

# Drahtlehre, Gewindebohrer für Carbonfaser - Drahtmaß Kohlenstoffstahl Grundgewindebohrer 8-40

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Büchsenmacher-Werkzeug](#) > [Gewindebohrer & Matrizen](#) > [Gewindebohrer](#)

## Hochwertig, um dir zu helfen, die beste Arbeit zu leisten

WIRE GAUGE CARBON TAPS Die WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. sind präzisionsgefertigte Werkzeuge, die für Büchsenmacher und Waffenliebhaber entwickelt wurden, um interne Gewinde in Waffenkomponenten zu erstellen oder zu reparieren. Hergestellt aus hochwertigem Kohlenstoffstahl, gewährleisten diese Taps Langlebigkeit und präzises Gewinden, was sie für verschiedene Büchsenmacheranwendungen unverzichtbar macht. Diese Taps sind in einer Vielzahl von Drahtdurchmessern erhältlich, was Vielseitigkeit beim Gewinden unterschiedlicher Komponenten ermöglicht. Die Konstruktion aus Kohlenstoffstahl bietet nicht nur Festigkeit, sondern erleichtert auch die einfache Entfernung von gebrochenen Taps, da sie bei Bedarf mit einem Schlagwerkzeug zertrümmert werden können.



Spezifikationen: Material: Kohlenstoffstahl Gewindegroßen: Verschiedene Drahtdurchmesser Kundenmeinungen: Nutzer der WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. schätzen ihre Präzision und Zuverlässigkeit bei Gewindearbeiten. Die Konstruktion aus Kohlenstoffstahl bietet nicht nur Langlebigkeit, sondern erleichtert auch die einfache Entfernung von gebrochenen Fragmenten, was das gesamte Benutzererlebnis verbessert. Die WIRE GAUGE CARBON TAPS der IRWIN Industrial Tool Co. sind eine wertvolle Ergänzung für jedes Werkzeugset eines Büchsenmachers und bieten präzise Gewindefähigkeiten sowie eine robuste Konstruktion für zuverlässige Leistung.

## Eigenschaften

- Name: [Drahtmaß Kohlenstoffstahl Grundgewindebohrer 8-40](#)
- Hersteller: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- Artikel-Nr.: 395840003
- Herst.-Nr.: 1226
- Art: Bottom
- Gewinde: 8-40
- Material: Carbon Steel
- Versandgewicht: 0.005kg
- Versandbreite: 83mm
- Versandlänge: 146mm

# Inhaltsverzeichnis

- Startseite
- Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS
- Über uns

# Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS

## Einführung

Danke, dass du dich für die WIRE GAUGE CARBON TAPS von IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. entschieden hast. Diese präzisionsgefertigten Werkzeuge sind dafür konzipiert, interne Gewinde in Waffenkomponenten zu erstellen und zu reparieren. Um eine sichere und effektive Nutzung zu gewährleisten, lies bitte diese Sicherheitsanleitung gründlich durch, bevor du das Produkt verwendest.

## Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Lies und befolge immer die Anweisungen des Herstellers, bevor du die Taps verwendest.
- Verwende die Taps nur für den vorgesehenen Zweck: das Erstellen oder Reparieren interner Gewinde in Waffenkomponenten.
- Stelle sicher, dass der Arbeitsplatz sauber und frei von Unordnung ist, um Unfälle zu vermeiden.
- Trage geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA) wie Schutzbrille und Handschuhe bei der Verwendung der Taps.
- Halte die Taps außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Benutzern.
- Überprüfe die Taps regelmäßig auf Anzeichen von Abnutzung oder Beschädigung vor jeder Verwendung.
- Melde unsichere Bedingungen oder Vorfälle den zuständigen Behörden.

## Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Stelle sicher, dass der Tap mit dem Material und der Größe der Gewinde, die erstellt oder repariert werden, kompatibel ist.
- Verwende einen geeigneten TapWrench, um übermäßige Kraftanwendung zu vermeiden, die zu Bruch führen kann.
- Verwende die Taps nicht auf Materialien, für die sie nicht ausgelegt sind, da dies zu Verletzungen oder Schäden führen kann.
- Wenn der Tap stecken bleibt, übe keinen Druck aus. Verwende stattdessen ein Schlagwerkzeug, um den Tap bei Bedarf zu zertrümmern.
- Vermeide die Verwendung der Taps unter nassen oder feuchten Bedingungen, um das Risiko des Ausrutschens zu verringern.
- Halte immer einen festen Griff am Tap und arbeite in einem gleichmäßigen Tempo, um die Kontrolle zu gewährleisten.

## Anweisungen für Installation und Nutzung

### 1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, einschließlich des Taps, des TapWrench und aller erforderlichen Schmiermittel.
- Reinige den Bereich, in dem die Gewindegussbearbeitung stattfinden soll, um eine ordnungsgemäße Ausrichtung zu gewährleisten und Ablagerungen zu minimieren.

### 2. Verwendung des Taps:

- Setze den Tap in den TapWrench ein und stelle sicher, dass er sicher gehalten wird.
- Richte den Tap mit dem Loch aus, in dem das Gewinde erstellt oder repariert werden soll.
- Trage ein geeignetes Schmiermittel auf den Tap auf, um einen reibungslosen Betrieb zu erleichtern.
- Drehe den Tap langsam und gleichmäßig, während du leichten Druck ausübtest. Halte regelmäßig

an, um Ablagerungen zu beseitigen.

### **3. Nach der Verwendung:**

- Entferne den Tap vorsichtig aus dem Loch, sobald das Gewinde fertiggestellt ist.
- Reinige den Tap und lagere ihn an einem sicheren, trockenen Ort, um Schäden zu vermeiden.
- Entsorge alle zerbrochenen TapFragmente gemäß den örtlichen Vorschriften.

## **Entsorgungsanweisungen**

- Entsorge beschädigte oder zerbrochene Taps gemäß den örtlichen Abfallentsorgungsvorschriften.
- Entsorge Taps nicht im regulären Haushaltsmüll. Informiere dich bei den örtlichen Behörden über spezielle Entsorgungsanweisungen für Metallprodukte.

## **Kontaktinformationen für weitere Unterstützung**

Für Fragen oder Bedenken bezüglich der WIRE GAUGE CARBON TAPS konsultiere bitte die Produktverpackung für Kontaktinformationen oder besuche die Website des Herstellers für weitere Ressourcen.

Durch das Befolgen dieser Sicherheitsanweisungen kannst du die sichere und effektive Nutzung der WIRE GAUGE CARBON TAPS gewährleisten. Danke für deine Aufmerksamkeit in Bezug auf die Sicherheit!

# **Über uns**

## **Brownells Deutschland**

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,  
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

[www.brownells-deutschland.de](http://www.brownells-deutschland.de)