

Drahtlehre, Gewindebohrer für Carbonfaser - Gewindebohrer für Carbon-Stopfen, 5-40 Gewinde

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Büchsenmacher-Werkzeug](#) > [Gewindebohrer & Matrizen](#) > [Gewindebohrer](#)

Hochwertig, um dir die beste Arbeit zu ermöglichen

WIRE GAUGE CARBON TAPS Die WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. sind präzisionsgefertigte Werkzeuge, die für Büchsenmacher und Waffenliebhaber entwickelt wurden, um interne Gewinde in Waffenkomponenten zu erstellen oder zu reparieren. Hergestellt aus hochwertigem Kohlenstoffstahl, gewährleisten diese Taps Langlebigkeit und präzises Gewinden, was sie für verschiedene Büchsenmachieranwendungen unverzichtbar macht. Diese Taps sind in einer Vielzahl von Drahtdurchmessern erhältlich, was Vielseitigkeit beim Gewinden unterschiedlicher Komponenten ermöglicht. Die Konstruktion aus Kohlenstoffstahl bietet nicht nur Festigkeit, sondern erleichtert auch die einfache Entfernung von gebrochenen Taps, da sie bei Bedarf mit einem Schlagwerkzeug zertrümmert werden können. Spezifikationen: Material: Kohlenstoffstahl Gewindegrößen: Verschiedene Drahtdurchmesser Kundenmeinungen: Nutzer der WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. schätzen ihre Präzision und Zuverlässigkeit bei Gewindearbeiten. Die Konstruktion aus Kohlenstoffstahl bietet nicht nur Langlebigkeit, sondern erleichtert auch die einfache Entfernung von gebrochenen Fragmenten, was das gesamte Benutzererlebnis verbessert. Die WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. sind eine wertvolle Ergänzung für jedes Werkzeugset eines Büchsenmachers und bieten präzise Gewindefähigkeiten sowie eine robuste Konstruktion für zuverlässige Leistung.



Eigenschaften

- Name: [Gewindebohrer für Carbon-Stopfen, 5-40 Gewinde](#)
- Hersteller: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- Artikel-Nr.: 395540002
- Herst.-Nr.: 1116
- Art: Plug
- Gewinde: 5-40
- Material: Carbon Steel
- Versandgewicht: 0.005kg
- Versandbreite: 83mm
- Versandlänge: 146mm
- UPC: 887861076784

Inhaltsverzeichnis

- [Startseite](#)
- [Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [Über uns](#)

Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS

Einführung

Danke, dass du dich für die WIRE GAUGE CARBON TAPS von IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. entschieden hast. Diese präzisionsgefertigten Werkzeuge sind für Büchsenmacheranwendungen konzipiert, um interne Gewinde in Waffenkomponenten zu erstellen oder zu reparieren. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen, um eine sichere und effektive Nutzung zu gewährleisten.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Lies die Anweisungen immer sorgfältig und verstehe sie, bevor du die Taps verwendest.
- Trage persönliche Schutzausrüstung (PSA) wie Schutzbrille und Handschuhe, um dich während der Arbeit zu schützen.
- Stelle sicher, dass dein Arbeitsplatz sauber, gut beleuchtet und frei von Gefahren ist.
- Halte die Taps außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Verwende die Taps nicht für andere Zwecke als die vorgesehenen.
- Überprüfe die Taps regelmäßig auf Abnutzung oder Beschädigung, bevor du sie verwendest.
- Wenn ein Teil des Taps beschädigt oder gebrochen ist, stelle die Verwendung sofort ein und ersetze ihn.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen bei der Verwendung

- Gehe vorsichtig mit den Taps um, um Verletzungen durch scharfe Kanten zu vermeiden.
- Verwende die Taps immer mit der passenden Bohrgröße, um Beschädigungen am Werkzeug oder am Werkstück zu vermeiden.
- Wenn du gebrochene Tap-Fragmente entfernst, benutze einen Stempel und befolge die Sicherheitsverfahren, um Verletzungen zu vermeiden.
- Stelle sicher, dass die Taps sicher im Bohrfutter oder Halter des Taps gehalten werden, bevor du sie verwendest.
- Vermeide übermäßige Kraft beim Gewinden, um Brüche zu verhindern.
- Wenn du unerfahren bist, hole dir Rat von einem qualifizierten Fachmann, bevor du die Taps verwendest.

Anweisungen für Installation und Verwendung

1. Vorbereitung:

- Wähle die passende Drahtdurchmessergröße für dein Projekt.
- Stelle sicher, dass das Werkstück sicher fixiert ist, um Bewegungen während des Gewindeschneidens zu vermeiden.

2. Bohrung:

- Bohre ein Pilotloch mit dem richtigen Bohrer, der für den verwendeten Tap angegeben ist.
- Stelle sicher, dass die Bohrmaschine auf die richtige Geschwindigkeit zum Gewindeschneiden eingestellt ist.

3. Gewindeschneiden:

- Setze den Tap in das Pilotloch ein und übe gleichmäßigen, konstanten Druck aus.
- Drehe den Tap im Uhrzeigersinn, um die Gewinde zu schneiden, und drehe dann leicht zurück, um den Span zu brechen.
- Fahre fort, bis die gewünschte Gewindetiefe erreicht ist.

4. Entfernen des Taps:

- Nachdem das Gewindeschneiden abgeschlossen ist, entferne den Tap vorsichtig, indem du ihn gegen den Uhrzeigersinn drehst.
- Überprüfe die Gewinde auf Qualität und stelle sicher, dass sie deinen Anforderungen entsprechen.

5. Aufräumen:

- Halte den Arbeitsplatz sauber und entsorge Metallspäne oder Abfälle sicher.
- Lagere die Taps an einem sicheren Ort, fern von Feuchtigkeit und extremen Temperaturen.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge beschädigte Taps oder Fragmente gemäß den örtlichen Vorschriften.
- Recycle Materialien, wenn möglich, und befolge die Richtlinien für die Metallrecycling in deiner Umgebung.
- Stelle sicher, dass alle Verpackungsmaterialien verantwortungsvoll entsorgt werden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen oder weitere Unterstützung bezüglich der WIRE GAUGE CARBON TAPS, siehe bitte die Kontaktdaten des Herstellers, die auf der Produktverpackung oder der Website des Herstellers zu finden sind.

Durch die Befolgung dieser Sicherheitsanweisungen kannst du eine sichere und effektive Erfahrung bei der Verwendung der WIRE GAUGE CARBON TAPS gewährleisten. Danke für deine Aufmerksamkeit auf die Sicherheit und für die Wahl von IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.

Über uns

Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

www.brownells-deutschland.de