

# Drahtlehre, Gewindebohrer für Carbonfaser - Konischer Gewindebohrer für Carbon, 6-48 Gewinde

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Büchsenmacher-Werkzeug](#) > [Gewindebohrer & Matrizen](#) > [Gewindebohrer](#)

## Hochwertig, um dir zu helfen, die beste Arbeit zu leisten

WIRE GAUGE CARBON TAPS Die WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. sind präzisionsgefertigte Werkzeuge, die für Büchsenmacher und Waffenliebhaber entwickelt wurden, um interne Gewinde in Waffenkomponenten zu erstellen oder zu reparieren. Hergestellt aus hochwertigem Kohlenstoffstahl, gewährleisten diese Taps Langlebigkeit und präzises Gewinden, was sie für verschiedene Büchsenmacheranwendungen unverzichtbar macht. Diese Taps sind in einer Vielzahl von Drahtdurchmessern erhältlich, was Vielseitigkeit beim Gewinden unterschiedlicher Komponenten ermöglicht. Die Konstruktion aus Kohlenstoffstahl bietet nicht nur Festigkeit, sondern erleichtert auch die einfache Entfernung von gebrochenen Taps, da sie bei Bedarf mit einem Schlagwerkzeug zertrümmert werden können.



Spezifikationen: Material: Kohlenstoffstahl Gewindegrößen: Verschiedene Drahtdurchmesser Kundenmeinungen: Nutzer der WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. schätzen ihre Präzision und Zuverlässigkeit bei Gewindearbeiten. Die Konstruktion aus Kohlenstoffstahl bietet nicht nur Langlebigkeit, sondern erleichtert auch die einfache Entfernung von gebrochenen Fragmenten, was das gesamte Benutzererlebnis verbessert. Die WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. sind eine wertvolle Ergänzung für jedes Werkzeugset eines Büchsenmachers und bieten präzise Gewindefähigkeiten sowie eine robuste Konstruktion für zuverlässige Leistung.

## Eigenschaften

- Name: [Konischer Gewindebohrer für Carbon, 6-48 Gewinde](#)
- Hersteller: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- Artikel-Nr.: 395648001
- Herst.-Nr.:
- Art: Taper
- Gewinde: 6-48
- Material: Carbon Steel
- Versandgewicht: 0.005kg
- Versandbreite: 83mm
- Versandlänge: 146mm

# Inhaltsverzeichnis

- Startseite
- Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS
- Über uns

# Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS

## Einleitung

Danke, dass du dich für die WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. entschieden hast. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsinformationen, um eine sichere und effektive Nutzung dieser präzisionsgefertigten Werkzeuge zu gewährleisten. Bitte lies diese Anleitung sorgfältig, bevor du das Produkt verwendest.

## Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass der Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet ist, um Unfälle zu vermeiden.
- Trage persönliche Schutzausrüstung (PSA) wie Schutzbrille und Handschuhe, um dich vor Ablagerungen und scharfen Kanten zu schützen.
- Halte die Taps außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Verwende die Taps nicht für andere Zwecke als die vorgesehenen Gewinbearbeiten.
- Überprüfe die Taps regelmäßig auf Abnutzung oder Beschädigungen vor der Verwendung. Verwende keine beschädigten Werkzeuge.
- Halte dich an alle lokalen Vorschriften bezüglich der Verwendung und Entsorgung von Werkzeugen.

## Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Stelle sicher, dass der Tap mit dem Material und der Gewindegröße, an der du arbeitest, kompatibel ist.
- Verwende einen geeigneten TapHalter, um gleichmäßigen Druck auszuüben und Brüche zu vermeiden.
- Trage Schneidöl auf den Tap und das Werkstück auf, um Reibung und Wärme zu reduzieren, die zu einem Versagen des Werkzeugs führen können.
- Verwende eine gleichmäßige, kontrollierte Bewegung beim Gewinden, um ein Überdrehen oder Beschädigen des Werkstücks zu vermeiden.
- Wenn der Tap stecken bleibt, übe keinen Druck aus. Trage stattdessen mehr Schneidöl auf und drehe den Tap vorsichtig zurück, um ihn zu entfernen.
- Im Falle eines gebrochenen Taps entferne die Fragmente vorsichtig mit einem Stempel oder einem anderen geeigneten Werkzeug und achte darauf, dass deine Sicherheit an erster Stelle steht.

## Anweisungen zur Installation und Nutzung

### 1. Vorbereitung

- Wähle die geeignete Drahtdurchmessergröße für deine Gewinbearbeiten aus.
- Reinige das Werkstück, um Ablagerungen oder Verunreinigungen zu entfernen.

### 2. Gewindeschneidprozess

- Sichere das Werkstück in einer stabilen Position mit einem Schraubstock oder Klemmen.
- Trage eine kleine Menge Schneidöl auf den Tap und das Werkstück auf.
- Setze den Tap in das vorgebohrte Loch ein und achte darauf, dass er gerade ist.
- Beginne, den TapHalter langsam und gleichmäßig zu drehen und übe leichten Druck aus.
- Drehe nach ein paar Umdrehungen den Tap leicht zurück, um den Span zu brechen, und fahre dann mit dem Gewinden fort.
- Wiederhole diesen Prozess, bis die gewünschte Tiefe erreicht ist.

### 3. Abschluss

- Nachdem das Gewinden abgeschlossen ist, entferne den Tap vorsichtig, indem du die Bewegung umkehrst.
- Reinige alle Ablagerungen von den neu geschaffenen Gewinden.

## **Entsorgungsanweisungen**

- Entsorge beschädigte oder gebrochene Taps gemäß den lokalen Vorschriften.
- Recycle Materialien, wo immer möglich, um die Umweltbelastung zu minimieren.
- Stelle sicher, dass scharfe Fragmente sicher verpackt sind, um Verletzungen zu vermeiden.

## **Kontaktinformationen für weitere Unterstützung**

Für Fragen oder Bedenken zur Verwendung der WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. konsultiere bitte die Kontaktdaten des Herstellers, die mit deiner Produktverpackung bereitgestellt werden.

Bitte denke daran, dass deine Sicherheit von größter Bedeutung ist. Indem du diese Richtlinien befolgst, kannst du eine sichere und effektive Erfahrung mit den WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. gewährleisten.

# **Über uns**

## **Brownells Deutschland**

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,  
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

[www.brownells-deutschland.de](http://www.brownells-deutschland.de)