

# Drahtlehre, Gewindebohrer für Carbonfaser - Kohlenstoffstahl-Bodengewindebohrer für 3-56 (Drahtgewinde)

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Büchsenmacher-Werkzeug](#) > [Gewindebohrer & Matrizen](#) > [Gewindebohrer](#)

## Hochwertig, um dir zu helfen, die beste Arbeit zu leisten

WIRE GAUGE CARBON TAPS Die WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. sind präzisionsgefertigte Werkzeuge, die für Büchsenmacher und Waffenliebhaber entwickelt wurden, um interne Gewinde in Waffenkomponenten zu erstellen oder zu reparieren. Hergestellt aus hochwertigem Kohlenstoffstahl, gewährleisten diese Taps Langlebigkeit und präzises Gewinden, was sie für verschiedene Büchsenmacheranwendungen unverzichtbar macht. Diese Taps sind in einer Vielzahl von Drahtdurchmessern erhältlich, was Vielseitigkeit beim Gewinden unterschiedlicher Komponenten ermöglicht. Die Konstruktion aus Kohlenstoffstahl bietet nicht nur Festigkeit, sondern erleichtert auch die einfache Entfernung von gebrochenen Taps, da sie bei Bedarf mit einem Schlagwerkzeug zertrümmert werden können.



Spezifikationen: Material: Kohlenstoffstahl Gewindegrößen: Verschiedene Drahtdurchmesser Kundenmeinungen: Nutzer der WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. schätzen ihre Präzision und Zuverlässigkeit bei Gewindearbeiten. Die Konstruktion aus Kohlenstoffstahl bietet nicht nur Langlebigkeit, sondern erleichtert auch die einfache Entfernung von gebrochenen Fragmenten, was das gesamte Benutzererlebnis verbessert. Die WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. sind eine wertvolle Ergänzung für jedes Werkzeugset eines Büchsenmachers und bieten präzise Gewindefähigkeiten sowie eine robuste Konstruktion für zuverlässige Leistung.

## Eigenschaften

- Name: [Kohlenstoffstahl-Bodengewindebohrer für 3-56 \(Drahtgewinde\)](#)
- Hersteller: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- Artikel-Nr.: 395356001
- Herst.-Nr.: 1009
- Art: Taper
- Gewinde: 3-56
- Material: Carbon Steel
- Versandgewicht: 0.005kg
- Versandbreite: 83mm
- Versandlänge: 146mm

# Inhaltsverzeichnis

- Startseite
- Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS
- Über uns

# Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS

## Einführung

Danke, dass du dich für die WIRE GAUGE CARBON TAPS von IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. entschieden hast. Diese präzisionsgefertigten Werkzeuge sind für Büchsenmacher und Waffenliebhaber konzipiert, um interne Gewinde in Waffenkomponenten zu erstellen oder zu reparieren. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen und Informationen, um die sichere und effektive Nutzung des Produkts zu gewährleisten.

## Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Lies und verstehe die Anweisungen, bevor du die Taps verwendest.
- Stelle sicher, dass die Taps in einer gut beleuchteten und sicheren Arbeitsumgebung verwendet werden.
- Halte die Taps außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Personen.
- Trage geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Schutzbrille und Handschuhe, beim Umgang mit den Taps.
- Überprüfe die Taps regelmäßig auf Anzeichen von Beschädigungen oder Abnutzung, bevor du sie verwendest.
- Melde unsichere Bedingungen oder Produktfehler den zuständigen Behörden.

## Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Gehe vorsichtig mit den Taps um, um Verletzungen zu vermeiden. Die Schneidkanten sind scharf und können Schnitte oder Stiche verursachen.
- Verwende die Taps nur für den vorgesehenen Zweck; nutze sie nicht für andere Anwendungen.
- Wenn ein Tap während der Verwendung bricht, beende den Betrieb sofort und befolge die Anweisungen zur Entfernung sorgfältig.
- Vermeide übermäßige Kraftanwendung beim Einsatz der Taps, um Brüche oder Verletzungen zu verhindern.
- Stelle sicher, dass das Werkstück sicher eingespannt ist, um Bewegungen während der Gewindegearbeitung zu verhindern.
- Versuche nicht, gebrochene TapFragmente ohne geeignete Werkzeuge und Techniken zu entfernen.

## Anweisungen für Installation und Verwendung

### 1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Schutzausrüstung, bevor du beginnst.
- Stelle sicher, dass das Werkstück sauber und frei von Schmutz ist.

### 2. Auswahl des richtigen Taps:

- Wähle die passende Drahtgröße für deine Gewindegearbeitung aus.

### 3. Bohren eines Lochs:

- Bohre ein Loch im Werkstück mit einem Bohrer, der zur Größe des Taps passt.

### 4. TappingProzess:

- Setze den Tap in das Loch ein und übe sanften Druck aus.

- Drehe den Tap im Uhrzeigersinn, um die Gewinde zu schneiden. Wenn du Widerstand spürst, ziehe ihn leicht zurück, um eventuelle Rückstände zu entfernen.
- Drehe weiter, bis die gewünschte Tiefe erreicht ist.

#### **5. Entfernen des Taps:**

- Nachdem das Gewinden abgeschlossen ist, entferne den Tap vorsichtig, indem du ihn gegen den Uhrzeigersinn drehst.
- Wenn der Tap stecken bleibt, übe keinen Druck aus. Trage stattdessen ein Gewindeschneidöl auf und arbeite ihn sanft hin und her.

#### **6. Nach der Benutzung:**

- Reinige die Taps nach der Benutzung, um Metallspäne oder Schmutz zu entfernen.
- Bewahre die Taps an einem sicheren, trockenen Ort auf, fern von Feuchtigkeit und extremen Temperaturen.

## **Entsorgungsanweisungen**

- Entsorge gebrochene oder beschädigte Taps gemäß den örtlichen Vorschriften.
- Recycle Materialien, wenn möglich. Informiere dich bei lokalen Recyclinganlagen über die Richtlinien zur Entsorgung von Kohlenstoffstahl.

## **Kontaktinformationen für weitere Unterstützung**

Für Fragen oder Bedenken bezüglich der WIRE GAUGE CARBON TAPS siehe bitte die Produktverpackung oder besuche die Website des Herstellers für weitere Informationen.

Durch die Befolgung dieser Sicherheitsanweisungen kannst du eine sichere und effektive Erfahrung bei der Verwendung der WIRE GAUGE CARBON TAPS gewährleisten. Danke für deine Aufmerksamkeit in Bezug auf Sicherheit und für die Wahl von IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.

# **Über uns**

## **Brownells Deutschland**

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,  
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

[www.brownells-deutschland.de](http://www.brownells-deutschland.de)