

Alesatori per cameratura per fucili a bossolo senza collarino - Alesatore di finitura 30-06 Springfield

[Utensili per armieri](#) > [Canne blank e utensili](#) > [Alesatori](#) > [Alesatore](#)

La migliore lavorazione e qualità; Made In USA in acciaio ad alta velocità M-7

Realizzati da Clymer, un gruppo di appassionati di armi veramente dedicati, in acciaio ad alta velocità M-7 di qualità superiore. Questi sono strumenti di precisione per il gunsmith professionista e garantiranno una vita di servizio se curati adeguatamente. Completamente garantiti. I Rougher sono .010" più piccoli in diametro rispetto alla dimensione finale, non tagliano l'area della gola e dovrebbero essere utilizzati per ridurre l'usura sul Finish Reamer quando devono essere tagliati molti camerini. Se devono essere tagliati solo pochi camerini, un Finish Reamer è tutto ciò di cui hai bisogno. Reamers di qualità superba realizzati secondo le specifiche SAAMI.



Nota: Se non vedi il calibro che stai cercando qui sotto, non esitare a contattare il nostro [Reparto Ordini Speciali](#), poiché molti altri articoli sono disponibili da Clymer.

Caratteristiche

- Nome: [Alesatore di finitura 30-06 Springfield](#)
- Produttore: [CLYMER](#)
- N. prodotto: 184050390
- N. fab.: F30/06SPR
- Cartuccia: 30-06 Springfield
- Tipo: Rimless Rifle
- Peso della spedizione: 0.091kg
- Altezza di spedizione: 13mm
- Larghezza di spedizione: 18mm
- Lunghezza di spedizione: 155mm

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMER CLYMER 3006 SPRINGFIELD FINISHING REAMER](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMER CLYMER 3006 SPRINGFIELD FINISHING REAMER

Introduzione

Grazie per aver scelto il Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer per le tue esigenze di gunsmithing. Questa guida fornisce importanti istruzioni di sicurezza e linee guida per garantire un uso sicuro ed efficace di questo prodotto. Si prega di leggere attentamente questo documento prima di utilizzare il reamer.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati che tutti gli utenti siano formati e conoscano le procedure relative alle armi da fuoco e al reaming.
- Indossa sempre l'equipaggiamento di protezione personale (PPE) appropriato, inclusi occhiali di sicurezza e guanti, quando utilizzi il reamer.
- Tieni il reamer fuori dalla portata di bambini e utenti non autorizzati.
- Non utilizzare il reamer per scopi diversi da quelli previsti.
- Ispeziona regolarmente il reamer per eventuali danni o usura prima di ogni utilizzo.
- Se il reamer è danneggiato o mostra segni di usura eccessiva, non utilizzarlo e contatta un professionista qualificato per una valutazione.

Precauzioni Specifiche di Sicurezza per l'Uso

- Lavora sempre in un'area ben ventilata per evitare di inalare trucioli di metallo o fumi.
- Assicurati che il pezzo da lavorare sia saldamente bloccato o tenuto in posizione per prevenire movimenti durante il reaming.
- Utilizza il reamer alla velocità e ai tassi di avanzamento raccomandati per evitare surriscaldamenti e danni allo strumento.
- Non forzare il reamer attraverso il materiale; lascia che lo strumento faccia il lavoro.
- Fai attenzione ai bordi affilati e alle bave sul reamer, poiché possono causare tagli o lesioni.
- Evita di indossare abbigliamento o gioielli larghi che potrebbero rimanere impigliati nel processo di reaming.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Assicurati che l'area di lavoro sia pulita e organizzata.
- Raccogli tutti gli strumenti e le attrezzature necessarie, inclusi un trapano a colonna o un tornio, morsetti e dispositivi di sicurezza.

2. Installazione:

- Monta saldamente il reamer nel mandrino o nel supporto appropriato.
- Assicurati che il reamer sia allineato correttamente con il pezzo da lavorare per ottenere risultati accurati.

3. Uso:

- Inizia il reaming a bassa velocità, aumentando gradualmente se necessario.
- Applica una pressione costante durante il reaming, assicurandoti che lo strumento rimanga

- perpendicolare al pezzo da lavorare.
- Monitora la temperatura del reamer e del pezzo da lavorare; se uno dei due diventa eccessivamente caldo, fermati e lascia raffreddare.
- Pulisci regolarmente il reamer per rimuovere trucioli di metallo e detriti.

4. PostUso:

- Dopo l'uso, pulisci accuratamente il reamer per rimuovere eventuali contaminanti.
- Conserva il reamer in un luogo sicuro e asciutto, lontano da umidità e luce diretta del sole.
- Controlla regolarmente il reamer per segni di usura e sostituiscilo se necessario.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci il reamer in conformità con le normative locali riguardanti i rifiuti metallici.
- Non smaltire il reamer nei normali rifiuti domestici.
- Considera opzioni di riciclaggio per gli strumenti metallici.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per eventuali domande riguardanti la sicurezza, l'uso o la manutenzione del Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer, si prega di fare riferimento alle risorse di supporto del produttore.

Conclusione

Seguire queste istruzioni di sicurezza aiuterà a garantire un'esperienza sicura ed efficace con il tuo Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer. Dai sempre priorità alla sicurezza e all'uso corretto per massimizzare la durata e le prestazioni del tuo strumento. Grazie per la tua attenzione a queste importanti linee guida.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it