

Alésoirs de chambre pour carabines à cartouches sans bourrelet - Alésoir de finition 284 WINCHESTER

[Outils](#) > [Canons Bruts & Outils](#) > [Fraises](#) > [Alésoirs Percuteur Central](#)

Travail et qualité exceptionnels ; Fabriqué aux É.-U. à partir d'acier M-7 à haute vitesse

Fabriqués par Clymer, un groupe véritablement dédié aux armes à feu, à partir d'acier M-7 à haute vitesse de la meilleure qualité. Ce sont des outils de précision pour le gunsmith professionnel et ils offriront une durée de vie de service lorsqu'ils sont correctement entretenus. Entièrement garantis. Les Roughers sont .010" plus petits en diamètre que la taille finale, ne coupent pas la zone de gorge et doivent être utilisés pour économiser l'usure sur le Finish Reamer lorsque de nombreuses chambres doivent être coupées. Si seulement quelques chambres doivent être coupées, un Finish Reamer est tout ce dont vous avez besoin. Reamers de qualité supérieure fabriqués selon les spécifications SAAMI.



Remarque : Si vous ne voyez pas le calibre que vous recherchez ci-dessous, n'hésitez pas à contacter notre [Département des Commandes Spéciales](#), car de nombreux articles supplémentaires sont disponibles chez Clymer.

Caractéristiques

- Nom: [Alésoir de finition 284 WINCHESTER](#)
- Fabricant: [CLYMER](#)
- Référence: 184050310
- N° fabr.: F284WIN
- Cartouche: 284 Winchester
- Style: A Gorge Arme d'Epaule
- Poids du colis: 0.091kg
- Largeur d'expédition: 83mm
- Longueur d'expédition: 146mm

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour le RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMER CLYMER 284 WINCHESTER FINISHING REAMER](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour le RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMER CLYMER 284 WINCHESTER FINISHING REAMER

Introduction

Merci d'avoir choisi le Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer pour vos besoins en armurerie. Ce guide fournit des instructions et des lignes directrices essentielles pour garantir l'utilisation sûre et efficace de cet outil de précision. Veuillez lire ce document attentivement avant d'utiliser le produit.

Lignes Directrices Générales de Sécurité

- Portez toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, comme des lunettes de sécurité et des gants, lors de la manipulation et de l'utilisation du reamer.
- Assurez-vous que votre espace de travail est propre, bien éclairé et dégagé de toute distraction pour minimiser le risque d'accidents.
- Gardez le reamer hors de portée des enfants et des personnes non autorisées pour éviter les abus et les accidents.
- Inspectez régulièrement le reamer pour tout signe de dommage ou d'usure avant chaque utilisation. N'utilisez pas un outil endommagé.
- Respectez toutes les lois et réglementations locales concernant l'utilisation et la manipulation des armes à feu et des outils d'armurerie.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilisez le reamer uniquement pour son usage prévu : le chambrage des canons de fusil conformément aux spécifications SAAMI.
- Ne dépassez pas les vitesses et les avances de coupe recommandées par le fabricant.
- Fixez toujours correctement la pièce à travailler avant d'utiliser le reamer pour éviter tout mouvement pendant l'opération.
- Évitez d'appliquer une force excessive lors de l'utilisation du reamer. Laissez l'outil faire le travail pour éviter la casse et les blessures.
- Rangez le reamer dans un étui de protection ou dans un espace de rangement désigné lorsqu'il n'est pas utilisé pour éviter les dommages et garantir la sécurité.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Rassembliez tous les outils et matériaux nécessaires, y compris une perceuse à colonne ou une fraiseuse appropriée.
- Assurez-vous que le reamer est compatible avec les exigences de chambrage spécifiques de l'arme à feu sur laquelle vous travaillez.

2. Installation :

- Fixez le reamer dans la perceuse à colonne ou la fraiseuse en utilisant la tige ronde de 7/16" avec entraînement carré de 3/8".
- Pour les reamers .22 RF, utilisez la tige ronde de 1/4" comme spécifié.

3. Processus de Chambrage :

- Commencez avec le reamer rougher, qui est .010" plus petit en diamètre que la taille finale. Cela aidera à réduire l'usure sur le reamer de finition.
- Coupez la chambre à la profondeur désirée, en veillant à ne pas couper la zone de gorge avec le reamer rougher.
- Une fois le travail de dégrossissage terminé, passez au reamer de finition pour la coupe finale de la chambre.
- Surveillez de près le processus de coupe et apportez des ajustements si nécessaire pour maintenir la précision.

4. Entretien PostUtilisation :

- Nettoyez soigneusement le reamer après chaque utilisation pour enlever tout débris ou résidu.
- Inspectez le reamer pour tout signe d'usure ou de dommage et résolvez tout problème avant la prochaine utilisation.

Instructions d'Élimination

- Éliminez le reamer et tout matériau associé conformément aux réglementations locales.
- Si le reamer est endommagé audelà de toute réparation, envisagez de recycler les composants métalliques si cela est applicable.
- Ne jetez pas le reamer dans les déchets ménagers ordinaires.

Informations de Contact pour un Soutien Supplémentaire

Pour toute question de sécurité ou toute assistance concernant l'utilisation du Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer, veuillez consulter votre distributeur local ou vous référer au site Web du fabricant pour les coordonnées.

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace lors de l'utilisation du Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer. Priorisez toujours la sécurité et la manipulation appropriée pour vous protéger, vous et les autres, pendant vos projets d'armurerie.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr