

# Pistolen-Kammerreibahlen - Rimless Finisher-Style Reamer für .45 ACP-Lauf

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Laufrohlinge und Werkzeuge](#) > [Reibahlen](#) > [Zentralfeuer-Reibahle](#)

## Präzise Kammern für Randpatronen, Randlose und Randfeuer-Handfeuerwaffenpatronen schneiden

Hergestellt von Clymer, einer wirklich engagierten Gruppe von Waffenliebhabern, aus hochwertigem M-7 Hochgeschwindigkeitsstahl. Dies sind Präzisionswerkzeuge für den professionellen Büchsenmacher und bieten bei richtiger Pflege eine Lebensdauer. Vollständig garantiert. Rohre sind .010" kleiner im Durchmesser als die Endgröße, schneiden nicht in den Halsbereich und sollten verwendet werden, um den Verschleiß des Finish Reamers zu sparen, wenn viele Kammern geschnitten werden sollen. Wenn nur wenige Kammern geschnitten werden, ist ein Finish Reamer alles, was du brauchst. Hervorragende Qualität Reamer, die nach SAAMI-Spezifikationen gefertigt sind.



**Hinweis:** Wenn du das Kaliber, das du suchst, nicht unten siehst, zögere bitte nicht, unsere [Abteilung für Sonderbestellungen](#) zu kontaktieren, da viele zusätzliche Artikel von Clymer verfügbar sind.

## Eigenschaften

- Name: [Rimless Finisher-Style Reamer für .45 ACP-Lauf](#)
- Hersteller: [CLYMER](#)
- Artikel-Nr.: 184051451
- Herst.-Nr.: F45ACPB
- Art: Rimless Pistol
- Patrone: 45 Auto (ACP)
- Versandgewicht: 0.045kg
- Versandhöhe: 15mm
- Versandbreite: 15mm
- Versandlänge: 130mm

## Artikeldetails

Made in USA

# Inhaltsverzeichnis

- Startseite
- PISTOL CHAMBERING REAMERS CLYMER RIMLESS FINISHER STYLE REAMER BENUTZERHANDBUCH
- Über uns

# PISTOL CHAMBERING REAMERS CLYMER RIMLESS FINISHER STYLE REAMER BENUTZERHANDBUCH

## Einführung

Danke, dass du den Clymer Rimless Finisher Style Reamer für .45 ACP Läufe gekauft hast. Dieses Handbuch bietet wichtige Sicherheitsrichtlinien und Anweisungen, um die sichere und effektive Nutzung dieses Präzisionswerkzeugs zu gewährleisten. Bitte lies diese Anleitung sorgfältig durch, bevor du es verwendest.

## Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass der Reamer nur von qualifizierten Fachleuten oder Personen mit ausreichendem Wissen im Büchsenmacherhandwerk verwendet wird.
- Trage immer geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Schutzbrille und Handschuhe, bei der Verwendung des Reamers.
- Halte den Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet, um Unfälle zu vermeiden.
- Bewahre den Reamer an einem sicheren Ort auf, fern von Kindern und unbefugten Benutzern.
- Überprüfe den Reamer regelmäßig auf Anzeichen von Abnutzung oder Beschädigung, bevor du ihn verwendest. Verwende keinen beschädigten Reamer.
- Beachte alle lokalen Gesetze und Vorschriften bezüglich Schusswaffen und Büchsenmacherpraktiken.

## Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Verwende den Reamer nur mit kompatiblen Läufen, wie in der Produktbeschreibung angegeben.
- Überschreite niemals die empfohlenen Geschwindigkeiten und Drehmomentwerte für den Reamer während der Verwendung.
- Vermeide übermäßige Kraft; lasse den Reamer die Arbeit machen.
- Versuche nicht, den Reamer in irgendeiner Weise zu modifizieren oder zu verändern.
- Stelle sicher, dass das Werkstück sicher eingespannt und stabil ist, bevor du mit dem ReamingProzess beginnst.
- Sei dir der Möglichkeit von Metallspänen und Ablagerungen bewusst; reinige den Bereich häufig während der Verwendung.
- Wenn du während der Verwendung des Reamers ungewöhnlichen Widerstand oder Geräusche bemerkst, stoppe sofort und überprüfe das Werkzeug und das Werkstück.

## Anweisungen zur Installation und Nutzung

### 1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, einschließlich des Reamers, einer kompatiblen Bohrmaschine oder Maschine und Schutzausrüstung.
- Stelle sicher, dass der Arbeitsbereich sauber und organisiert ist.

### 2. Einrichten des Reamers:

- Wähle den geeigneten Pilotdurchmesser basierend auf deiner Anwendung: Einzellader oder Selbstladepistolen und Gewehrläufe oder Zylinder für Revolverzyliner.
- Befestige den Reamer an der Bohrmaschine oder Maschine und stelle sicher, dass er sicher befestigt ist.

### 3. ReamingProzess:

- Positioniere den Lauf oder das Werkstück sicher in einem Schraubstock oder einer Halterung.

- Beginne das Reaming bei langsamer Geschwindigkeit, um den Schnitt zu etablieren. Erhöhe die Geschwindigkeit nach Bedarf allmählich.
- Lasse den Reamer schneiden, ohne ihn zu zwingen. Überwache den Prozess genau.
- Ziehe den Reamer regelmäßig zurück, um Späne oder Ablagerungen aus dem Schnittbereich zu entfernen.

#### 4. Abschluss:

- Sobald die gewünschte Tiefe und Oberfläche erreicht sind, entferne den Reamer vorsichtig aus dem Werkstück.
- Reinige den Reamer und den Arbeitsbereich, um Metallspäne oder Ablagerungen zu entfernen.

## Entsorgungsanweisungen

- Entsorge den Reamer gemäß den lokalen Vorschriften zur Entsorgung von Metall und Werkzeugen.
- Wenn der Reamer irreparabel beschädigt ist, stelle sicher, dass er unbrauchbar gemacht wird, bevor du ihn entsorgst, um Unfälle zu vermeiden.

## Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Anfragen zu Sicherheits oder Produktinformationen konsultiere bitte die Kontaktdaten des Herstellers, die mit deinem Produkt bereitgestellt werden. Stelle immer sicher, dass du die neuesten Informationen zu Rückrufen oder Sicherheitsupdates hast.

Indem du diese Richtlinien und Anweisungen befolgst, kannst du die sichere und effektive Nutzung deines Clymer Rimless Finisher Style Reamers gewährleisten. Deine Sicherheit und Zufriedenheit sind unsere obersten Prioritäten. Danke, dass du unser Produkt gewählt hast.

# **Über uns**

## **Brownells Deutschland**

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,  
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

[www.brownells-deutschland.de](http://www.brownells-deutschland.de)