

# Alesatori per cameratura per fucili a bossolo senza collarino - Reamer di finitura 7MM-08 REMINGTON

[Utensili per armieri](#) > [Canne blank e utensili](#) > [Alesatori](#) > [Alesatore](#)

**La migliore lavorazione e qualità; Made In USA in acciaio ad alta velocità M-7**

Realizzati da Clymer, un gruppo di appassionati di armi veramente dedicati, in acciaio ad alta velocità M-7 di qualità superiore. Questi sono strumenti di precisione per il gunsmith professionista e garantiranno una vita di servizio se curati adeguatamente. Completamente garantiti. I Rougher sono .010" più piccoli in diametro rispetto alla dimensione finale, non tagliano l'area della gola e dovrebbero essere utilizzati per ridurre l'usura sul Finish Reamer quando devono essere tagliati molti camerini. Se devono essere tagliati solo pochi camerini, un Finish Reamer è tutto ciò di cui hai bisogno. Reamers di qualità superba realizzati secondo le specifiche SAAMI.



**Nota:** Se non vedi il calibro che stai cercando qui sotto, non esitare a contattare il nostro [Reparto Ordini Speciali](#), poiché molti altri articoli sono disponibili da Clymer.

## Caratteristiche

- Nome: [Reamer di finitura 7MM-08 REMINGTON](#)
- Produttore: [CLYMER](#)
- N. prodotto: 184050350
- N. fab.: F7MM/08
- Cartuccia: 7 mm - 08 Remington
- Tipo: Rimless Rifle
- Peso della spedizione: 0.068kg
- Altezza di spedizione: 15mm
- Larghezza di spedizione: 15mm
- Lunghezza di spedizione: 140mm

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMER CLYMER 7MM08 REMINGTON FINISHING REAMER](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMER CLYMER 7MM08 REMINGTON FINISHING REAMER

## Introduzione

Grazie per aver scelto il Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer per le tue esigenze di gunsmithing. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro ed efficace di questo strumento di precisione. Ti preghiamo di leggere attentamente questa guida prima dell'uso.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Indossa sempre dispositivi di protezione individuale (DPI) appropriati, inclusi occhiali di sicurezza e guanti.
- Assicurati che l'area di lavoro sia pulita, ben illuminata e priva di distrazioni.
- Tieni tutti gli strumenti e le attrezzature in buone condizioni di funzionamento per evitare incidenti.
- Conserva il reamer in un luogo sicuro, fuori dalla portata di bambini e animali domestici.
- Fai attenzione all'ambiente circostante e assicurati che nessuno si trovi nella tua area immediata mentre utilizzi il reamer.
- Segui tutte le leggi e i regolamenti locali riguardanti le armi da fuoco e il gunsmithing.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizza il reamer solo per il suo scopo previsto, ovvero per camerare canne di fucile.
- Non superare la velocità di taglio raccomandata per il reamer, poiché ciò può portare a surriscaldamento e danni allo strumento.
- Utilizza sempre un fluido da taglio appropriato per ridurre l'attrito e il calore durante l'operazione.
- Ispeziona il reamer per eventuali segni di danno o usura prima di ogni utilizzo. Non utilizzare uno strumento danneggiato.
- Evita di utilizzare una forza eccessiva durante il taglio; lascia che lo strumento faccia il lavoro.
- Se avverti vibrazioni o rumori insoliti durante l'uso del reamer, fermati immediatamente e ispeziona lo strumento.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione:

- Assicurati di avere la dimensione corretta del reamer per il calibro specifico della cartuccia (7mm08 Remington).
- Raccogli gli strumenti necessari, inclusi un trapano a colonna o uno strumento manuale in grado di ospitare il reamer.

### 2. Installazione:

- Fissa il reamer nel supporto o nel mandrino appropriato.
- Assicurati che il reamer sia allineato correttamente con il pezzo di lavoro per evitare disallineamenti.

### 3. Uso:

- Applica il fluido da taglio al reamer e al pezzo di lavoro prima di iniziare.
- Inizia a tagliare a bassa velocità, aumentando gradualmente se necessario.

- Mantieni una velocità di avanzamento costante e controllata per garantire un taglio pulito.
- Ritira periodicamente il reamer per rimuovere i trucioli e applicare ulteriore fluido da taglio se necessario.

#### 4. **Finitura:**

- Una volta raggiunta la profondità desiderata, ritira con attenzione il reamer dal pezzo di lavoro.
- Pulisci il reamer e l'area di lavoro dopo l'uso per prevenire danni e mantenere la sicurezza.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltisci eventuali reamer usurati o danneggiati secondo le normative locali per i rifiuti metallici.
- Assicurati che tutti i fluidi da taglio e lubrificanti siano smaltiti in conformità con le normative ambientali.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per eventuali domande sulla sicurezza o ulteriore supporto riguardante il Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer, ti preghiamo di consultare l'imballaggio del prodotto per i dettagli di contatto.

## **Conclusione**

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, puoi garantire un uso sicuro ed efficace del Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer. Dai sempre priorità alla sicurezza e segui le migliori pratiche nel gunsmithing. Grazie per il tuo impegno per la sicurezza e la precisione nel tuo lavoro.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e   Operativa**

Brownells Italia Srl  

Via Dante Alighieri 163

25068   Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)