

# Punta di centraggio in carburo - PUNTA CENTRATORE, #1 3/64", CARBURO, Ø .125"

[Utensili per armieri](#) > [Apparecchi elettrici ed accessori](#) > [Punte da trapano](#)

## Per la Rimozione di Viti Bloccate e una Lunga, Lunghissima Vita

Se nessuno dei metodi comuni per rimuovere una vite bloccata funziona e la foratura è necessaria, questi punte centrali in carburo dovrebbero essere utilizzate per centrare e "iniziare" il foro. Con il mandrino a una velocità piuttosto elevata, portare la punta centrale verso la testa della vite e regolare la posizione fino a centrarla nella vite. Applicare pressione e forare fino a quando il foro centrale non è abbastanza profondo da consentire alla punta da trapano regolare di dimensioni inferiori di iniziare a forare senza impigliarsi nella fessura della testa della vite. Ottime anche per forare punte rotte, poiché taglieranno fori centrali anche nelle più dure. E, grazie alla grande massa del corpo dello strumento rispetto al piccolo diametro della punta, è molto robusto e rigido. Non si flette né si muove.



## Caratteristiche

- Nome: [PUNTA CENTRATORE, #1 3/64", CARBURO, Ø .125"](#)
- Produttore: [BROWNELLS](#)
- N. prodotto: 317402001
- N. fab.: 40204680
- Bit Size: 3/64
- Tipo: Center Carbides
- Peso della spedizione: 0.005kg
- Larghezza di spedizione: 83mm
- Lunghezza di spedizione: 146mm
- UPC: 697604402219

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- Pagina iniziale
- CARBIDE CENTER DRILL BROWNELLS #1 CARBIDE CENTER DRILL 3/64" Istruzioni di Sicurezza
- Chi siamo

# CARBIDE CENTER DRILL BROWNELLS #1 CARBIDE CENTER DRILL 3/64" Istruzioni di Sicurezza

## Introduzione

Grazie per aver scelto il CARBIDE CENTER DRILL BROWNELLS #1 CARBIDE CENTER DRILL 3/64". Questo strumento è progettato per assistere nella foratura e nella rimozione di viti bloccate. Per garantire un uso sicuro ed efficace, si prega di seguire le istruzioni di sicurezza riportate in questa guida.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Leggere sempre attentamente le istruzioni prima di utilizzare il prodotto.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita, asciutta e ben illuminata per prevenire incidenti.
- Utilizzare dispositivi di protezione personale (DPI) come occhiali di sicurezza, guanti e protezioni per l'udito durante l'uso di questo strumento.
- Tenere lo strumento fuori dalla portata di bambini e utenti non autorizzati.
- Essere consapevoli dell'ambiente circostante e assicurarsi che altri siano a una distanza di sicurezza mentre si utilizza il trapano.
- Ispezionare regolarmente lo strumento per eventuali danni o usura prima dell'uso. Non utilizzare se danneggiato.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Quando si utilizza il centro drill:
  - Assicurarsi che il trapano sia montato in modo sicuro su un trapano a colonna o tenuto saldamente in un trapano manuale.
  - Non applicare eccessiva forza; lasciare che il trapano svolga il lavoro per prevenire rotture.
  - Evitare di utilizzare il trapano su materiali non raccomandati, poiché ciò potrebbe causare lesioni o danni allo strumento.
  - Non tentare di modificare il trapano o utilizzarlo per scopi diversi da quelli previsti.
- Quando si perforano le viti:
  - Centrare accuratamente il trapano sulla testa della vite per prevenire scivolamenti.
  - Applicare una pressione costante durante la foratura, ma non forzare lo strumento.
  - Fermarsi immediatamente se si notano vibrazioni o suoni insoliti durante l'operazione.
- Assicurarsi sempre che il trapano sia spento e scollegato quando si cambiano le punte o si effettuano regolazioni.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione:

- Raccogliere tutti gli strumenti e le attrezzature necessarie, incluso il carbide center drill, trapano a colonna o trapano manuale, e dispositivi di protezione personale.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia priva di ostacoli e distrazioni.

### 2. Impostazione del Trapano:

- Inserire il carbide center drill nel mandrino e stringere saldamente.
- Regolare la velocità del mandrino in base al materiale su cui si sta lavorando. Velocità più elevate sono generalmente raccomandate per materiali più duri.

### 3. Processo di Foratura:

- Posizionare il centro drill sopra la testa della vite, assicurandosi che sia centrato.
- Abbassare lentamente il trapano sulla testa della vite mantenendo il controllo.
- Applicare una pressione costante e consentire al trapano di creare un foro centrale.
- Continuare a forare fino a quando il foro non è abbastanza profondo per consentire alla punta del trapano regolare di iniziare a tagliare.

#### 4. PostUso:

- Una volta completata la foratura, spegnere il trapano e scollararlo.
- Pulire il trapano e l'area di lavoro da eventuali detriti o residui.
- Conservare il trapano in un luogo sicuro e asciutto, lontano da bambini e animali domestici.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire il carbide center drill in conformità con le normative locali per lo smaltimento degli strumenti.
- Se il trapano è danneggiato o non più utilizzabile, considerare il riciclaggio dove sono disponibili strutture.
- Non smaltire il trapano nei rifiuti domestici normali.

## Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per eventuali domande o preoccupazioni riguardanti il CARBIDE CENTER DRILL BROWNELLS #1 CARBIDE CENTER DRILL 3/64", si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto del produttore fornite con l'imballaggio del prodotto.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace con il CARBIDE CENTER DRILL. Grazie per aver dato priorità alla sicurezza durante l'uso del nostro prodotto.

# **Chi siamo**

## **Brownells Italia**

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e   Operativa**

Brownells Italia Srl ;

Via Dante Alighieri 163

25068  Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)