

Tarauds en acier au carbone pour jauges de fil - Taraud intermédiaire en acier au carbone filetage 6-32

[Outils](#) > [Outils Armurier](#) > [Outils à Fileter & Matrices](#) > [Outils à Fileter](#)

Haute qualité pour vous aider à réaliser le meilleur travail

TAPES CARBON EN CALIBRE À FIL Le TAPE CARBON EN CALIBRE À FIL de l'IRWIN Industrial Tool Co. est un outil de précision conçu pour les armuriers et les passionnés d'armes à feu afin de créer ou de réparer des filetages internes dans les composants des armes à feu. Fabriqués en acier carbone de haute qualité, ces taps garantissent durabilité et précision de filetage, les rendant essentiels pour diverses applications d'armurerie. Ces taps sont disponibles dans une gamme de tailles de calibres, permettant une polyvalence dans le filetage de différents composants. La construction en acier carbone offre non seulement de la résistance, mais facilite également le retrait des fragments de taps cassés, car ils peuvent être brisés avec un poinçon si nécessaire.

Spécifications : Matériau : Acier carbone Tailles de filet : Divers calibres. Avis des clients : Les utilisateurs des TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL de l'IRWIN Industrial Tool Co. apprécient leur précision et leur fiabilité dans les tâches de filetage. La construction en acier carbone offre non seulement durabilité, mais facilite également le retrait des fragments cassés, améliorant ainsi l'expérience utilisateur globale. Les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL de l'IRWIN Industrial Tool Co. sont un ajout précieux à tout kit d'armurier, offrant des capacités de filetage précises et une construction robuste pour des performances fiables.



Caractéristiques

- Nom: [Taraud intermédiaire en acier au carbone filetage 6-32](#)
- Fabricant: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- Référence: 395632002
- N° fabr.: 1118
- Filetages: 6-32
- Matériau: Carbon Steel
- Style: Ebauche
- Poids du colis: 0.005kg
- Largeur d'expédition: 83mm
- Longueur d'expédition: 146mm

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL

Introduction

Merci d'avoir choisi les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL de l'IRWIN Industrial Tool Co. Ce guide fournit des informations essentielles sur la sécurité et des instructions pour garantir une utilisation sûre et efficace du produit. Veuillez lire ce guide attentivement avant d'utiliser les taps.

Directives Générales de Sécurité

- Toujours suivre les instructions du fabricant lors de l'utilisation des taps.
- Assurez-vous que l'espace de travail est propre et bien éclairé pour éviter les accidents.
- Portez un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, y compris des lunettes de sécurité et des gants, pour vous protéger contre les éclats de métal et les débris.
- Gardez les taps hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Ne pas utiliser les taps à des fins autres que les tâches de filetage prévues.
- Inspectez régulièrement les taps pour détecter des signes d'usure ou de dommages avant utilisation.
- Signalez tout produit dangereux ou tout accident aux autorités compétentes.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Assurez-vous que le tap est compatible avec le matériau et la taille du filetage à créer ou à réparer.
- Utilisez de l'huile de coupe pour réduire la friction et la chaleur pendant le filetage afin de prolonger la durée de vie du tap et d'améliorer la qualité du filetage.
- Utilisez toujours une clé à tap pour maintenir le contrôle et éviter d'appliquer une force excessive.
- Si un tap se coince, ne le forcez pas à sortir. Utilisez plutôt un poinçon pour le casser si nécessaire, en suivant les précautions de sécurité.
- Évitez de fileter dans des zones à accès restreint ou où il y a un risque de blessure dû à des équipements environnants.
- Éliminez soigneusement les fragments de taps cassés pour éviter les blessures.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Rassemblez tous les outils nécessaires, y compris le tap, la clé à tap, l'huile de coupe et un espace de travail propre.
- Assurez-vous que la pièce à travailler est solidement fixée pour éviter tout mouvement pendant le filetage.

2. Processus de Filetage :

- Appliquez une petite quantité d'huile de coupe sur le tap et sur la pièce à travailler.
- Insérez le tap dans la clé à tap et alignez-le avec le trou à fileter.
- Tournez le tap dans le sens des aiguilles d'une montre, en appliquant une pression constante. Si vous ressentez une résistance, reculez légèrement le tap pour dégager les débris, puis continuez.
- Une fois la profondeur désirée atteinte, retirez soigneusement le tap en le tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

3. Après Utilisation :

- Nettoyez le tap avec un chiffon pour enlever toute huile de coupe et débris.

- Rangez les taps dans un endroit sec, à l'abri de la lumière directe du soleil et de l'humidité.

Instructions d'Élimination

- Disposez de tout tap cassé ou endommagé conformément aux réglementations locales sur les déchets métalliques.
- Assurez-vous que tous les fragments de tap sont éliminés en toute sécurité pour éviter les blessures.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute assistance concernant les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL de l'IRWIN Industrial Tool Co., veuillez consulter le site Web du fabricant ou les ressources du service client pour obtenir de l'aide et des informations supplémentaires.

Merci de suivre ces instructions de sécurité. En respectant ces directives, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec vos TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL de l'IRWIN Industrial Tool Co.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr