

Drahtlehre, Gewindebohrer für Carbonfaser - Gewindeschneider für Carbon-Plug, 6-32 Gewinde

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Büchsenmacher-Werkzeug](#) > [Gewindebohrer & Matrizen](#) > [Gewindebohrer](#)

Hochwertig, um dir zu helfen, die beste Arbeit zu leisten

WIRE GAUGE CARBON TAPS Die WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. sind präzisionsgefertigte Werkzeuge, die für Büchsenmacher und Waffenliebhaber entwickelt wurden, um interne Gewinde in Waffenkomponenten zu erstellen oder zu reparieren. Hergestellt aus hochwertigem Kohlenstoffstahl, gewährleisten diese Taps Langlebigkeit und präzises Gewinden, was sie für verschiedene Büchsenmachieranwendungen unverzichtbar macht. Diese Taps sind in einer Vielzahl von Drahtdurchmessern erhältlich, was Vielseitigkeit beim Gewinden unterschiedlicher Komponenten ermöglicht. Die Konstruktion aus Kohlenstoffstahl bietet nicht nur Festigkeit, sondern erleichtert auch die einfache Entfernung von gebrochenen Taps, da sie bei Bedarf mit einem Schlagwerkzeug zertrümmert werden können. Spezifikationen: Material: Kohlenstoffstahl Gewindegrößen: Verschiedene Drahtdurchmesser Kundenmeinungen: Nutzer der WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. schätzen ihre Präzision und Zuverlässigkeit bei Gewindefarbeiten. Die Konstruktion aus Kohlenstoffstahl bietet nicht nur Langlebigkeit, sondern erleichtert auch die einfache Entfernung von gebrochenen Fragmenten, was das gesamte Benutzererlebnis verbessert. Die WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. sind eine wertvolle Ergänzung für jedes Werkzeugset eines Büchsenmachers und bieten präzise Gewindefähigkeiten sowie eine robuste Konstruktion für zuverlässige Leistung.



Eigenschaften

- Name: [Gewindeschneider für Carbon-Plug, 6-32 Gewinde](#)
- Hersteller: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- Artikel-Nr.: 395632002
- Herst.-Nr.: 1118
- Art: Plug
- Gewinde: 6-32
- Material: Carbon Steel
- Versandgewicht: 0.005kg
- Versandbreite: 83mm
- Versandlänge: 146mm

Artikeldetails

Made in USA

Inhaltsverzeichnis

- [Startseite](#)
- [Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [Über uns](#)

Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS

Einführung

Vielen Dank, dass du dich für die WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. entschieden hast. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsinformationen und Anweisungen, um eine sichere und effektive Nutzung des Produkts zu gewährleisten. Bitte lies diese Anleitung sorgfältig durch, bevor du die Taps verwendest.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Befolge immer die Anweisungen des Herstellers bei der Verwendung der Taps.
- Stelle sicher, dass der Arbeitsplatz sauber und gut beleuchtet ist, um Unfälle zu vermeiden.
- Trage geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Schutzbrille und Handschuhe, um dich vor Metallspänen und Schutt zu schützen.
- Halte die Taps außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Verwende die Taps nicht für andere Zwecke als die vorgesehenen Gewindearbeiten.
- Überprüfe die Taps regelmäßig auf Anzeichen von Abnutzung oder Beschädigung vor der Verwendung.
- Melde unsichere Produkte oder Unfälle den zuständigen Behörden.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Stelle sicher, dass der Tap mit dem Material und der Größe des Gewindes, das erstellt oder repariert werden soll, kompatibel ist.
- Verwende Schneidöl, um Reibung und Wärme während des Tappens zu reduzieren. Dies verlängert die Lebensdauer des Taps und verbessert die Gewindequalität.
- Verwende immer einen TapWrench, um die Kontrolle zu behalten und übermäßige Kraftanwendung zu vermeiden.
- Wenn ein Tap feststeckt, versuche nicht, ihn mit Gewalt zu entfernen. Verwende stattdessen bei Bedarf einen Schlagwerkzeug, um ihn zu zertrümmern, wobei du die Sicherheitsvorkehrungen beachtest.
- Vermeide das Tappen in Bereichen mit eingeschränktem Zugang oder wo Verletzungsgefahr durch umliegende Geräte besteht.
- Entsorge gebrochene TapFragmente vorsichtig, um Verletzungen zu vermeiden.

Anweisungen zur Installation und Nutzung

1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge, einschließlich Tap, TapWrench, Schneidöl und einen sauberen Arbeitsplatz.
- Stelle sicher, dass das Werkstück sicher fixiert ist, um Bewegungen während des Tappens zu verhindern.

2. TappingProzess:

- Trage eine kleine Menge Schneidöl auf den Tap und das Werkstück auf.
- Setze den Tap in den TapWrench ein und richte ihn mit dem Loch aus, das gewindet werden soll.
- Drehe den Tap im Uhrzeigersinn und übe gleichmäßigen Druck aus. Wenn Widerstand spürbar ist, ziehe den Tap leicht zurück, um Schmutz zu entfernen, und fahre dann fort.
- Nachdem die gewünschte Tiefe erreicht ist, entferne den Tap vorsichtig, indem du ihn gegen den Uhrzeigersinn drehst.

3. Nach der Benutzung:

- Reinige den Tap mit einem Tuch, um Schneidöl und Schmutz zu entfernen.
- Lagere die Taps an einem trockenen Ort, fern von direkter Sonneneinstrahlung und Feuchtigkeit.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge beschädigte oder defekte Taps gemäß den örtlichen Vorschriften für Metallabfälle.
- Stelle sicher, dass alle TapFragmente sicher entsorgt werden, um Verletzungen zu vermeiden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für weitere Unterstützung zu den WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. besuche bitte die Website des Herstellers oder die KundenserviceRessourcen für Hilfe und zusätzliche Informationen.

Vielen Dank, dass du diese Sicherheitsanweisungen befolgst. Durch die Einhaltung dieser Richtlinien kannst du eine sichere und effektive Erfahrung mit deinen WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. gewährleisten.

Über uns

Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

www.brownells-deutschland.de