

Alesatori per cameratura per fucili a bossolo senza collarino - Alesatore di finitura 300 REMINGTON ULTRA MAG

[Utensili per armieri](#) > [Canne blank e utensili](#) > [Alesatori](#) > [Alesatore](#)

La migliore lavorazione e qualità; Made In USA in acciaio ad alta velocità M-7

Realizzati da Clymer, un gruppo di appassionati di armi veramente dedicati, in acciaio ad alta velocità M-7 di qualità superiore. Questi sono strumenti di precisione per il gunsmith professionista e garantiranno una vita di servizio se curati adeguatamente. Completamente garantiti. I Rougher sono .010" più piccoli in diametro rispetto alla dimensione finale, non tagliano l'area della gola e dovrebbero essere utilizzati per ridurre l'usura sul Finish Reamer quando devono essere tagliati molti camerini. Se devono essere tagliati solo pochi camerini, un Finish Reamer è tutto ciò di cui hai bisogno. Reamers di qualità superba realizzati secondo le specifiche SAAMI.



Nota: Se non vedi il calibro che stai cercando qui sotto, non esitare a contattare il nostro [Reparto Ordini Speciali](#), poiché molti altri articoli sono disponibili da Clymer.

Caratteristiche

- Nome: [Alesatore di finitura 300 REMINGTON ULTRA MAG](#)
- Produttore: [CLYMER](#)
- N. prodotto: 184050314
- N. fab.:
- Cartuccia: 300 Remington Ultra Magnum
- Tipo: Rimless Rifle
- Peso della spedizione: 0.091kg
- Altezza di spedizione: 13mm
- Larghezza di spedizione: 15mm
- Lunghezza di spedizione: 155mm

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- Pagina iniziale
- Guida alle Istruzioni di Sicurezza per RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 300 REMINGTON ULTRA MAG FINISHING REAMER
- Chi siamo

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 300 REMINGTON ULTRA MAG FINISHING REAMER

Introduzione

Grazie per aver scelto il RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 300 REMINGTON ULTRA MAG FINISHING REAMER. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto. Si prega di leggere attentamente questa guida prima dell'uso.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che il reamer venga utilizzato solo da personale qualificato o gunsmith esperti.
- Indossare sempre dispositivi di protezione personale (DPI) appropriati, inclusi occhiali di sicurezza e guanti, quando si maneggia e si utilizza il reamer.
- Tenere il reamer fuori dalla portata di bambini e utenti non autorizzati.
- Ispezionare regolarmente il reamer per usura o danni prima dell'uso. Non utilizzare se danneggiato.
- Seguire tutte le leggi e i regolamenti locali riguardanti gli strumenti e le attrezzature per armi da fuoco.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita e organizzata per ridurre i rischi di incidenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizzare il reamer solo per lo scopo previsto come specificato in questa guida.
- Non superare le velocità e le avanzamenti raccomandati dal produttore.
- Evitare di utilizzare una forza eccessiva durante il taglio; lasciare che lo strumento faccia il lavoro.
- Assicurarsi che il pezzo da lavorare sia saldamente bloccato prima di iniziare il processo di reaming.
- Tenere le mani e altre parti del corpo lontane dall'area di taglio durante l'operazione.
- Essere consapevoli del rischio di detriti e trucioli volanti; indossare sempre occhiali protettivi.
- Utilizzare un refrigerante o lubrificante come raccomandato per ridurre il calore e prolungare la vita dello strumento.
- Non lasciare il reamer incustodito durante l'operazione.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione

- Raccogliere tutti gli strumenti e i materiali necessari.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia libera da oggetti non necessari.

2. Installazione

- Montare saldamente il reamer in un trapano o macchina compatibile.
- Assicurarsi che il gambo sia correttamente posizionato e serrato per prevenire slittamenti.
- Controllare che tutte le protezioni di sicurezza siano al loro posto prima di avviare la macchina.

3. Utilizzo

- Impostare la macchina sulla velocità raccomandata per il materiale da tagliare.
- Iniziare il processo di reaming applicando delicatamente pressione al reamer.
- Monitorare il processo di taglio e regolare la pressione se necessario per mantenere un taglio costante.
- Se il reamer diventa opaco o mostra segni di usura, interrompere l'uso e sostituirlo con uno nuovo.

4. Cura PostUso

- Pulire il reamer con una soluzione di pulizia adatta per rimuovere trucioli e detriti.
- Ispezionare il reamer per eventuali segni di danni o usura.
- Conservare il reamer in un luogo sicuro e asciutto, lontano da umidità e temperature estreme.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire il reamer in conformità con le normative locali riguardanti lo smaltimento di metalli e strumenti.
- Non smaltire il reamer nei rifiuti domestici normali.
- Considerare opzioni di riciclaggio se disponibili nella propria area.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per eventuali richieste riguardanti la sicurezza e l'uso di questo prodotto, si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto del produttore fornite con l'acquisto.

Questa guida alle istruzioni di sicurezza è progettata per aiutarti a utilizzare il RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 300 REMINGTON ULTRA MAG FINISHING REAMER in modo sicuro ed efficace. Rispettare queste linee guida contribuirà a garantire un ambiente di lavoro sicuro e a proteggere sia l'utente che lo strumento. Grazie per la tua attenzione alla sicurezza.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl ;

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

www.brownells.it