

Frese a candela integrali in metallo duro, taglio centrale - Fresa elicoidale in carburo, 1/2"

[Utensili per armieri](#) > [Apparecchi elettrici ed accessori](#) > [Frese](#)

Acciaio ad Alta Velocità & Manico in Carburo per Lavori di Fresatura nel Negozio di Armi

Design a taglio centrale con quattro scanalature che taglia lateralmente e sul fondo per risparmiare tempo e denaro nella lavorazione; puoi effettuare tagli in profondità senza pre-forare. Tutti sono a spirale destra per attrezzature di tornitura a destra. Carburo premium ad alta velocità di alimentazione che taglia rapidamente e pulitamente anche negli acciai duri e resistenti.



Caratteristiche

- Nome: [Fresa elicoidale in carburo, 1/2"](#)
- Produttore: [BROWNELLS](#)
- N. prodotto: 317111500
- N. fab.: 11150000
- Dimensioni: 1/2"
- Peso della spedizione: 0.136kg
- Altezza di spedizione: 18mm
- Larghezza di spedizione: 18mm
- Lunghezza di spedizione: 84mm
- UPC: 697604111517

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS BROWNELLS 1/2" END MILL](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS BROWNELLS 1/2" END MILL

Introduzione

Grazie per aver scelto i SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS di BROWNELLS. Questa guida fornisce importanti istruzioni di sicurezza per garantire l'uso sicuro ed efficace di questo prodotto. Si prega di leggere e comprendere queste linee guida prima di utilizzare i taglienti.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Indossare sempre l'equipaggiamento di protezione personale (PPE) appropriato, come occhiali di sicurezza, guanti e protezione per l'udito, quando si utilizzano i taglienti.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita, organizzata e priva di pericoli.
- Tenere i taglienti fuori dalla portata di bambini e personale non autorizzato.
- Ispezionare regolarmente i taglienti per eventuali segni di danni o usura prima dell'uso.
- Seguire tutte le istruzioni e le linee guida del produttore per la propria macchina specifica.
- Segnalare eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Assicurarsi che il tagliente sia fissato saldamente alla macchina prima di iniziare qualsiasi operazione.
- Non superare le velocità di avanzamento e di taglio raccomandate dal produttore.
- Evitare di effettuare tagli in immersione in materiali non adatti a questo tipo di operazione.
- Mantenere sempre una presa salda sul pezzo da lavorare e sulla macchina durante l'operazione.
- Non tentare di rimuovere trucioli o detriti dall'area di taglio mentre la macchina è in funzione.
- Essere consapevoli del potenziale di retrocessione; utilizzare morsetti o dispositivi di fissaggio appropriati per garantire il pezzo da lavorare.
- Se si avvertono suoni o vibrazioni insolite durante il funzionamento, fermare immediatamente la macchina e ispezionare il tagliente.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Installazione:

- Selezionare la dimensione appropriata del tagliente per il proprio progetto. Le dimensioni disponibili includono:
 - 1/4" (6.35mm) dia. x .750" (19mm) lunghezza di taglio
 - 5/16" (7.9mm) dia. x .812" (20.6mm) lunghezza di taglio
 - 3/8" (9.5mm) dia. x .875" (22.2mm) lunghezza di taglio
 - 7/16" (11.1mm) dia. x 1" (25.4mm) lunghezza di taglio
 - 1/2" (12.7mm) dia. x 1" lunghezza di taglio
- Inserire il tagliente nella pinza della macchina, assicurandosi che sia fissato saldamente secondo le specifiche del produttore.

2. Uso:

- Impostare la macchina sulla velocità e il tasso di avanzamento appropriati per il materiale da tagliare.
- Iniziare il taglio abbassando gradualmente il tagliente nel materiale per evitare un carico eccessivo.

- Monitorare attentamente il processo di taglio, regolando la velocità e il tasso di avanzamento secondo necessità per prestazioni ottimali.
- Dopo aver completato il taglio, consentire al tagliente di fermarsi completamente prima di rimuoverlo dal pezzo da lavorare.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali taglienti danneggiati o usurati in conformità con le normative locali.
- Non gettare i taglienti nei rifiuti normali; considerare invece il riciclaggio, se possibile.
- Assicurarsi che eventuali bordi affilati siano adeguatamente contenuti per prevenire infortuni durante lo smaltimento.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per eventuali domande sulla sicurezza o ulteriore assistenza riguardo ai SOLID CARBIDE CENTERCUT END MILL CUTTERS, si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto del produttore. Assicurarsi di avere i dettagli del prodotto a portata di mano per una risposta più efficiente.

Grazie per la vostra attenzione a queste linee guida di sicurezza. La vostra sicurezza e soddisfazione sono le nostre massime priorità.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it