

Tarauds fractionnels en acier au carbone - Taraud pour trou borgne 9/16-18 acier carbone

[Outils](#) > [Outils Armurier](#) > [Outils à Fileter & Matrices](#) > [Outils à Fileter](#)

Haute Qualité Pour Vous Aider À Réaliser Le Meilleur Travail

TAPES CARBON FRACTIONNELLES Les Tapes Carbon Fractionnelles de Triumph Twist Drill Co. sont des outils essentiels pour les armuriers et les passionnés d'armes à feu, conçus pour créer des filetages internes précis dans divers composants d'armes à feu. Fabriquées en acier au carbone, ces tapes sont disponibles dans une gamme de tailles fractionnelles, s'adaptant à divers besoins de filetage. Chaque tape possède un diamètre extérieur de 13/16", ce qui les rend compatibles avec les poignées de tape standard. L'utilisation de l'acier au carbone permet un retrait facile des fragments de tape cassés, car ils peuvent être brisés avec un poinçon si nécessaire. Spécifications : Matériau : Acier au carbone Diamètre extérieur : 13/16" Tailles de filet : Diverses tailles fractionnelles Avis des clients : Les utilisateurs des Tapes Carbon Fractionnelles de Triumph Twist Drill Co. apprécient leur précision et leur fiabilité dans les tâches de filetage. La construction en acier au carbone offre non seulement une durabilité, mais facilite également le retrait des fragments cassés, améliorant ainsi l'expérience utilisateur globale. Les Tapes Carbon Fractionnelles de Triumph Twist Drill Co. sont un ajout précieux à la boîte à outils de tout armurier, offrant des capacités de filetage précises et une construction robuste pour des performances fiables.



Caractéristiques

- Nom: [Taraud pour trou borgne 9/16-18 acier carbone](#)
- Fabricant: [TRIUMPH TWIST DRILL CO.](#)
- Référence: 395000004
- N° fabr.: DWT54150
- Filetages: 9/16-18
- Matériau: Carbon Steel
- Style: Bas
- Poids du colis: 0.612kg
- Hauteur d'expédition: 41mm
- Largeur d'expédition: 112mm
- Longueur d'expédition: 152mm
- UPC: 042526015496

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- Page d'accueil
- Guide de Sécurité pour les TAPS CARBON FRACTIONNELS
- À propos de nous

Guide de Sécurité pour les TAPS CARBON FRACTIONNELS

Introduction

Merci d'avoir choisi les TAPS CARBON FRACTIONNELS de Triumph Twist Drill Co. Ce guide fournit des instructions et des directives de sécurité essentielles pour garantir une utilisation sûre et efficace de ce produit. Veuillez lire l'intégralité de ce document attentivement avant d'utiliser les taps.

Directives de Sécurité Générales

- Inspectez toujours les taps pour détecter des dommages ou de l'usure avant utilisation. N'utilisez pas d'outils endommagés.
- Utilisez les taps uniquement pour leur usage prévu : créer des filetages internes dans les composants d'armes à feu.
- Portez un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, y compris des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation des taps.
- Gardez la zone de travail propre et bien éclairée pour éviter les accidents.
- Rangez les taps dans un endroit sûr, hors de portée des enfants et des animaux domestiques.
- Suivez toutes les réglementations locales concernant l'utilisation et la manipulation des outils.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Assurezvous que le tap est compatible avec le matériau sur lequel vous travaillez.
- Utilisez un portetap approprié qui s'adapte au diamètre extérieur de 13/16" des taps.
- Appliquez une pression constante et modérée lors du filetage pour éviter de casser l'outil.
- Si un tap se coince, ne le forcez pas. Suivez plutôt les instructions du fabricant pour un retrait en toute sécurité.
- Faites attention aux bords tranchants et aux fragments cassés lors de la manipulation des taps.
- Si vous ressentez un inconfort ou une douleur lors de l'utilisation des taps, arrêtezvous immédiatement et évaluez votre technique et votre équipement.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Rassembliez tous les outils et matériaux nécessaires, y compris un portetap compatible, une perceuse et un lubrifiant.
- Assurezvous que la pièce à travailler est solidement maintenue en place.

2. Perçage d'un Trou :

- Utilisez une perceuse pour créer un trou pilote qui correspond à la taille requise pour le tap. Consultez le tableau des tailles de tap pour vous guider.
- Appliquez du lubrifiant dans le trou pilote pour faciliter le filetage.

3. Filetage :

- Insérez le tap dans le portetap.
- Alignez le tap perpendiculairement à la pièce à travailler et commencez à tourner le manche lentement et régulièrement.
- Après quelques tours, retirez légèrement le tap pour dégager les débris.
- Continuez à fileter jusqu'à atteindre la profondeur désirée.

4. Finir :

- Une fois le filetage terminé, retirez soigneusement le tap de la pièce à travailler.
- Nettoyez les filetages et assurez-vous qu'il ne reste aucun fragment.

Instructions d'Élimination

- Disposez de tout tap cassé ou endommagé conformément aux réglementations locales.
- Recyclez les matériaux lorsque cela est possible, en suivant vos directives locales de recyclage.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question de sécurité ou pour un soutien supplémentaire concernant les TAPS CARBON FRACTIONNELS, veuillez vous référer aux informations de contact fournies sur l'emballage ou visiter le site Web du fabricant.

Merci de donner la priorité à la sécurité lors de l'utilisation des TAPS CARBON FRACTIONNELS. En suivant ces directives, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr