

Drahtlehre, Gewindebohrer für Carbonfaser - Konischer Gewindebohrer aus Kohlenstoffstahl für 8-32 (Wire Gauge) Gewinde

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Büchsenmacher-Werkzeug](#) > [Gewindebohrer & Matrizen](#) > [Gewindebohrer](#)

Hochwertig, um dir die beste Arbeit zu ermöglichen

WIRE GAUGE CARBON TAPS Die WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. sind präzisionsgefertigte Werkzeuge, die für Büchsenmacher und Waffenliebhaber entwickelt wurden, um interne Gewinde in Waffenkomponenten zu erstellen oder zu reparieren. Hergestellt aus hochwertigem Kohlenstoffstahl, gewährleisten diese Taps Langlebigkeit und präzises Gewinden, was sie für verschiedene Büchsenmacheranwendungen unverzichtbar macht. Diese Taps sind in einer Vielzahl von Drahtdurchmessern erhältlich, was Vielseitigkeit beim Gewinden unterschiedlicher Komponenten ermöglicht. Die Konstruktion aus Kohlenstoffstahl bietet nicht nur Festigkeit, sondern erleichtert auch die einfache Entfernung von gebrochenen Taps, da sie bei Bedarf mit einem Schlagwerkzeug zertrümmert werden können.



Spezifikationen: Material: Kohlenstoffstahl Gewindegroßen: Verschiedene Drahtdurchmesser Kundenmeinungen: Nutzer der WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. schätzen ihre Präzision und Zuverlässigkeit bei Gewindearbeiten. Die Konstruktion aus Kohlenstoffstahl bietet nicht nur Langlebigkeit, sondern erleichtert auch die einfache Entfernung von gebrochenen Fragmenten, was das gesamte Benutzererlebnis verbessert. Die WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. sind eine wertvolle Ergänzung für jedes Werkzeugset eines Büchsenmachers und bieten präzise Gewindefähigkeiten sowie eine robuste Konstruktion für zuverlässige Leistung.

Eigenschaften

- Name: [Konischer Gewindebohrer aus Kohlenstoffstahl für 8-32 \(Wire Gauge\) Gewinde](#)
- Hersteller: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- Artikel-Nr.: 395832001
- Herst.-Nr.: 1024
- Art: Taper
- Gewinde: 8-32
- Material: Carbon Steel
- Versandgewicht: 0.005kg
- Versandbreite: 83mm
- Versandlänge: 146mm

Artikeldetails

Made in USA

Inhaltsverzeichnis

- Startseite
- Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS
- Über uns

Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS

Einführung

Danke, dass du dich für die WIRE GAUGE CARBON TAPS von IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. entschieden hast. Diese präzisionsgefertigten Werkzeuge sind zum Erstellen oder Reparieren interner Gewinde in Waffenkomponenten konzipiert. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen, um die sichere und effektive Nutzung des Produkts gemäß der EUVerordnung über die allgemeine Produktsicherheit (GPSR) zu gewährleisten.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Lies und verstehe die Anweisungen, bevor du die Taps verwendest.
- Halte die Taps außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Überprüfe die Taps auf Schäden oder Abnutzung, bevor du sie verwendest.
- Verwende die Taps nur für den vorgesehenen Zweck, wie in der Produktbeschreibung angegeben.
- Halte dich an alle lokalen Gesetze und Vorschriften bezüglich Feuerwaffen und Büchsenmacherei.
- Melde unsichere Produkte oder Vorfälle den zuständigen Behörden.
- Bleibe informiert über Produktrückrufe, indem du die Sicherheitsplattform der EU besuchst.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen zur Benutzung

- Trage geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Schutzbrille und Handschuhe, während du die Taps verwendest.
- Stelle sicher, dass der Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet ist, um Unfälle zu vermeiden.
- Verwende die Taps mit einem geeigneten TapWrench, um die Kontrolle während des Gewindeschneidens zu gewährleisten.
- Vermeide übermäßige Kraftanwendung beim Einsatz der Taps, um Brüche oder Verletzungen zu verhindern.
- Wenn ein Tap bricht, versuche nicht, ihn ohne die richtigen Werkzeuge oder Techniken zu entfernen; konsultiere bei Bedarf einen Fachmann.
- Sei vorsichtig mit scharfen Kanten und Spitzen der Taps, um Schnitte oder Verletzungen zu vermeiden.

Anweisungen für Installation und Anwendung

1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge, einschließlich eines TapWrench, einer Bohrmaschine und geeignetem Schneidöl.
- Stelle sicher, dass das Werkstück sicher geklemmt oder gehalten wird, um Bewegungen zu verhindern.

2. Bohrung des Lochs:

- Verwende einen Bohrer, der der Größe des Gewindedurchmessers des Taps entspricht.
- Bohre das Loch bis zur empfohlenen Tiefe für die verwendete TapGröße.

3. Anwendung von Schneidöl:

- Trage ein paar Tropfen Schneidöl auf den Tap auf, um ein reibungsloses Schneiden zu erleichtern und die Reibung zu reduzieren.

4. Gewindeschneiden:

- Setze den Tap in das Loch ein und richte ihn richtig aus.
- Verwende den TapWrench, um den Tap im Uhrzeigersinn zu drehen, während du sanften Druck nach unten ausübst.
- Nach jeder vollen Umdrehung ziehe den Tap leicht zurück, um Schmutz von den Gewinden zu entfernen.
- Fahre fort, bis die gewünschte Tiefe erreicht ist.

5. Entfernen des Taps:

- Schraube den Tap vorsichtig aus dem Loch heraus, ohne ihn zu erzwingen.
- Reinige die neu geschnittenen Gewinde mit einer Bürste, um Schmutz zu entfernen.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge beschädigte oder defekte Taps gemäß den örtlichen Vorschriften.
- Wirf Taps nicht im normalen Haushaltsmüll weg; ziehe Recyclingmöglichkeiten in Betracht, wenn verfügbar.
- Stelle sicher, dass scharfe Fragmente sicher enthalten sind, um Verletzungen während der Entsorgung zu vermeiden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Anfragen oder zusätzliche Unterstützung bezüglich der WIRE GAUGE CARBON TAPS, siehe bitte die Kontaktdaten des Herstellers, die in der Produktverpackung oder Dokumentation angegeben sind.

Durch die Befolgung dieser Sicherheitsanweisungen kannst du eine sichere und effektive Erfahrung mit den WIRE GAUGE CARBON TAPS gewährleisten. Danke, dass du die Sicherheit in deinen BüchsenmachereiAktivitäten priorisierst.

Über uns

Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

www.brownells-deutschland.de