

Drahtlehre, Gewindebohrer für Carbonfaser - Drahtlehre; Carbon-Bottom-Gewindebohrer, 6-32 Gewinde

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Büchsenmacher-Werkzeug](#) > [Gewindebohrer & Matrizen](#) > [Gewindebohrer](#)

Hochwertig, um dir zu helfen, die beste Arbeit zu leisten

WIRE GAUGE CARBON TAPS Die WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. sind präzisionsgefertigte Werkzeuge, die für Büchsenmacher und Waffenliebhaber entwickelt wurden, um interne Gewinde in Waffenkomponenten zu erstellen oder zu reparieren. Hergestellt aus hochwertigem Kohlenstoffstahl, gewährleisten diese Taps Langlebigkeit und präzises Gewinden, was sie für verschiedene Büchsenmachieranwendungen unverzichtbar macht. Diese Taps sind in einer Vielzahl von Drahtdurchmessern erhältlich, was Vielseitigkeit beim Gewinden unterschiedlicher Komponenten ermöglicht. Die Konstruktion aus Kohlenstoffstahl bietet nicht nur Festigkeit, sondern erleichtert auch die einfache Entfernung von gebrochenen Taps, da sie bei Bedarf mit einem Schlagwerkzeug zertrümmert werden können. Spezifikationen: Material: Kohlenstoffstahl Gewindegrößen: Verschiedene Drahtdurchmesser Kundenmeinungen: Nutzer der WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. schätzen ihre Präzision und Zuverlässigkeit bei Gewindefarbeiten. Die Konstruktion aus Kohlenstoffstahl bietet nicht nur Langlebigkeit, sondern erleichtert auch die einfache Entfernung von gebrochenen Fragmenten, was das gesamte Benutzererlebnis verbessert. Die WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. sind eine wertvolle Ergänzung für jedes Werkzeugset eines Büchsenmachers und bieten präzise Gewindefähigkeiten sowie eine robuste Konstruktion für zuverlässige Leistung.



Eigenschaften

- Name: [Drahtlehre; Carbon-Bottom-Gewindebohrer, 6-32 Gewinde](#)
- Hersteller: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- Artikel-Nr.: 395632003
- Herst.-Nr.: 1218
- Art: Bottom
- Gewinde: 6-32
- Material: Carbon Steel
- Versandgewicht: 0.005kg
- Versandbreite: 83mm
- Versandlänge: 146mm

Artikeldetails

Made in USA

Inhaltsverzeichnis

- [Startseite](#)
- [Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [Über uns](#)

Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS

Einleitung

Danke, dass du dich für die WIRE GAUGE CARBON TAPS von IRWIN Industrial Tool Co. entschieden hast. Diese präzisionsgefertigten Werkzeuge sind dafür entwickelt, interne Gewinde in Waffenkomponenten zu erstellen oder zu reparieren. Um eine sichere und effektive Nutzung zu gewährleisten, lies bitte diese Sicherheitsanleitung aufmerksam durch.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass der Arbeitsplatz sauber und gut beleuchtet ist, bevor du die Taps verwendest.
- Trage immer geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Schutzbrille und Handschuhe.
- Halte die Werkzeuge außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Benutzern.
- Überprüfe die Taps vor der Verwendung auf Schäden. Verwende keine beschädigten Werkzeuge.
- Mache dich mit den Taps und deren Bedienung vertraut, bevor du mit einem Projekt beginnst.
- Halte dich an alle lokalen Vorschriften und Richtlinien, die mit Feuerwaffen und Büchsenmacherei zu tun haben.

Besondere Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Verwende immer die richtige Größe des Taps für das Gewindeloch, um ein Abreißen oder Beschädigen des Materials zu vermeiden.
- Verwende Schneidöl, um den Tap während des Betriebs zu schmieren und Reibung sowie Wärme zu reduzieren.
- Übe gleichmäßigen Druck beim Eindrehen aus, um ein Brechen des Taps zu verhindern.
- Wenn der Tap stecken bleibt, übe keinen Druck aus. Ziehe ihn stattdessen vorsichtig zurück und beurteile die Situation.
- Im Falle eines gebrochenen Taps verwende einen Schlagstift, um das verbleibende Stück zu zertrümmern und die Entfernung zu erleichtern.
- Vermeide das Tragen von lockerer Kleidung oder Schmuck, die während der Nutzung in die Werkzeuge geraten könnten.

Anweisungen für Installation und Nutzung

1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, einschließlich der richtigen TapGröße, Schneidöl und eines TapWrench.
- Reinige den Bereich, in dem du das Gewinde schneiden möchtest, um sicherzustellen, dass keine Rückstände den Prozess stören.

2. Gewindeschneidprozess:

- Markiere die Mitte des Lochs, in dem du Gewinde erstellen möchtest.
- Bohre ein Pilotloch, falls notwendig, und stelle sicher, dass es die richtige Größe für den Tap hat.
- Trage Schneidöl auf den Tap auf.
- Setze den Tap in den TapWrench ein und richte ihn mit dem Loch aus.
- Drehe den Tap im Uhrzeigersinn und übe sanften Druck aus. Nach jeder vollen Umdrehung ziehe den Tap leicht zurück, um die Späne zu brechen.
- Fahre fort, bis die gewünschte Tiefe erreicht ist.

3. Nach der Nutzung:

- Reinige den Tap mit einem Tuch, um Rückstände und Schneidöl zu entfernen.
- Lagere die Taps an einem trockenen Ort, fern von Feuchtigkeit und extremen Temperaturen.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge gebrauchte Taps und gebrochene Fragmente gemäß den lokalen Vorschriften.
- Entsorge Werkzeuge nicht im regulären Haushaltsmüll. Informiere dich über lokale Recyclingprogramme für Metallwerkzeuge.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen oder zusätzliche Unterstützung bezüglich der WIRE GAUGE CARBON TAPS, siehe bitte die Kontaktinformationen des Herstellers, die mit dem Produkt bereitgestellt werden.

Durch die Beachtung dieser Sicherheitsanweisungen kannst du eine sichere und effektive Erfahrung bei der Verwendung der WIRE GAUGE CARBON TAPS gewährleisten. Priorisiere immer die Sicherheit und halte dich an lokale Gesetze und Vorschriften bezüglich Feuerwaffen und Büchsenmacherei.

Über uns

Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

www.brownells-deutschland.de