

Punta di centraggio in carburo - Punta centrante n. 4 (1/8 in), metallo duro, Ø .125 in

[Utensili per armieri](#) > [Apparecchi elettrici ed accessori](#) > [Punte da trapano](#)

Per la Rimozione di Viti Bloccate e una Lunga, Lunghissima Vita

Se nessuno dei metodi comuni per rimuovere una vite bloccata funziona e la foratura è necessaria, questi punte centrali in carburo dovrebbero essere utilizzate per centrare e "iniziare" il foro. Con il mandrino a una velocità piuttosto elevata, portare la punta centrale verso la testa della vite e regolare la posizione fino a centrarla nella vite. Applicare pressione e forare fino a quando il foro centrale non è abbastanza profondo da consentire alla punta da trapano regolare di dimensioni inferiori di iniziare a forare senza impigliarsi nella fessura della testa della vite. Ottime anche per forare punte rotte, poiché taglieranno fori centrali anche nelle più dure. E, grazie alla grande massa del corpo dello strumento rispetto al piccolo diametro della punta, è molto robusto e rigido. Non si flette né si muove.



Caratteristiche

- Nome: [Punta centrante n. 4 \(1/8 in\), metallo duro, Ø .125 in](#)
- Produttore: [BROWNELLS](#)
- N. prodotto: 317402004
- N. fab.: 40212500
- Bit Size: 1/8
- Tipo: Center Carbides
- Peso della spedizione: 0.027kg
- Altezza di spedizione: 1mm
- Larghezza di spedizione: 83mm
- Lunghezza di spedizione: 146mm
- UPC: 697604402530

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [CARBIDE CENTER DRILL BROWNELLS #4 CARBIDE CENTER DRILL 1/8" Guida alle Istruzioni di Sicurezza](#)
- [Chi siamo](#)

CARBIDE CENTER DRILL BROWNELLS #4 CARBIDE CENTER DRILL 1/8" Guida alle Istruzioni di Sicurezza

Introduzione

Grazie per aver scelto il CARBIDE CENTER DRILL BROWNELLS #4 CARBIDE CENTER DRILL 1/8". Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali e informazioni sull'uso per garantire un funzionamento sicuro ed efficace del prodotto. Si prega di leggere attentamente questa guida prima dell'uso.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Indossare sempre un equipaggiamento di protezione personale (DPI) appropriato, come occhiali protettivi, guanti e protezione per l'udito quando si utilizza questo trapano.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita, ben illuminata e priva di ingombri per prevenire incidenti.
- Tenere tutti gli strumenti e le attrezzature fuori dalla portata di bambini e utenti non autorizzati.
- Non utilizzare il trapano per scopi diversi da quelli specificati in questa guida.
- Ispezionare regolarmente il trapano per eventuali segni di usura, danni o malfunzionamenti prima dell'uso. Non utilizzare se danneggiato.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Assicurarsi che la punta del trapano sia saldamente fissata nel mandrino prima di operare.
- Iniziare sempre con il trapano a bassa velocità per evitare slittamenti e garantire un corretto centraggio.
- Mantenere una presa salda sul trapano e sul pezzo da lavorare durante l'operazione.
- Evitare di applicare forza eccessiva; lasciare che il trapano svolga il lavoro per prevenire danni alla punta del trapano o al pezzo da lavorare.
- Fare attenzione ai trucioli di metallo e ai detriti generati durante la foratura. Utilizzare un aspirapolvere o una scopa per pulire l'area dopo l'uso.
- Se il trapano si blocca o si ferma, interrompere immediatamente l'operazione e valutare la situazione prima di procedere.
- Non tentare di forare materiali che superano le specifiche del trapano.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogliere tutti gli strumenti e i materiali necessari.
- Assicurarsi che il trapano sia scollegato (se applicabile) prima di installare la punta del trapano.

2. Installazione della Punta del Trapano:

- Aprire il mandrino e inserire il carbide center drill.
- Stringere il mandrino saldamente per garantire che la punta del trapano sia tenuta in posizione.

3. Preparazione del Pezzo da Lavorare:

- Fissare il pezzo da lavorare in una posizione stabile utilizzando morsetti o una morsa.
- Contrassegnare il punto centrale dove si intende forare.

4. Processo di Foratura:

- Collegare il trapano (se applicabile) e impostarlo su una bassa velocità.
- Allineare il centro del trapano con il punto contrassegnato sul pezzo da lavorare.
- Applicare gradualmente pressione per iniziare a forare, assicurandosi che il trapano rimanga centrato.
- Una volta che il foro centrale è stato stabilito, aumentare la velocità secondo necessità per ulteriori forature.

5. PostUso:

- Dopo aver completato la foratura, scollegare il trapano (se applicabile).
- Pulire il trapano e l'area di lavoro da eventuali detriti.
- Conservare il trapano in un luogo sicuro e asciutto.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali punte del trapano danneggiate o usurate in conformità con le normative locali.
- Riciclare i materiali ogni volta che è possibile. Controllare con i centri di riciclaggio locali per i metodi di smaltimento appropriati.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante il CARBIDE CENTER DRILL BROWNELLS #4 CARBIDE CENTER DRILL 1/8", si prega di contattare il team di supporto designato o consultare il sito web del produttore per assistenza.

Conclusione

Seguendo queste istruzioni e linee guida di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza più sicura ed efficace con il CARBIDE CENTER DRILL BROWNELLS #4 CARBIDE CENTER DRILL 1/8". Dare sempre priorità alla sicurezza nel proprio ambiente di lavoro. Grazie per l'attenzione a queste importanti misure di sicurezza.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

www.brownells.it