

Alesatori per cameratura per fucili a bossolo senza collarino - 284 Winchester alesatore di finitura

[Utensili per armieri](#) > [Canne blank e utensili](#) > [Alesatori](#) > [Alesatore](#)

La migliore lavorazione e qualità; Made In USA in acciaio ad alta velocità M-7

Realizzati da Clymer, un gruppo di appassionati di armi veramente dedicati, in acciaio ad alta velocità M-7 di qualità superiore. Questi sono strumenti di precisione per il gunsmith professionista e garantiranno una vita di servizio se curati adeguatamente. Completamente garantiti. I Rougher sono .010" più piccoli in diametro rispetto alla dimensione finale, non tagliano l'area della gola e dovrebbero essere utilizzati per ridurre l'usura sul Finish Reamer quando devono essere tagliati molti camerini. Se devono essere tagliati solo pochi camerini, un Finish Reamer è tutto ciò di cui hai bisogno. Reamers di qualità superba realizzati secondo le specifiche SAAMI.



Nota: Se non vedi il calibro che stai cercando qui sotto, non esitare a contattare il nostro [Reparto Ordini Speciali](#), poiché molti altri articoli sono disponibili da Clymer.

Caratteristiche

- Nome: [284 Winchester alesatore di finitura](#)
- Produttore: [CLYMER](#)
- N. prodotto: 184050310
- N. fab.: F284WIN
- Cartuccia: 284 Winchester
- Tipo: Rimless Rifle
- Peso della spedizione: 0.091kg
- Larghezza di spedizione: 83mm
- Lunghezza di spedizione: 146mm

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- Pagina iniziale
- Guida alle Istruzioni di Sicurezza per RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 284 WINCHESTER FINISHING REAMER
- Chi siamo

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 284 WINCHESTER FINISHING REAMER

Introduzione

Grazie per aver scelto il Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer per le tue esigenze di gunsmithing. Questa guida fornisce istruzioni e linee guida essenziali per garantire un uso sicuro ed efficace di questo strumento di precisione. Si prega di leggere attentamente questo documento prima di utilizzare il prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Indossare sempre l'equipaggiamento di protezione personale (PPE) appropriato, come occhiali di sicurezza e guanti, quando si maneggia e si utilizza il reamer.
- Assicurarsi che il proprio spazio di lavoro sia pulito, ben illuminato e privo di distrazioni per ridurre al minimo il rischio di incidenti.
- Tenere il reamer fuori dalla portata di bambini e persone non autorizzate per prevenire abusi e incidenti.
- Ispezionare regolarmente il reamer per eventuali segni di danni o usura prima di ogni utilizzo. Non utilizzare uno strumento danneggiato.
- Seguire tutte le leggi e i regolamenti locali riguardanti l'uso e la gestione di armi da fuoco e strumenti di gunsmithing.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizzare il reamer solo per il suo scopo previsto: camerare canne di fucile in conformità con le specifiche SAAMI.
- Non superare le velocità e le alimentazioni di taglio raccomandate come indicato dal produttore.
- Assicurarsi sempre che il pezzo di lavoro sia fissato correttamente prima di utilizzare il reamer per prevenire movimenti durante l'operazione.
- Evitare di applicare forze eccessive durante l'uso del reamer. Lasciare che lo strumento faccia il lavoro per prevenire rotture e infortuni.
- Conservare il reamer in una custodia protettiva o in un'area di stoccaggio designata quando non in uso per prevenire danni e garantire la sicurezza.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogliere tutti gli strumenti e i materiali necessari, inclusi un trapano a colonna o una fresatrice adatta.
- Assicurarsi che il reamer sia compatibile con i requisiti specifici di cameratura dell'arma su cui si sta lavorando.

2. Installazione:

- Fissare il reamer nel trapano a colonna o nella fresatrice utilizzando il gambo tondo da 7/16" con attacco quadrato da 3/8".
- Per i reamer .22 RF, utilizzare il gambo tondo da 1/4" come specificato.

3. Processo di Cameratura:

- Iniziare con il reamer rougher, che è .010" più piccolo in diametro rispetto alla dimensione finale.

- Questo aiuterà a ridurre l'usura sul reamer di finitura.
- Tagliare la camera alla profondità desiderata, assicurandosi che l'area della gola non venga tagliata con il reamer rougher.
 - Una volta completato il roughing, passare al reamer di finitura per il taglio finale della camera.
 - Monitorare attentamente il processo di taglio e apportare le regolazioni necessarie per mantenere la precisione.

4. Cura PostUso:

- Pulire accuratamente il reamer dopo ogni utilizzo per rimuovere eventuali detriti o residui.
- Ispezionare il reamer per eventuali segni di usura o danni e affrontare eventuali problemi prima del successivo utilizzo.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire il reamer e eventuali materiali associati in conformità con le normative locali.
- Se il reamer è danneggiato oltre la riparazione, considerare il riciclaggio dei componenti metallici dove applicabile.
- Non smaltire il reamer nei normali rifiuti domestici.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda sulla sicurezza o ulteriore assistenza riguardo all'uso del Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer, si prega di consultare il proprio distributore locale o fare riferimento al sito web del produttore per i dettagli di contatto.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, puoi garantire un'esperienza sicura ed efficace durante l'uso del Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer. Dai sempre priorità alla sicurezza e al corretto utilizzo per proteggere te stesso e gli altri durante i tuoi progetti di gunsmithing.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl ;

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

www.brownells.it