werkzeug.
- Versuche niemals, den Reamer selbst zu modifizieren oder zu reparieren; konsultiere einen Fachmann, wenn Reparaturen erforderlich sind.

Anweisungen zur Installation und Nutzung

1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, bevor du beginnst.
- Stelle sicher, dass der Arbeitsbereich gut beleuchtet und frei von Hindernissen ist.

2. Installation:

- Befestige den Reamer im geeigneten Spannfutter deines Bohrers oder deiner Drehmaschine.
- Stelle sicher, dass der Reamer richtig ausgerichtet und festgezogen ist, um ein Verrutschen während der Nutzung zu verhindern.

3. Nutzung:

- Starte den Bohrer oder die Drehmaschine bei niedriger Geschwindigkeit, um einen sanften Start zu gewährleisten.
- Erhöhe die Geschwindigkeit nach Bedarf, überschreite jedoch nicht die Empfehlungen des Herstellers.
- Übe gleichmäßigen und konstanten Druck beim Schneiden aus, damit das Werkzeug die Arbeit erledigt.
- Überwache den Schneidprozess genau und nimm bei Bedarf Anpassungen vor.

4. Nach der Nutzung:

- Schalte den Bohrer oder die Drehmaschine aus und lasse den Reamer abkühlen.
- Entferne den Reamer vorsichtig aus dem Spannfutter und reinige ihn gründlich, um Rückstände zu entfernen.
- Bewahre den Reamer an einem sicheren, trockenen Ort auf, um Schäden zu vermeiden.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge den Reamer gemäß den lokalen Vorschriften für Metallwerkzeuge.
- Wenn der Reamer irreparabel beschädigt ist, ziehe in Betracht, ihn in einer entsprechenden Einrichtung zu recyceln.
- Entsorge den Reamer nicht im regulären Hausmüll.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Anfragen oder Bedenken bezüglich der Sicherheit und Nutzung des Clymer Rimless Rifle Chambering Reamers wende dich bitte an die offiziellen Kontaktstellen des Herstellers. Stelle sicher, dass du diesen Leitfaden für zukünftige Referenzen aufbewahrst und ihn mit anderen teilst, die das Werkzeug verwenden könnten.

Danke, dass du Sicherheit und Compliance bei der Nutzung deines Clymer Reamers priorisierst. Viel Spaß beim präzisen BüchsenmacherHandwerk!

Über uns

Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

www.brownells-deutschland.de