

# Maschi in acciaio al carbonio per calibro AWG - Maschio plug in acciaio al carbonio filettatura 6-40

[Utensili per armieri](#) > [Utensili e strumenti per armaiolo](#) > [Maschi e filiere](#) > [Maschi](#)

## Alta Qualità per Aiutarti a Fare il Miglior Lavoro

TAPPI IN CARBONIO A MISURA DI FILO I Tappi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN Industrial Tool Co. sono strumenti progettati con precisione per i gunsmith e gli appassionati di armi, ideali per creare o riparare filettature interne nei componenti delle armi. Realizzati in acciaio al carbonio di alta qualità, questi tappi garantiscono durata e filettature accurate, rendendoli essenziali per diverse applicazioni di gunsmithing. Questi tappi sono disponibili in una gamma di misure di filo, consentendo versatilità nella filettatura di diversi componenti. La costruzione in acciaio al carbonio non solo fornisce resistenza, ma facilita anche la rimozione dei frammenti di tappo rotti, poiché possono essere frantumati con un punzone se necessario. Specifiche: Materiale: Acciaio al carbonio Dimensioni delle filettature: Varie misure di filo Approfondimenti dei clienti: Gli utenti dei Tappi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN Industrial Tool Co. apprezzano la loro precisione e affidabilità nei compiti di filettatura. La costruzione in acciaio al carbonio non solo offre durata, ma facilita anche la rimozione dei frammenti rotti, migliorando l'esperienza complessiva dell'utente. I Tappi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN Industrial Tool Co. sono un'aggiunta preziosa a qualsiasi cassetta degli attrezzi di un gunsmith, offrendo capacità di filettatura precise e una costruzione robusta per prestazioni affidabili.



## Caratteristiche

- Nome: [Maschio plug in acciaio al carbonio filettatura 6-40](#)
- Produttore: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- N. prodotto: 395640002
- N. fab.: 1120
- Filetti: 6-40
- Materiale: Carbon Acciaio
- Tipo: Plug
- Peso della spedizione: 0.005kg
- Larghezza di spedizione: 83mm
- Lunghezza di spedizione: 146mm

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Tappi in Carbonio a Misura di Filo](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Tappi in Carbonio a Misura di Filo

## Introduzione

Grazie per aver scelto i Tappi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN Industrial Tool Co. Questi strumenti progettati con precisione sono ideali per creare o riparare filettature interne nei componenti delle armi. Sebbene questi tappi siano essenziali per le applicazioni di gunsmithing, è importante seguire le linee guida di sicurezza per garantire un uso sicuro ed efficace.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Leggi sempre attentamente il manuale del prodotto prima dell'uso.
- Assicurati di utilizzare i tappi in un'area di lavoro ben illuminata e pulita.
- Tieni i tappi fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Indossa dispositivi di protezione personale (DPI) appropriati, come occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso dei tappi.
- Controlla regolarmente i tappi per eventuali segni di usura o danni prima dell'uso.
- Se noti difetti, non utilizzare i tappi e contatta il produttore per assistenza.
- Segui sempre le normative e le linee guida locali per l'uso sicuro degli strumenti.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Assicurati che il tappo sia compatibile con il materiale su cui stai lavorando.
- Usa il tappo della giusta dimensione per i requisiti di filettatura.
- Utilizza sempre olio da taglio o lubrificante quando esegui il tapping per ridurre l'attrito e il calore.
- Esegui il tapping a un ritmo lento e costante per prevenire rotture.
- Se il tappo si blocca, non forzarlo; utilizza invece un estraattore per tappi o segui le istruzioni del produttore per una rimozione sicura.
- Evita di applicare troppa coppia al tappo, poiché ciò potrebbe portare a rotture o danni al pezzo lavorato.
- In caso di incidente o infortunio, cerca immediatamente assistenza medica.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione:

- Raccogli tutti gli strumenti e i materiali necessari, inclusi il tappo appropriato, l'olio da taglio e una chiave per tappi.
- Assicurati che il pezzo da lavorare sia saldamente bloccato o tenuto in posizione.

### 2. Processo di Tapping:

- Applica una generosa quantità di olio da taglio al tappo e al pezzo da lavorare.
- Inserisci il tappo nella chiave per tappi e allinealo con il foro da filettare.
- Ruota la chiave per tappi in senso orario per iniziare a tagliare la filettatura. Applica una leggera pressione per consentire al tappo di tagliare in modo uniforme.
- Dopo ogni giro completo, riporta indietro il tappo leggermente per rimuovere eventuali detriti dai filetti.
- Continua fino a raggiungere la profondità desiderata, quindi rimuovi il tappo.

### 3. Cura PostUso:

- Pulisci il tappo con un panno per rimuovere eventuali residui di olio da taglio o detriti dopo l'uso.

- Conserva i tappi in un luogo asciutto, idealmente in un contenitore protettivo, per prevenire danni.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltisci eventuali tappi rotti o danneggiati in conformità alle normative locali.
- Se i tappi non sono più utilizzabili, considera di riciclarli se possibile.
- Non smaltire i tappi nei rifiuti domestici comuni.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

- Per domande sulla sicurezza o ulteriori informazioni sui Tappi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN Industrial Tool Co., ti invitiamo a contattare il tuo distributore locale o visitare il sito web del produttore.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, puoi garantire un'esperienza più sicura ed efficace con i Tappi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN Industrial Tool Co. Ricorda sempre di dare priorità alla sicurezza e alla cura nel tuo lavoro. Grazie per la tua attenzione a queste linee guida.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e Operativa**

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)