

Drahtlehre, Gewindebohrer für Carbonfaser - Gewindebohrer für Carbon-Stecker, 8-36 Gewinde

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Büchsenmacher-Werkzeug](#) > [Gewindebohrer & Matrizen](#) > [Gewindebohrer](#)

Hochwertig, um dir die beste Arbeit zu ermöglichen

WIRE GAUGE CARBON TAPS Die WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. sind präzisionsgefertigte Werkzeuge, die für Büchsenmacher und Waffenliebhaber entwickelt wurden, um interne Gewinde in Waffenkomponenten zu erstellen oder zu reparieren. Hergestellt aus hochwertigem Kohlenstoffstahl, gewährleisten diese Taps Langlebigkeit und präzises Gewinden, was sie für verschiedene Büchsenmacheranwendungen unverzichtbar macht. Diese Taps sind in einer Vielzahl von Drahtdurchmessern erhältlich, was Vielseitigkeit beim Gewinden unterschiedlicher Komponenten ermöglicht. Die Konstruktion aus Kohlenstoffstahl bietet nicht nur Festigkeit, sondern erleichtert auch die einfache Entfernung von gebrochenen Taps, da sie bei Bedarf mit einem Schlagwerkzeug zertrümmert werden können.



Spezifikationen: Material: Kohlenstoffstahl Gewindegrößen: Verschiedene Drahtdurchmesser Kundenmeinungen: Nutzer der WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. schätzen ihre Präzision und Zuverlässigkeit bei Gewindearbeiten. Die Konstruktion aus Kohlenstoffstahl bietet nicht nur Langlebigkeit, sondern erleichtert auch die einfache Entfernung von gebrochenen Fragmenten, was das gesamte Benutzererlebnis verbessert. Die WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. sind eine wertvolle Ergänzung für jedes Werkzeugset eines Büchsenmachers und bieten präzise Gewindefähigkeiten sowie eine robuste Konstruktion für zuverlässige Leistung.

Eigenschaften

- Name: [Gewindebohrer für Carbon-Stecker, 8-36 Gewinde](#)
- Hersteller: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- Artikel-Nr.: 395836002
- Herst.-Nr.: 1125
- Art: Plug
- Gewinde: 8-36
- Material: Carbon Steel
- Versandgewicht: 0.005kg
- Versandbreite: 83mm
- Versandlänge: 146mm
- UPC: 887861070386

Inhaltsverzeichnis

- Startseite
- Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS von IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.
- Über uns

Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS von IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.

Einführung

Vielen Dank, dass du dich für die WIRE GAUGE CARBON TAPS von IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. entschieden hast. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsanweisungen, um die sichere und effektive Nutzung des Produkts zu gewährleisten. Bitte lies und befolge diese Anweisungen sorgfältig, um Risiken zu minimieren und dein Erlebnis zu verbessern.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass der Arbeitsplatz sauber und gut beleuchtet ist, bevor du die Taps verwendest.
- Trage geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Schutzbrille und Handschuhe.
- Halte die Taps außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Überprüfe die Taps vor der Verwendung auf Schäden oder Abnutzung. Verwende keine beschädigten Werkzeuge.
- Achte auf deine Umgebung und stelle sicher, dass sich niemand in der Nähe befindet, während du die Taps benutzt.
- Bewahre die Taps an einem sicheren, trockenen Ort auf, wenn sie nicht in Gebrauch sind, um Unfälle zu vermeiden.

Besondere Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- **Handhabung:** Gehe immer vorsichtig mit den Taps um, um Verletzungen zu vermeiden. Verwende geeignete Werkzeuge, um die Taps sicher zu greifen.
- **Installation:** Stelle sicher, dass die Taps mit kompatiblen Materialien verwendet werden, um Brüche zu vermeiden.
- **Gewindeschneiden:** Übe gleichmäßigen Druck beim Gewindeschneiden aus, um Beschädigungen an der Tap oder dem Material zu vermeiden.
- **Bruch:** Wenn eine Tap bricht, versuche nicht, sie ohne geeignete Werkzeuge zu entfernen. Verwende ein Schlagwerkzeug, um die Fragmente bei Bedarf zu zertrümmern.
- **Belüftung:** Arbeit in einem gut belüfteten Bereich, um das Einatmen von Staub oder Schutt, der während der Verwendung entsteht, zu vermeiden.

Anweisungen für Installation und Nutzung

1. Vorbereitung:

- Stelle sicher, dass das Werkstück sicher geklemmt oder gehalten wird.
- Wähle die passende Größe der Tap für die Gewindeschneidaufgabe.

2. Gewindeschneiden:

- Richte die Tap senkrecht zur Oberfläche des Werkstücks aus.
- Beginne, die Tap vorsichtig im Uhrzeigersinn zu drehen, um die Gewinde zu aktivieren.
- Übe gleichmäßigen Druck aus, während du die Tap drehst. Zwinge sie nicht.
- Wenn Widerstand spürbar ist, drehe die Tap leicht zurück, um eventuell vorhandenen Schmutz zu entfernen, und fahre dann fort.
- Sobald die gewünschte Tiefe erreicht ist, entferne die Tap vorsichtig, indem du sie gegen den Uhrzeigersinn drehst.

3. Nach der Benutzung:

- Reinige die Tap nach der Verwendung, um Schmutz oder Rückstände zu entfernen.
- Überprüfe die Tap auf Anzeichen von Abnutzung oder Schäden, bevor du sie aufbewahrst.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge gebrochene TapFragmenten gemäß den örtlichen Vorschriften.
- Stelle sicher, dass alle Materialien, die mit den Taps verwendet wurden, umweltgerecht entsorgt werden.
- Werfe Taps oder Fragmente nicht in den regulären Haushaltsmüll. Informiere dich über lokale Recyclingmöglichkeiten.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Fragen oder weitere Unterstützung zu den WIRE GAUGE CARBON TAPS, siehe bitte die Produktverpackung für Kontaktinformationen.

Durch das Befolgen dieser Sicherheitsanweisungen kannst du ein sicheres und effektives Erlebnis mit den WIRE GAUGE CARBON TAPS gewährleisten. Vielen Dank für deine Aufmerksamkeit in Bezug auf Sicherheit, und viel Spaß bei deinen Büchsenmacherprojekten!

Über uns

Brownells Deutschland

Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile, Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör

www.brownells-deutschland.de