

Drahtlehre, Gewindebohrer für Carbonfaser - Wire-Gauge Carbon-Kegelgewindebohrer, 8-40 Gewinde

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Büchsenmacher-Werkzeug](#) > [Gewindebohrer & Matrizen](#) > [Gewindebohrer](#)

Hochwertig, um dir die beste Arbeit zu ermöglichen

WIRE GAUGE CARBON TAPS Die WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. sind präzisionsgefertigte Werkzeuge, die für Büchsenmacher und Waffenliebhaber entwickelt wurden, um interne Gewinde in Waffenkomponenten zu erstellen oder zu reparieren. Hergestellt aus hochwertigem Kohlenstoffstahl, gewährleisten diese Taps Langlebigkeit und präzises Gewinden, was sie für verschiedene Büchsenmacheranwendungen unverzichtbar macht. Diese Taps sind in einer Vielzahl von Drahtdurchmessern erhältlich, was Vielseitigkeit beim Gewinden unterschiedlicher Komponenten ermöglicht. Die Konstruktion aus Kohlenstoffstahl bietet nicht nur Festigkeit, sondern erleichtert auch die einfache Entfernung von gebrochenen Taps, da sie bei Bedarf mit einem Schlagwerkzeug zertrümmert werden können.



Spezifikationen: Material: Kohlenstoffstahl Gewindegrößen: Verschiedene Drahtdurchmesser Kundenmeinungen: Nutzer der WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. schätzen ihre Präzision und Zuverlässigkeit bei Gewindearbeiten. Die Konstruktion aus Kohlenstoffstahl bietet nicht nur Langlebigkeit, sondern erleichtert auch die einfache Entfernung von gebrochenen Fragmenten, was das gesamte Benutzererlebnis verbessert. Die WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. sind eine wertvolle Ergänzung für jedes Werkzeugset eines Büchsenmachers und bieten präzise Gewindefähigkeiten sowie eine robuste Konstruktion für zuverlässige Leistung.

Eigenschaften

- Name: [Wire-Gauge Carbon-Kegelgewindebohrer, 8-40 Gewinde](#)
- Hersteller: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- Artikel-Nr.: 395840001
- Herst.-Nr.: 1026
- Art: Taper
- Gewinde: 8-40
- Material: Carbon Steel
- Versandgewicht: 0.005kg
- Versandbreite: 83mm
- Versandlänge: 146mm

Inhaltsverzeichnis

- Startseite
- Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS
- Über uns

Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS

Einführung

Danke, dass du dich für die WIRE GAUGE CARBON TAPS von IRWIN Industrial Tool Co. entschieden hast. Diese präzisionsgefertigten Werkzeuge sind dafür ausgelegt, interne Gewinde in Waffenkomponenten zu erstellen oder zu reparieren. Um eine sichere und effektive Nutzung zu gewährleisten, lies bitte diese Sicherheitsanleitung sorgfältig durch.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass die WIRE GAUGE CARBON TAPS nur für den vorgesehenen Zweck verwendet werden.
- Überprüfe die Taps vor der Benutzung auf Beschädigungen. Verwende keine beschädigten Werkzeuge.
- Halte die Taps außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Trage persönliche Schutzausrüstung (PSA) wie Schutzbrille und Handschuhe beim Umgang mit den Taps.
- Achte auf deine Umgebung und sorge für eine sichere Arbeitsumgebung bei der Verwendung der Taps.
- Melde unsichere Produkte oder Vorfälle an die zuständigen Behörden.

Besondere Sicherheitsvorkehrungen für die Nutzung

• Handhabung:

- Gehe immer vorsichtig mit den Taps um, um Verletzungen zu vermeiden.
- Versuche nicht, die Taps zu verwenden, wenn du unerfahren bist oder unsicher bist, wie man sie sicher bedient.

• Gewindeschneiden:

- Stelle sicher, dass das Werkstück fest eingespannt ist, bevor du mit dem Gewindeschneiden beginnst.
- Verwende Schneidöl, um Reibung und Wärme während des Gewindeschneidens zu reduzieren.
- Übe gleichmäßigen und konstanten Druck beim Drehen des Taps aus; zwinge ihn nicht.

• Entfernen von gebrochenen Fragmenten:

- Wenn ein Tap bricht, verwende einen Schlag, um das gebrochene Stück sicher zu zertrümmern.
- Trage Schutzausrüstung, um dich vor fliegenden Fragmenten während dieses Prozesses zu schützen.

Anleitungen für Installation und Nutzung

1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, einschließlich der WIRE GAUGE CARBON TAPS, Schneidöl und einer geeigneten Spannvorrichtung.
- Stelle sicher, dass dein Arbeitsplatz sauber und organisiert ist.

2. Einrichtung:

- Spanne das Werkstück sicher ein, um Bewegungen während des Gewindeschneidens zu verhindern.
- Trage Schneidöl auf den Bereich auf, in dem das Gewindeschneiden erfolgen soll.

3. Verwendung des Taps:

- Wähle die passende Drahtgröße für deine Anwendung aus.
- Setze den Tap in das vorgebohrte Loch ein oder führe ihn in das Werkstück ein.
- Drehe den Tap im Uhrzeigersinn, während du sanften Druck ausübst. Wenn Widerstand spürbar ist, ziehe leicht zurück, um Ablagerungen zu entfernen.
- Fahre mit dem Gewindeschneiden fort, bis die gewünschte Tiefe erreicht ist.

4. Abschluss:

- Entferne den Tap vorsichtig, indem du gegen den Uhrzeigersinn drehst, sobald das Gewindeschneiden abgeschlossen ist.
- Reinige den gewindeschneidenden Bereich und entferne alle Ablagerungen.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge gebrochene Taps oder Fragmente gemäß den lokalen Vorschriften.
- Entsorge Metallfragmente nicht im normalen Müll; erkundige dich bei den örtlichen Behörden nach den richtigen Entsorgungsmethoden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen und weitere Unterstützung bezüglich der WIRE GAUGE CARBON TAPS, siehe bitte die Produktverpackung oder besuche die offizielle Website des Herstellers für weitere Informationen.

Danke, dass du die Sicherheit bei der Verwendung der WIRE GAUGE CARBON TAPS von IRWIN Industrial Tool Co. priorisierst. Deine Sicherheit ist uns wichtig.

Über uns

Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

www.brownells-deutschland.de