

# Alésoirs de chambre pour carabines à cartouches sans bourrelet - Alésoir de finition 308 WINCHESTER

[Outils](#) > [Canons Bruts & Outils](#) > [Fraises](#) > [Alésoirs Percuteur Central](#)

## Travail et qualité exceptionnels ; Fabriqué aux É.-U. à partir d'acier M-7 à haute vitesse

Fabriqués par Clymer, un groupe véritablement dédié aux armes à feu, à partir d'acier M-7 à haute vitesse de la meilleure qualité. Ce sont des outils de précision pour le gunsmith professionnel et ils offriront une durée de vie de service lorsqu'ils sont correctement entretenus. Entièrement garantis. Les Roughers sont .010" plus petits en diamètre que la taille finale, ne coupent pas la zone de gorge et doivent être utilisés pour économiser l'usure sur le Finish Reamer lorsque de nombreuses chambres doivent être coupées. Si seulement quelques chambres doivent être coupées, un Finish Reamer est tout ce dont vous avez besoin. Reamers de qualité supérieure fabriqués selon les spécifications SAAMI.



**Remarque :** Si vous ne voyez pas le calibre que vous recherchez ci-dessous, n'hésitez pas à contacter notre [Département des Commandes Spéciales](#), car de nombreux articles supplémentaires sont disponibles chez Clymer.

## Caractéristiques

- Nom: [Alésoir de finition 308 WINCHESTER](#)
- Fabricant: [CLYMER](#)
- Référence: 184050400
- N° fabr.: F308WIN
- Cartouche: 308 Winchester
- Style: A Gorge Arme d'Epaule
- Poids du colis: 0.068kg
- Hauteur d'expédition: 22mm
- Largeur d'expédition: 18mm
- Longueur d'expédition: 140mm

## Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour le RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 308 WINCHESTER](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de Sécurité pour le RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 308 WINCHESTER

## Introduction

Merci d'avoir choisi le Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer pour 308 Winchester. Ce guide fournit des instructions et des directives de sécurité essentielles pour garantir une utilisation sûre de cet outil de précision. Veuillez lire ce document attentivement avant d'utiliser le produit.

## Directives Générales de Sécurité

- Assurez-vous de manipuler le reamer en toute sécurité à tout moment pour éviter les accidents ou les blessures.
- Portez toujours un équipement de sécurité approprié, y compris des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation du reamer.
- Gardez le reamer hors de portée des enfants et des utilisateurs non autorisés.
- Inspectez régulièrement le reamer pour détecter tout signe de dommage ou d'usure avant utilisation.
- Suivez toutes les instructions fournies dans ce guide pour minimiser les risques associés à l'utilisation du reamer.
- Signalez immédiatement tout produit dangereux ou tout accident aux autorités compétentes.
- Vérifiez les mises à jour de rappel sur la plateforme Safety Gate de l'UE.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilisez toujours le reamer dans un endroit bien ventilé pour éviter l'inhalation de poussières ou de débris.
- Ne pas utiliser le reamer si vous êtes sous l'influence de l'alcool ou de drogues.
- Assurez-vous que la pièce à usiner est solidement fixée ou maintenue en place avant d'utiliser le reamer.
- Évitez de porter des vêtements amples ou des bijoux qui pourraient se coincer dans l'outil pendant l'opération.
- Utilisez le reamer uniquement pour son usage prévu tel que spécifié dans ce guide.
- Si vous n'êtes pas familier avec l'utilisation des reamers, demandez conseil à un professionnel qualifié avant utilisation.

## Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

### • Installation :

1. Assurez-vous que le reamer est compatible avec votre machine de perçage.
2. Fixez solidement le reamer à la machine, en vous assurant qu'il est serré conformément aux spécifications du fabricant.
3. Vérifiez que la machine est éteinte avant d'apporter des ajustements.

### • Utilisation :

1. Préparez la pièce à usiner en vous assurant qu'elle est propre et exempte de toute obstruction.
2. Sélectionnez le taux d'alimentation et la vitesse appropriés pour le reamer en fonction du matériau travaillé.
3. Commencez l'opération en engageant lentement le reamer dans la pièce à usiner.
4. Maintenez un mouvement régulier et contrôlé lors de l'utilisation du reamer pour éviter le blocage ou l'usure excessive.
5. Après avoir terminé l'opération, retirez soigneusement le reamer de la pièce et nettoyez-le pour

enlever tout débris.

## **Instructions de Mise au Rebut**

- Disposez du reamer conformément aux réglementations locales concernant les déchets métalliques et dangereux.
- Ne pas jeter le reamer dans les déchets ménagers ordinaires.
- Si le reamer est endommagé ou n'est plus utilisable, envisagez de le recycler dans une installation désignée qui accepte les outils en métal.

## **Informations de Contact pour un Support Supplémentaire**

Pour toute question ou préoccupation concernant l'utilisation du Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer, veuillez consulter votre distributeur local ou visiter le site Web du fabricant pour des ressources et un soutien supplémentaires.

Merci de prioriser la sécurité lors de l'utilisation de notre produit. Profitez de votre travail de précision avec le Clymer Rimless Rifle Chambering Reamer !

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)