

# **Maschi in acciaio al carbonio per calibro AWG - Maschio per fori ciechi in acciaio al carbonio (wire gauge), filettatura 8-36**

[Utensili per armieri](#) > [Utensili e strumenti per armaiolo](#) > [Maschi e filiere](#) > [Maschi](#)

## **Alta Qualità per Aiutarti a Fare il Miglior Lavoro**

TAPPI IN CARBONIO A MISURA DI FILO I Tappi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN Industrial Tool Co. sono strumenti progettati con precisione per i gunsmith e gli appassionati di armi, ideali per creare o riparare filettature interne nei componenti delle armi. Realizzati in acciaio al carbonio di alta qualità, questi tappi garantiscono durata e filettature accurate, rendendoli essenziali per diverse applicazioni di gunsmithing. Questi tappi sono disponibili in una gamma di misure di filo, consentendo versatilità nella filettatura di diversi componenti. La costruzione in acciaio al carbonio non solo fornisce resistenza, ma facilita anche la rimozione dei frammenti di tappo rotti, poiché possono essere frantumati con un punzone se necessario. Specifiche:

Materiale: Acciaio al carbonio Dimensioni delle filettature: Varie misure di filo Approfondimenti dei clienti: Gli utenti dei Tappi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN Industrial Tool Co. apprezzano la loro precisione e affidabilità nei compiti di filettatura. La costruzione in acciaio al carbonio non solo offre durata, ma facilita anche la rimozione dei frammenti rotti, migliorando l'esperienza complessiva dell'utente. I Tappi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN Industrial Tool Co. sono un'aggiunta preziosa a qualsiasi cassetta degli attrezzi di un gunsmith, offrendo capacità di filettatura precise e una costruzione robusta per prestazioni affidabili.



## **Caratteristiche**

- Nome: [Maschio per fori ciechi in acciaio al carbonio \(wire gauge\), filettatura 8-36](#)
- Produttore: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- N. prodotto: 395836002
- N. fab.: 1125
- Filetti: 8-36
- Materiale: Carbon Acciaio
- Tipo: Plug
- Peso della spedizione: 0.005kg
- Larghezza di spedizione: 83mm
- Lunghezza di spedizione: 146mm
- UPC: 887861070386

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Tappi in Carbonio a Misura di Filo di IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Tappi in Carbonio a Misura di Filo di IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.

## Introduzione

Grazie per aver scelto i Tappi in Carbonio a Misura di Filo di IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto. Si prega di leggere e seguire attentamente queste istruzioni per ridurre al minimo i rischi e migliorare la propria esperienza.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati sempre che l'area di lavoro sia pulita e ben illuminata prima di utilizzare i tappi.
- Indossa equipaggiamento di protezione personale (DPI) appropriato, inclusi occhiali di sicurezza e guanti.
- Tieni i tappi fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Ispeziona i tappi per eventuali danni o usura prima dell'uso. Non utilizzare strumenti danneggiati.
- Sii consapevole dell'ambiente circostante e assicurati che nessuno sia in prossimità mentre utilizzi i tappi.
- Conserva i tappi in un luogo sicuro e asciutto quando non sono in uso per prevenire incidenti.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- **Maneggiamento:** Maneggia sempre i tappi con cura per evitare infortuni. Utilizza strumenti appropriati per afferrare i tappi in modo sicuro.
- **Installazione:** Assicurati che i tappi siano utilizzati con materiali compatibili per prevenire rotture.
- **Filettatura:** Applica una pressione costante durante la filettatura per evitare di danneggiare il tappo o il materiale.
- **Rottura:** Se un tappo si rompe, non tentare di estrarlo senza strumenti adeguati. Usa un punzone per frantumare i frammenti se necessario.
- **Ventilazione:** Lavora in un'area ben ventilata per evitare di inalare polvere o detriti generati durante l'uso.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione:

- Assicurati che il pezzo di lavoro sia ben bloccato o tenuto in posizione.
- Seleziona il tappo della dimensione appropriata per il compito di filettatura.

### 2. Filettatura:

- Allinea il tappo perpendicolarmente alla superficie del pezzo di lavoro.
- Inizia a ruotare delicatamente il tappo in senso orario per ingaggiare le filettature.
- Applica una pressione costante mentre giri il tappo. Non forzarlo.
- Se si avverte resistenza, inverte leggermente il tappo per liberare eventuali detriti, quindi continua.
- Una volta raggiunta la profondità desiderata, rimuovi delicatamente il tappo ruotandolo in senso antiorario.

### 3. Cura PostUso:

- Pulisci il tappo dopo l'uso per rimuovere eventuali detriti o residui.
- Ispeziona il tappo per eventuali segni di usura o danni prima di riporlo.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltisci eventuali frammenti di tappo rotti secondo le normative locali.
- Assicurati che tutti i materiali utilizzati con i tappi siano smaltiti in modo ecologicamente responsabile.
- Non gettare tappi o frammenti nei rifiuti domestici normali. Controlla le opzioni di riciclaggio locali.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per qualsiasi domanda o ulteriore assistenza riguardo ai Tappi in Carbonio a Misura di Filo, si prega di fare riferimento all'imballaggio del prodotto per le informazioni di contatto.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, puoi garantire un'esperienza sicura ed efficace con i Tappi in Carbonio a Misura di Filo. Grazie per la tua attenzione alla sicurezza e buon divertimento con i tuoi progetti di gunsmithing!

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e   Operativa**

Brownells Italia Srl  

Via Dante Alighieri 163

25068   Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)