

Alesatori per cameratura per fucili a bossolo senza collarino - Alesatore di finitura per 223 REMINGTON

[Utensili per armieri](#) > [Canne blank e utensili](#) > [Alesatori](#) > [Alesatore](#)

La migliore lavorazione e qualità; Made In USA in acciaio ad alta velocità M-7

Realizzati da Clymer, un gruppo di appassionati di armi veramente dedicati, in acciaio ad alta velocità M-7 di qualità superiore. Questi sono strumenti di precisione per il gunsmith professionista e garantiranno una vita di servizio se curati adeguatamente. Completamente garantiti. I Rougher sono .010" più piccoli in diametro rispetto alla dimensione finale, non tagliano l'area della gola e dovrebbero essere utilizzati per ridurre l'usura sul Finish Reamer quando devono essere tagliati molti camerini. Se devono essere tagliati solo pochi camerini, un Finish Reamer è tutto ciò di cui hai bisogno. Reamers di qualità superba realizzati secondo le specifiche SAAMI.



Nota: Se non vedi il calibro che stai cercando qui sotto, non esitare a contattare il nostro [Reparto Ordini Speciali](#), poiché molti altri articoli sono disponibili da Clymer.

Caratteristiche

- Nome: [Alesatore di finitura per 223 REMINGTON](#)
- Produttore: [CLYMER](#)
- N. prodotto: 184050120
- N. fab.: F223REM
- Cartuccia: 223 Remington
- Tipo: Rimless Rifle
- Peso della spedizione: 0.068kg
- Altezza di spedizione: 15mm
- Larghezza di spedizione: 15mm
- Lunghezza di spedizione: 140mm

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMER CLYMER 223 REMINGTON FINISHING REAMER](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMER CLYMER 223 REMINGTON FINISHING REAMER

Introduzione

Grazie per aver scelto il Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer, progettato specificamente per la precisione nel gunsmithing. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali, linee guida per l'uso e istruzioni per lo smaltimento per garantire un'operazione sicura e la conformità con il Regolamento Generale sulla Sicurezza dei Prodotti dell'UE (GPSR).

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Maneggiare sempre gli strumenti con cura per prevenire incidenti e infortuni.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita e organizzata per evitare distrazioni durante il lavoro.
- Utilizzare dispositivi di protezione personale (DPI) come occhiali di sicurezza e guanti durante l'uso del reamer.
- Tenere il reamer fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Ispezionare regolarmente il reamer per eventuali segni di usura o danni prima dell'uso.
- Seguire tutte le istruzioni per un uso e una manutenzione sicuri per prolungare la vita utile dello strumento.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Prima di utilizzare il reamer, assicurarsi che sia correttamente fissato nel trapano o nel tornio.
- Non superare le impostazioni di velocità raccomandate per lo strumento per evitare surriscaldamenti e danni.
- Utilizzare sempre il rougher o il finisher appropriato in base al numero di camerini da tagliare.
- Evitare di tagliare l'area della gola con i rougher per mantenere l'integrità del finish reamer.
- Se si avvertono vibrazioni o suoni insoliti durante l'operazione, fermarsi immediatamente e ispezionare lo strumento.
- Non tentare mai di modificare o riparare il reamer da soli; consultare un professionista se sono necessarie riparazioni.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogliere tutti gli strumenti e i materiali necessari prima di iniziare.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia ben illuminata e priva di ostruzioni.

2. Installazione:

- Fissare il reamer nel mandrino appropriato del trapano o del tornio.
- Assicurarsi che il reamer sia correttamente allineato e serrato per prevenire scivolamenti durante l'uso.

3. Uso:

- Avviare il trapano o il tornio a bassa velocità per garantire un avvio fluido.
- Aumentare gradualmente la velocità secondo necessità, ma non superare le raccomandazioni del produttore.

- Applicare una pressione costante e uniforme durante il taglio, consentendo allo strumento di svolgere il lavoro.
- Monitorare attentamente il processo di taglio e apportare le necessarie regolazioni.

4. PostUso:

- Una volta terminato, spegnere il trapano o il tornio e lasciare raffreddare il reamer.
- Rimuovere con attenzione il reamer dal mandrino e pulirlo accuratamente per rimuovere eventuali detriti.
- Conservare il reamer in un luogo sicuro e asciutto per prevenire danni.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire il reamer in conformità con le normative locali per gli strumenti metallici.
- Se il reamer è danneggiato oltre la riparazione, considerare di riciclarlo in una struttura designata.
- Non smaltire il reamer nei normali rifiuti domestici.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per eventuali domande o preoccupazioni riguardanti la sicurezza e l'uso del Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer, si prega di fare riferimento ai punti di contatto ufficiali del produttore. Assicurarsi di conservare questa guida per future consultazioni e condividerla con altri che potrebbero utilizzare lo strumento.

Grazie per aver dato priorità alla sicurezza e alla conformità durante l'uso del reamer Clymer. Buon gunsmithing di precisione!

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it