

Drahtlehre, Gewindebohrer für Carbonfaser - Gewindebohrer für Carbon-Plug (Drahtmaß), 6-40 Gewinde

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Büchsenmacher-Werkzeug](#) > [Gewindebohrer & Matrizen](#) > [Gewindebohrer](#)

Hochwertig, um dir zu helfen, die beste Arbeit zu leisten

WIRE GAUGE CARBON TAPS Die WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. sind präzisionsgefertigte Werkzeuge, die für Büchsenmacher und Waffenliebhaber entwickelt wurden, um interne Gewinde in Waffenkomponenten zu erstellen oder zu reparieren. Hergestellt aus hochwertigem Kohlenstoffstahl, gewährleisten diese Taps Langlebigkeit und präzises Gewinden, was sie für verschiedene Büchsenmachieranwendungen unverzichtbar macht. Diese Taps sind in einer Vielzahl von Drahtdurchmessern erhältlich, was Vielseitigkeit beim Gewinden unterschiedlicher Komponenten ermöglicht. Die Konstruktion aus Kohlenstoffstahl bietet nicht nur Festigkeit, sondern erleichtert auch die einfache Entfernung von gebrochenen Taps, da sie bei Bedarf mit einem Schlagwerkzeug zertrümmert werden können. Spezifikationen: Material: Kohlenstoffstahl Gewindegrößen: Verschiedene Drahtdurchmesser Kundenmeinungen: Nutzer der WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. schätzen ihre Präzision und Zuverlässigkeit bei Gewindefarbeiten. Die Konstruktion aus Kohlenstoffstahl bietet nicht nur Langlebigkeit, sondern erleichtert auch die einfache Entfernung von gebrochenen Fragmenten, was das gesamte Benutzererlebnis verbessert. Die WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. sind eine wertvolle Ergänzung für jedes Werkzeugset eines Büchsenmachers und bieten präzise Gewindefähigkeiten sowie eine robuste Konstruktion für zuverlässige Leistung.



Eigenschaften

- Name: [Gewindebohrer für Carbon-Plug \(Drahtmaß\), 6-40 Gewinde](#)
- Hersteller: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- Artikel-Nr.: 395640002
- Herst.-Nr.: 1120
- Art: Plug
- Gewinde: 6-40
- Material: Carbon Steel
- Versandgewicht: 0.005kg
- Versandbreite: 83mm
- Versandlänge: 146mm

Artikeldetails

Made in USA

Inhaltsverzeichnis

- [Startseite](#)
- [Sicherheitshinweis für WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [Über uns](#)

Sicherheitshinweis für WIRE GAUGE CARBON TAPS

Einleitung

Vielen Dank, dass du dich für die WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. entschieden hast. Diese präzisionsgefertigten Werkzeuge sind darauf ausgelegt, interne Gewinde in Waffenkomponenten zu erstellen oder zu reparieren. Während diese Taps für Büchsenmacheranwendungen unerlässlich sind, ist es wichtig, die Sicherheitsrichtlinien zu befolgen, um ihre sichere und effektive Verwendung zu gewährleisten.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Lies das Produktmanual gründlich, bevor du es verwendest.
- Stelle sicher, dass du die Taps in einem gut beleuchteten und sauberen Arbeitsbereich verwendest.
- Halte die Taps außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Trage geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), wie Schutzbrille und Handschuhe, bei der Verwendung der Taps.
- Überprüfe die Taps regelmäßig auf Anzeichen von Abnutzung oder Beschädigung, bevor du sie verwendest.
- Wenn du Mängel feststellst, verwende die Taps nicht und kontaktiere den Hersteller für Unterstützung.
- Befolge immer die lokalen Vorschriften und Richtlinien für die sichere Verwendung von Werkzeugen.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Stelle sicher, dass der Tap mit dem Material, an dem du arbeitest, kompatibel ist.
- Verwende die richtige Größe des Taps für die Gewindeanforderungen.
- Verwende immer Schneidöl oder Schmiermittel beim Gewindeschneiden, um Reibung und Wärme zu reduzieren.
- Bearbeite langsam und gleichmäßig, um ein Brechen des Taps zu verhindern.
- Wenn der Tap stecken bleibt, übe keinen Druck aus; verwende stattdessen einen TapExtractor oder befolge die Anweisungen des Herstellers für eine sichere Entfernung.
- Vermeide es, den Tap zu überdrehen, da dies zu einem Bruch oder einer Beschädigung des Werkstücks führen kann.
- Bei einem Unfall oder einer Verletzung suche sofort medizinische Hilfe.

Anweisungen zur Installation und Verwendung

1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, einschließlich des geeigneten Taps, Schneidöl und eines TapSchlüssels.
- Stelle sicher, dass das Werkstück sicher fixiert oder gehalten wird.

2. Gewindeschneidprozess:

- Trage eine großzügige Menge Schneidöl auf den Tap und das Werkstück auf.
- Setze den Tap in den TapSchlüssel ein und richte ihn mit dem zu bearbeitenden Loch aus.
- Drehe den TapSchlüssel im Uhrzeigersinn, um mit dem Gewindeschneiden zu beginnen. Übe leichten Druck aus, damit der Tap gleichmäßig schneiden kann.
- Ziehe den Tap nach jeder vollen Umdrehung leicht zurück, um Ablagerungen von den Gewinden zu entfernen.
- Fahre fort, bis die gewünschte Tiefe erreicht ist, und entferne dann den Tap.

3. Nach der Verwendung:

- Reinige den Tap mit einem Tuch, um nach der Verwendung Schneidöl oder Ablagerungen zu entfernen.
- Bewahre die Taps an einem trockenen Ort auf, idealerweise in einem Schutzgehäuse, um Beschädigungen zu vermeiden.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge beschädigte oder defekte Taps gemäß den lokalen Vorschriften.
- Wenn die Taps nicht mehr verwendbar sind, ziehe in Betracht, sie wenn möglich zu recyceln.
- Entsorge Taps nicht im regulären Haushaltsmüll.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

- Für Sicherheitsanfragen oder weitere Informationen zu den WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. wende dich bitte an deinen lokalen Distributor oder besuche die Website des Herstellers.

Durch die Befolgung dieser Sicherheitsanweisungen kannst du eine sicherere und effektivere Erfahrung mit deinen WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. gewährleisten. Sicherheit und Sorgfalt sollten immer an erster Stelle stehen. Vielen Dank für deine Aufmerksamkeit für diese Richtlinien.

Über uns

Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

www.brownells-deutschland.de