

Tarauds en acier au carbone pour jauges de fil - Taraud conique en acier au carbone filetage 6-48

[Outils](#) > [Outils Armurier](#) > [Outils à Fileter & Matrices](#) > [Outils à Fileter](#)

Haute qualité pour vous aider à réaliser le meilleur travail

TAPES CARBON EN CALIBRE À FIL Le TAPE CARBON EN CALIBRE À FIL de l'IRWIN Industrial Tool Co. est un outil de précision conçu pour les armuriers et les passionnés d'armes à feu afin de créer ou de réparer des filetages internes dans les composants des armes à feu. Fabriqués en acier carbone de haute qualité, ces taps garantissent durabilité et précision de filetage, les rendant essentiels pour diverses applications d'armurerie. Ces taps sont disponibles dans une gamme de tailles de calibres, permettant une polyvalence dans le filetage de différents composants. La construction en acier carbone offre non seulement de la résistance, mais facilite également le retrait des fragments de taps cassés, car ils peuvent être brisés avec un poinçon si nécessaire.

Spécifications : Matériau : Acier carbone Tailles de filet : Divers calibres. Avis des clients : Les utilisateurs des TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL de l'IRWIN Industrial Tool Co. apprécient leur précision et leur fiabilité dans les tâches de filetage. La construction en acier carbone offre non seulement durabilité, mais facilite également le retrait des fragments cassés, améliorant ainsi l'expérience utilisateur globale. Les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL de l'IRWIN Industrial Tool Co. sont un ajout précieux à tout kit d'armurier, offrant des capacités de filetage précises et une construction robuste pour des performances fiables.



Caractéristiques

- Nom: [Taraud conique en acier au carbone filetage 6-48](#)
- Fabricant: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- Référence: 395648001
- N° fabr.: 1021
- Filetages: 6-48
- Matériau: Carbon Steel
- Style: Conique
- Poids du colis: 0.005kg
- Largeur d'expédition: 83mm
- Longueur d'expédition: 146mm

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL

Introduction

Merci d'avoir choisi les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL de l'IRWIN Industrial Tool Co. Ce guide fournit des informations de sécurité importantes pour garantir une utilisation sûre et efficace de ces outils de précision. Veuillez lire ce guide attentivement avant d'utiliser le produit.

Directives de Sécurité Générales

- Assurez-vous toujours que la zone de travail est propre et bien éclairée pour éviter les accidents.
- Utilisez un équipement de protection individuelle (EPI) tel que des lunettes de sécurité et des gants pour vous protéger contre les débris et les bords tranchants.
- Gardez les taps hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- N'utilisez pas les taps à des fins autres que les applications de filetage prévues.
- Inspectez régulièrement les taps pour détecter l'usure ou des dommages avant utilisation. Ne pas utiliser d'outils endommagés.
- Suivez toutes les réglementations locales concernant l'utilisation et l'élimination des outils.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Assurez-vous que le tap est compatible avec le matériau et la taille de filetage avec lesquels vous travaillez.
- Utilisez un bon portetap pour appliquer une pression uniforme et éviter la casse.
- Appliquez de l'huile de coupe sur le tap et la pièce à travailler pour réduire la friction et la chaleur, ce qui peut entraîner une défaillance de l'outil.
- Utilisez un mouvement régulier et contrôlé lors du filetage pour éviter le croisement de filet ou d'endommager la pièce.
- Si le tap se coince, ne le forcez pas. Appliquez plutôt plus d'huile de coupe et inversez doucement le tap pour le retirer.
- En cas de tap cassé, retirez soigneusement les fragments à l'aide d'un poinçon ou d'un autre outil approprié, en veillant à prioriser votre sécurité personnelle.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation

- Sélectionnez la taille de calibre appropriée pour votre application de filetage.
- Nettoyez la pièce à travailler pour enlever toute saleté ou contaminant.

2. Processus de Filetage

- Fixez la pièce à travailler dans une position stable à l'aide d'un étau ou de pinces.
- Appliquez une petite quantité d'huile de coupe sur le tap et la pièce à travailler.
- Insérez le tap dans le trou prépercé, en vous assurant qu'il est droit.
- Commencez à tourner le portetap lentement et régulièrement, en appliquant une légère pression.
- Après quelques tours, inversez légèrement le tap pour briser le copeau, puis continuez le filetage.
- Répétez ce processus jusqu'à ce que la profondeur souhaitée soit atteinte.

3. Achèvement

- Une fois le filetage terminé, retirez soigneusement le tap en inversant le mouvement.

- Nettoyez tous les débris des nouveaux filets créés.

Instructions d'Élimination

- Éliminez tout tap endommagé ou cassé conformément aux réglementations locales.
- Recyclez les matériaux lorsque cela est possible pour minimiser l'impact environnemental.
- Assurez-vous que tous les fragments tranchants sont contenues en toute sécurité pour éviter les blessures.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant l'utilisation des TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL de l'IRWIN Industrial Tool Co., veuillez vous référer aux informations de contact du fabricant fournies avec votre emballage de produit.

Veuillez vous rappeler que votre sécurité est primordiale. En suivant ces directives, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec vos TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL de l'IRWIN Industrial Tool Co.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr