

Punta di centraggio in carburo - PUNTA CENTRICE N.3 7/64" IN CARBURO, Ø0,25"

[Utensili per armieri](#) > [Apparecchi elettrici ed accessori](#) > [Punte da trapano](#)

Per la Rimozione di Viti Bloccate e una Lunga, Lunghissima Vita

Se nessuno dei metodi comuni per rimuovere una vite bloccata funziona e la foratura è necessaria, questi punte centrali in carburo dovrebbero essere utilizzate per centrare e "iniziare" il foro. Con il mandrino a una velocità piuttosto elevata, portare la punta centrale verso la testa della vite e regolare la posizione fino a centrarla nella vite. Applicare pressione e forare fino a quando il foro centrale non è abbastanza profondo da consentire alla punta da trapano regolare di dimensioni inferiori di iniziare a forare senza impigliarsi nella fessura della testa della vite. Ottime anche per forare punte rotte, poiché taglieranno fori centrali anche nelle più dure. E, grazie alla grande massa del corpo dello strumento rispetto al piccolo diametro della punta, è molto robusto e rigido. Non si flette né si muove.



Caratteristiche

- Nome: [PUNTA CENTRICE N.3 7/64" IN CARBURO, Ø0,25"](#)
- Produttore: [BROWNELLS](#)
- N. prodotto: 317402003
- N. fab.: 40210930
- Bit Size: 7/64
- Tipo: Center Carbides
- Peso della spedizione: 0.018kg
- Altezza di spedizione: 1mm
- Larghezza di spedizione: 83mm
- Lunghezza di spedizione: 146mm
- UPC: 697604402455

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- Pagina iniziale
- ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER CARBIDE CENTER DRILL BROWNELLS #3 CARBIDE CENTER DRILL 7/64"
- Chi siamo

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER CARBIDE CENTER DRILL BROWNELLS #3 CARBIDE CENTER DRILL 7/64"

Introduzione

Grazie per aver scelto il CARBIDE CENTER DRILL BROWNELLS #3 CARBIDE CENTER DRILL 7/64". Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali e linee guida per l'uso per garantire un funzionamento sicuro ed efficace del prodotto. Si prega di leggere attentamente questo documento prima di utilizzare il trapano.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che il trapano sia utilizzato solo da persone formate e competenti nel suo funzionamento.
- Indossare sempre dispositivi di protezione individuale (DPI) appropriati, inclusi occhiali di sicurezza, guanti e protezione per le orecchie.
- Mantenere l'area di lavoro pulita e ben illuminata per ridurre al minimo i rischi.
- Assicurarsi che tutti gli strumenti e le attrezzature siano in buone condizioni di funzionamento prima dell'uso.
- Conservare il trapano in un luogo sicuro quando non è in uso per prevenire accessi non autorizzati, specialmente da parte di bambini.
- Essere consapevoli dell'ambiente circostante e assicurarsi che nessuno si trovi nell'area immediata durante l'operazione del trapano.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

• Rischi Potenziali:

- Rischio di infortuni causati da punte del trapano affilate.
- Rischio di lesioni oculari causate da detriti volanti.
- Rischio di danni all'udito a causa del rumore forte durante l'operazione.

• Evitare i Rischi:

- Tenere sempre le mani e il corpo lontani dalla punta del trapano durante l'operazione.
- Non indossare abbigliamento largo o gioielli che potrebbero impigliarsi nel trapano.
- Assicurarsi che il trapano sia montato o tenuto saldamente per prevenire movimenti durante l'uso.
- Non tentare di utilizzare il trapano su materiali per i quali non è progettato.

• Restrizioni di Età:

- Questo prodotto è destinato all'uso da parte di adulti o sotto la supervisione di un adulto. Tenere lontano dalla portata dei bambini.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Assicurarsi che il trapano sia compatibile con il trapano a colonna o il trapano a mano.
- Ispezionare il trapano per eventuali danni visibili prima dell'uso.

2. Impostazione del Trapano:

- Fissare saldamente il CARBIDE CENTER DRILL nel mandrino del trapano.
- Regolare la velocità del mandrino in base al materiale da forare. Velocità più elevate sono generalmente raccomandate per i trapani in carburo.

3. Procedura di Foratura:

- Posizionare il trapano sopra la testa della vite che deve essere forata.
- Abbassare con attenzione il trapano finché non è centrato sulla vite.
- Applicare una pressione costante verso il basso mantenendo il controllo del trapano.
- Continuare a forare fino a quando il foro centrale non è abbastanza profondo da permettere alla punta del trapano regolare di iniziare a forare.

4. Cura PostUso:

- Spegnere il trapano e scollarlo prima di cambiare punte o apportare regolazioni.
- Pulire la punta del trapano e l'area di lavoro per rimuovere detriti e trucioli di metallo.

Istruzioni per il Recupero

- Smaltire punte del trapano rotte o usurate secondo le normative locali.
- Non smaltire il trapano nei rifiuti domestici normali. Contattare le autorità locali per i metodi di smaltimento appropriati.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporti

Per eventuali domande o preoccupazioni riguardanti il CARBIDE CENTER DRILL, si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto del produttore fornite con l'acquisto. È importante avere accesso al supporto clienti per qualsiasi domanda di sicurezza o problemi relativi al prodotto.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, puoi garantire un'esperienza di foratura sicura ed efficace con il tuo CARBIDE CENTER DRILL BROWNELLS #3 CARBIDE CENTER DRILL 7/64". Grazie per la tua attenzione alla sicurezza!

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl ;

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

www.brownells.it