

Maschi in acciaio al carbonio per calibro AWG - Maschio a fondo in acciaio al carbonio per filettatura 3-56

[Utensili per armieri](#) > [Utensili e strumenti per armaiolo](#) > [Maschi e filiere](#) > [Maschi](#)

Alta Qualità per Aiutarti a Fare il Miglior Lavoro

TAPPI IN CARBONIO A MISURA DI FILO I Tappi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN Industrial Tool Co. sono strumenti progettati con precisione per i gunsmith e gli appassionati di armi, ideali per creare o riparare filettature interne nei componenti delle armi. Realizzati in acciaio al carbonio di alta qualità, questi tappi garantiscono durata e filettature accurate, rendendoli essenziali per diverse applicazioni di gunsmithing. Questi tappi sono disponibili in una gamma di misure di filo, consentendo versatilità nella filettatura di diversi componenti. La costruzione in acciaio al carbonio non solo fornisce resistenza, ma facilita anche la rimozione dei frammenti di tappo rotti, poiché possono essere frantumati con un punzone se necessario. Specifiche: Materiale: Acciaio al carbonio Dimensioni delle filettature: Varie misure di filo Approfondimenti dei clienti: Gli utenti dei Tappi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN Industrial Tool Co. apprezzano la loro precisione e affidabilità nei compiti di filettatura. La costruzione in acciaio al carbonio non solo offre durata, ma facilita anche la rimozione dei frammenti rotti, migliorando l'esperienza complessiva dell'utente. I Tappi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN Industrial Tool Co. sono un'aggiunta preziosa a qualsiasi cassetta degli attrezzi di un gunsmith, offrendo capacità di filettatura precise e una costruzione robusta per prestazioni affidabili.



Caratteristiche

- Nome: [Maschio a fondo in acciaio al carbonio per filettatura 3-56](#)
- Produttore: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- N. prodotto: 395356001
- N. fab.: 1009
- Filetti: 3-56
- Materiale: Carbon Acciaio
- Tipo: Taper
- Peso della spedizione: 0.005kg
- Larghezza di spedizione: 83mm
- Lunghezza di spedizione: 146mm

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Tappi in Carbonio a Misura di Filo](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Tappi in Carbonio a Misura di Filo

Introduzione

Grazie per aver scelto i Tappi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Questi strumenti progettati con precisione sono destinati ai gunsmith e agli appassionati di armi per creare o riparare filettature interne nei componenti delle armi. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali e informazioni per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Leggere e comprendere sempre le istruzioni prima di utilizzare i tappi.
- Assicurarsi che i tappi siano utilizzati in un ambiente di lavoro ben illuminato e sicuro.
- Tenere i tappi fuori dalla portata di bambini e utenti non autorizzati.
- Indossare l'equipaggiamento di protezione personale (DPI) appropriato, inclusi occhiali di sicurezza e guanti, quando si utilizzano i tappi.
- Ispezionare regolarmente i tappi per eventuali segni di danni o usura prima dell'uso.
- Segnalare eventuali condizioni pericolose o difetti del prodotto alle autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Maneggiare i tappi con cura per evitare infortuni. I bordi taglienti possono causare tagli o punture.
- Utilizzare i tappi solo per il loro scopo previsto; non usarli per altre applicazioni.
- Se un tappo si rompe durante l'uso, interrompere immediatamente l'operazione e seguire attentamente le istruzioni per la rimozione.
- Evitare di applicare eccessiva forza durante l'uso dei tappi per prevenire rotture o infortuni.
- Assicurarsi che il pezzo di lavoro sia saldamente bloccato per prevenire movimenti durante le operazioni di filettatura.
- Non tentare di rimuovere i frammenti di tappo rotti senza strumenti e tecniche adeguate.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogliere tutti gli strumenti e l'equipaggiamento di sicurezza necessari prima di iniziare.
- Assicurarsi che il pezzo di lavoro sia pulito e privo di detriti.

2. Selezione del Tappo Giusto:

- Scegliere la misura di filo appropriata per le proprie esigenze di filettatura.

3. Fresatura di un Foro:

- Praticare un foro nel pezzo di lavoro utilizzando una punta che corrisponda alla dimensione del tappo.

4. Processo di Filettatura:

- Inserire il tappo nel foro e applicare una leggera pressione.
- Ruotare il tappo in senso orario per tagliare le filettature. Se si avverte resistenza, tornare indietro leggermente per liberare eventuali detriti.
- Continuare a ruotare fino a raggiungere la profondità desiderata.

5. Rimozione del Tappo:

- Una volta completata la filettatura, rimuovere con cautela il tappo ruotandolo in senso antiorario.
- Se il tappo rimane bloccato, non forzarlo. Invece, applicare un lubrificante per filettatura e lavorarlo delicatamente avanti e indietro.

6. Cura PostUso:

- Pulire i tappi dopo l'uso per rimuovere eventuali trucioli di metallo o detriti.
- Conservare i tappi in un luogo sicuro e asciutto, lontano da umidità e temperature estreme.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali tappi rotti o danneggiati in conformità con le normative locali.
- Riciclare i materiali quando possibile. Controllare con le strutture di riciclaggio locali per le linee guida sullo smaltimento dell'acciaio al carbonio.

Informazioni per Ulteriori Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante i Tappi in Carbonio a Misura di Filo, consultare l'imballaggio del prodotto o visitare il sito web del produttore per ulteriori informazioni.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace durante l'uso dei Tappi in Carbonio a Misura di Filo. Grazie per la vostra attenzione alla sicurezza e per aver scelto IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it