

Maschi in acciaio al carbonio per calibro AWG - Maschio plug in acciaio al carbonio per filettatura 6-32 (wire gauge)

[Utensili per armieri](#) > [Utensili e strumenti per armaiolo](#) > [Maschi e filiere](#) > [Maschi](#)

Alta Qualità per Aiutarti a Fare il Miglior Lavoro

TAPPI IN CARBONIO A MISURA DI FILO I Tappi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN Industrial Tool Co. sono strumenti progettati con precisione per i gunsmith e gli appassionati di armi, ideali per creare o riparare filettature interne nei componenti delle armi. Realizzati in acciaio al carbonio di alta qualità, questi tappi garantiscono durata e filettature accurate, rendendoli essenziali per diverse applicazioni di gunsmithing. Questi tappi sono disponibili in una gamma di misure di filo, consentendo versatilità nella filettatura di diversi componenti. La costruzione in acciaio al carbonio non solo fornisce resistenza, ma facilita anche la rimozione dei frammenti di tappo rotti, poiché possono essere frantumati con un punzone se necessario. Specifiche:

Materiale: Acciaio al carbonio Dimensioni delle filettature: Varie misure di filo Approfondimenti dei clienti: Gli utenti dei Tappi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN Industrial Tool Co. apprezzano la loro precisione e affidabilità nei compiti di filettatura. La costruzione in acciaio al carbonio non solo offre durata, ma facilita anche la rimozione dei frammenti rotti, migliorando l'esperienza complessiva dell'utente. I Tappi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN Industrial Tool Co. sono un'aggiunta preziosa a qualsiasi cassetta degli attrezzi di un gunsmith, offrendo capacità di filettatura precise e una costruzione robusta per prestazioni affidabili.



Caratteristiche

- Nome: [Maschio plug in acciaio al carbonio per filettatura 6-32 \(wire gauge\)](#)
- Produttore: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- N. prodotto: 395632002
- N. fab.: 1118
- Filetti: 6-32
- Materiale: Carbon Acciaio
- Tipo: Plug
- Peso della spedizione: 0.005kg
- Larghezza di spedizione: 83mm
- Lunghezza di spedizione: 146mm

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Tappi in Carbonio a Misura di Filo](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Tappi in Carbonio a Misura di Filo

Introduzione

Grazie per aver scelto i Tappi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN Industrial Tool Co. Questa guida fornisce informazioni essenziali sulla sicurezza e istruzioni per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto. Si prega di leggere attentamente questa guida prima di utilizzare i tappi.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Seguire sempre le istruzioni del produttore durante l'uso dei tappi.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita e ben illuminata per evitare incidenti.
- Indossare l'equipaggiamento di protezione personale (DPI) appropriato, inclusi occhiali di sicurezza e guanti, per proteggersi da schegge di metallo e detriti.
- Tenere i tappi fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Non utilizzare i tappi per scopi diversi da quelli previsti per le operazioni di filettatura.
- Ispezionare regolarmente i tappi per segni di usura o danni prima dell'uso.
- Segnalare eventuali prodotti pericolosi o incidenti alle autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Assicurarsi che il tappo sia compatibile con il materiale e la dimensione della filettatura da creare o riparare.
- Utilizzare olio da taglio per ridurre l'attrito e il calore durante la filettatura, prolungando la vita del tappo e migliorando la qualità della filettatura.
- Utilizzare sempre una chiave per tappi per mantenere il controllo e evitare di applicare una forza eccessiva.
- Se un tappo si blocca, non forzarlo per estrarlo. Invece, utilizzare un punzone per romperlo se necessario, seguendo le precauzioni di sicurezza.
- Evitare di filettare in aree con accesso ristretto o dove c'è rischio di infortuni a causa di attrezzi circostanti.
- Smaltire con attenzione i frammenti di tappo rotti per prevenire infortuni.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogliere tutti gli strumenti necessari, inclusi il tappo, la chiave per tappi, l'olio da taglio e un'area di lavoro pulita.
- Assicurarsi che il pezzo da lavorare sia saldamente bloccato per prevenire movimenti durante la filettatura.

2. Processo di Filettatura:

- Applicare una piccola quantità di olio da taglio sul tappo e sul pezzo da lavorare.
- Inserire il tappo nella chiave per tappi e allinearla con il foro da filettare.
- Ruotare il tappo in senso orario, applicando una pressione costante. Se si avverte resistenza, ritirare leggermente il tappo per liberare eventuali detriti e poi continuare.
- Dopo aver raggiunto la profondità desiderata, rimuovere con cautela il tappo ruotandolo in senso antiorario.

3. PostUso:

- Pulire il tappo con un panno per rimuovere eventuali tracce di olio da taglio e detriti.
- Conservare i tappi in un luogo asciutto, lontano dalla luce diretta del sole e dall'umidità.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali tappi rotti o danneggiati secondo le normative locali sui rifiuti metallici.
- Assicurarsi che tutti i frammenti di tappo siano smaltiti in modo sicuro per prevenire infortuni.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per ulteriore supporto riguardo ai Tappi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN Industrial Tool Co., si prega di fare riferimento al sito web del produttore o alle risorse del servizio clienti per assistenza e ulteriori informazioni.

Grazie per aver seguito queste istruzioni di sicurezza. Seguendo queste linee guida, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace con i Tappi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN Industrial Tool Co.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

www.brownells.it