

Vollhartmetall-Schaftfräser (zentrierend) - VHM-Schaftfräser, 1/4"

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Elektrogeräte & Zubehör](#) > [Fräser](#)

Hochgeschwindigkeitsstahl & Hartmetall für die Bearbeitung von Waffenwerkstätten

Der Center-Cut, Vier-Schneider-Design schneidet an der Seite und am Boden, um Maschinenzeit und Geld zu sparen; du kannst Senkschnitte ohne Vorbohren machen. Alle sind im Rechtslauf für Rechtslauf-Maschinen. Premium, hochfeste Hartmetall-Schneider schneiden schnell und sauber, selbst in harten, gehärteten Stählen.



Eigenschaften

- Name: [VHM-Schaftfräser, 1/4"](#)
- Hersteller: [BROWNELLS](#)
- Artikel-Nr.: 317111250
- Herst.-Nr.: 11125000
- Größe: 1/4"
- Versandgewicht: 0.027kg
- Versandhöhe: 1mm
- Versandbreite: 83mm
- Versandlänge: 146mm
- UPC: 697604111296

Artikeldetails

Made in USA

Inhaltsverzeichnis

- Startseite
- Sicherheitsanleitung für SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS
- Über uns

Sicherheitsanleitung für SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS

Einführung

Danke, dass du die SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS von BROWNELLS gewählt hast. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen, um die sichere und effektive Nutzung dieses Produkts zu gewährleisten. Bitte lies dieses Dokument sorgfältig durch, bevor du die EndmillSchneider verwendest.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass du mit dem Betrieb deiner Fräsmaschine vertraut bist, bevor du die EndmillSchneider verwendest.
- Trage immer geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Schutzbrille, Handschuhe und Gehörschutz.
- Halte deinen Arbeitsplatz sauber und gut beleuchtet, um Unfälle zu vermeiden.
- Betreibe die Fräsmaschine niemals unter dem Einfluss von Drogen oder Alkohol.
- Stelle sicher, dass alle Sicherheitsvorrichtungen an der Fräsmaschine vorhanden und funktionsfähig sind.
- Verwende die EndmillSchneider nur für den vorgesehenen Zweck.
- Überprüfe die EndmillSchneider regelmäßig auf Anzeichen von Abnutzung oder Beschädigung. Ersetze beschädigte Werkzeuge sofort.
- Bewahre die EndmillSchneider an einem sicheren Ort auf, außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Benutzern.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Nutzung

- Sichere das Werkstück immer ordnungsgemäß, bevor du mit dem Fräsen beginnst.
- Verwende die richtigen Geschwindigkeiten und Vorschubwerte, die für das zu bearbeitende Material empfohlen werden.
- Vermeide es, ohne Vorbohren zu senken, es sei denn, der EndmillSchneider ist speziell für Senkschnitte ausgelegt.
- Überschreite nicht die maximal empfohlene Schnitttiefe, um Werkzeugbruch zu vermeiden.
- Sei vorsichtig beim Entfernen von Spänen oder Abfall aus dem Arbeitsbereich; stelle sicher, dass die Maschine ausgeschaltet und vom Stromnetz getrennt ist.
- Wenn du während des Betriebs ungewöhnliche Vibrationen oder Geräusche bemerkst, stoppe sofort und überprüfe die Maschine und das Werkzeug.
- Stecke niemals deine Hand in den Schneidbereich, während die Maschine läuft.

Anweisungen für Installation und Nutzung

1. Installation:

- Stelle sicher, dass die Fräsmaschine ausgeschaltet und vom Stromnetz getrennt ist, bevor du mit der Installation beginnst.
- Setze den EndmillSchneider in den Werkzeughalter der Maschine ein und achte auf einen sicheren Sitz.
- Ziehe den Werkzeughalter gemäß den Anweisungen des Herstellers fest, um ein Verrutschen während des Betriebs zu verhindern.

2. Nutzung:

- Stelle die geeignete Geschwindigkeit und den Vorschub entsprechend dem Materialtyp und der Dicke ein.

- Positioniere das Werkstück sicher auf dem Frästisch der Maschine.
- Starte die Maschine und lasse sie die gewünschte Geschwindigkeit erreichen, bevor du den Schneider mit dem Werkstück in Kontakt bringst.
- Überwache den Schneidprozess genau und nehme bei Bedarf Anpassungen vor, um einen reibungslosen und kontrollierten Betrieb aufrechtzuerhalten.
- Schalte die Maschine nach Abschluss des FräSENS aus und warte, bis der Schneider vollständig zum Stillstand gekommen ist, bevor du das Werkstück entfernst.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge gebrauchte oder beschädigte EndmillSchneider gemäß den örtlichen Vorschriften für gefährliche Abfälle.
- Wurf EndmillSchneider nicht in den normalen Müll. Kontaktiere deine lokale Abfallwirtschaftseinrichtung für geeignete Entsorgungsmethoden.
- Stelle sicher, dass alle Verpackungsmaterialien recycelt oder verantwortungsbewusst entsorgt werden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Fragen oder Bedenken zur Sicherheit der SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS wende dich bitte an deinen lokalen Vertriebspartner oder besuche die offizielle Website von BROWNELLS für zusätzliche Ressourcen.

Indem du diese Sicherheitsanweisungen befolgst, kannst du eine sichere und effektive Erfahrung bei der Verwendung der SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS gewährleisten. Priorisiere immer die Sicherheit und ergreife die notwendigen Vorsichtsmaßnahmen, um dich selbst und andere beim Bedienen von Maschinen zu schützen.

Über uns

Brownells Deutschland

Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile, Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör

www.brownells-deutschland.de