

# Frese a candela integrali in metallo duro, taglio centrale - FRESA A CANDELA, METALLO DURO, 7/16"

[Utensili per armieri](#) > [Apparecchi elettrici ed accessori](#) > [Frese](#)

## Acciaio ad Alta Velocità & Manico in Carburo per Lavori di Fresatura nel Negozio di Armi

Design a taglio centrale con quattro scanalature che taglia lateralmente e sul fondo per risparmiare tempo e denaro nella lavorazione; puoi effettuare tagli in profondità senza pre-forare. Tutti sono a spirale destra per attrezzature di tornitura a destra. Carburo premium ad alta velocità di alimentazione che taglia rapidamente e pulitamente anche negli acciai duri e resistenti.



## Caratteristiche

- Nome: [FRESA A CANDELA, METALLO DURO, 7/16"](#)
- Produttore: [BROWNELLS](#)
- N. prodotto: 317111437
- N. fab.: 11143750
- Dimensioni: 7/16"
- Peso della spedizione: 0.086kg
- Altezza di spedizione: 1mm
- Larghezza di spedizione: 83mm
- Lunghezza di spedizione: 146mm
- UPC: 697604111470

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS BROWNELLS 7/16" END MILL Guida alle Istruzioni di Sicurezza](#)
- [Chi siamo](#)

# **SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS BROWNELLS 7/16" END MILL Guida alle Istruzioni di Sicurezza**

## **Introduzione**

Grazie per aver scelto il SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS BROWNELLS 7/16" END MILL. Questa guida fornisce informazioni importanti sulla sicurezza e istruzioni per garantire l'uso sicuro ed efficace di questo prodotto. Si prega di leggere attentamente questa guida prima di utilizzare le frese.

## **Linee Guida Generali di Sicurezza**

- Indossare sempre un equipaggiamento di protezione personale (PPE) appropriato, inclusi occhiali di sicurezza, guanti e protezione per l'udito durante l'uso delle frese.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita, ben illuminata e priva di ostacoli che possano rappresentare un pericolo durante il funzionamento.
- Tenere tutti i non addetti ai lavori, in particolare i bambini, a una distanza di sicurezza dall'area di lavoro mentre le frese sono in uso.
- Ispezionare le frese prima di ogni utilizzo per eventuali segni di danni o usura. Non utilizzare strumenti danneggiati.
- Seguire tutte le istruzioni del produttore e le linee guida di sicurezza per la propria macchina o attrezzatura di fresatura.
- Essere consapevoli del materiale che si sta tagliando e delle sue proprietà per evitare reazioni o pericoli imprevisti.

## **Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso**

- Utilizzare le frese solo per il loro scopo previsto: operazioni di fresatura su materiali appropriati.
- Assicurarsi che il diametro del gambo della fresa corrisponda al colletto o al mandrino della propria macchina di fresatura.
- Assicurarsi sempre che il pezzo da lavorare sia fissato correttamente prima di avviare l'operazione di fresatura per prevenire movimenti.
- Evitare di indossare abiti larghi o gioielli che potrebbero impigliarsi nella macchina.
- Non tentare di rimuovere trucioli o detriti dall'area di taglio mentre la macchina è in funzione.
- Se la fresa diventa smussata o mostra segni di usura, sostituirla immediatamente per evitare incidenti e garantire tagli di qualità.

## **Istruzioni per l'Installazione e l'Uso**

### **1. Installazione**

- Selezionare la fresa appropriata per la propria operazione di fresatura in base al materiale e al taglio desiderato.
- Assicurarsi che la macchina di fresatura sia spenta e scollegata prima dell'installazione.
- Inserire la fresa nel colletto o nel mandrino, assicurandosi che sia fissata saldamente.
- Regolare la fresa alla profondità di taglio desiderata secondo le esigenze del progetto.

### **2. Uso**

- Accendere la macchina di fresatura e attendere che raggiunga la velocità desiderata prima di entrare in contatto con il pezzo da lavorare.
- Effettuare tagli di immersione lentamente e costantemente, permettendo alla fresa di svolgere il

lavoro senza forzarla.

- Monitorare l'operazione per eventuali rumori o vibrazioni insoliti e fermarsi immediatamente se si verificano problemi.
- Dopo aver completato l'operazione di fresatura, spegnere la macchina e lasciare raffreddare la fresa prima di maneggiarla.

## **Istruzioni per il Recupero**

- Smaltire le frese in conformità con le normative locali riguardanti i rifiuti industriali.
- Non gettare le frese nei rifiuti domestici normali. Invece, considerare opzioni di riciclaggio se disponibili.
- Assicurarsi che eventuali bordi affilati siano coperti o avvolti correttamente per prevenire infortuni durante lo smaltimento.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per qualsiasi domanda sulla sicurezza o per segnalare prodotti non sicuri, si prega di fare riferimento all'agenzia locale di protezione dei consumatori dell'UE o alle autorità competenti. Rimanere sempre informati su richiami di prodotti e aggiornamenti sulla sicurezza attraverso la piattaforma Safety Gate dell'UE.

Grazie per la vostra attenzione a queste linee guida di sicurezza. Seguendo queste istruzioni, potete garantire un'esperienza sicura ed efficace con il SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS BROWNELLS 7/16" END MILL.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e Operativa**

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)