

Tarauds en acier - Taraud intermédiaire acier 8-40

[Outils](#) > [Outils Armurier](#) > [Outils à Fileter & Matrices](#) > [Outils à Fileter](#)

Haute qualité pour vous aider à réaliser le meilleur travail

TAPES EN ACIER Les Tapes en Acier de la Reiff & Nestor Company sont des outils de précision conçus pour les armuriers et les passionnés d'armes à feu afin de créer ou de réparer des filetages internes dans les composants d'armes à feu. Fabriquées en acier, ces tapes offrent une durabilité supérieure et conservent leur dureté même à des températures élevées, ce qui les rend idéales pour un usage continu. Ces tapes sont disponibles dans différentes tailles et styles de filetages, y compris les tapes de fond, les tapes à prise et les tapes coniques, qui sont essentiels pour le filetage près du fond des trous borgnes. La construction en acier garantit une longévité et un filetage précis, s'adaptant à un large éventail d'applications en armurerie. Spécifications :
Matériau : Acier
Styles de Tapes : Tape de Fond, Tape à Prise, Tape Conique
Tailles de Filetage Disponibles : 8-40, 10-32, 3/16-32, 3-56, 6-40, 7/32-40, 1/4-28, 1/4-30, 1/4-22
Avis des Clients : Les utilisateurs des Tapes en Acier de la Reiff & Nestor Company apprécient leur précision et leur durabilité. La construction en acier rapide permet un filetage efficace sans compromettre l'intégrité de l'outil, faisant de ces tapes un choix fiable tant pour les armuriers professionnels que pour les amateurs. Incorporer les Tapes en Acier de la Reiff & Nestor Company dans votre trousse à outils d'armurerie garantit un filetage fiable et précis, améliorant la qualité et la longévité des composants d'armes à feu.



Caractéristiques

- Nom: [Taraud intermédiaire acier 8-40](#)
- Fabricant: [REIFF & NESTOR COMPANY](#)
- Référence: 395840102
- N° fabr.: DWTST840P
- Filetages: 8-40
- Matériau: Steel
- Style: Ebauche
- Poids du colis: 0.005kg
- Largeur d'expédition: 83mm
- Longueur d'expédition: 146mm
- UPC: 887861082754

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour le Tap Conique en Acier Reiff & Nestor Company 840 Thread](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour le Tap Conique en Acier Reiff & Nestor Company 840 Thread

Introduction

Merci d'avoir choisi le Tap Conique en Acier Reiff & Nestor Company 840 Thread. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles et des lignes directrices d'utilisation pour garantir votre sécurité lors de l'utilisation de ce produit. Veuillez lire et suivre ces instructions attentivement pour éviter tout risque potentiel.

Lignes Directrices de Sécurité Générales

- Assurez-vous que l'aire de travail est propre et bien éclairée pour prévenir les accidents.
- Portez toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, y compris des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation du tap.
- Gardez les taps hors de portée des enfants et des utilisateurs non autorisés.
- Inspectez le tap pour tout signe de dommage ou d'usure avant utilisation. Ne l'utilisez pas s'il est endommagé.
- Rangez les taps dans un endroit sûr et sec lorsqu'ils ne sont pas utilisés pour éviter la rouille et les dommages.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilisez le tap uniquement pour son but prévu, à savoir créer ou réparer des filetages internes dans les composants d'armes à feu.
- Évitez d'appliquer une force excessive lors de l'utilisation du tap pour prévenir la casse ou les blessures.
- Assurez-vous que le tap est correctement aligné avec la pièce à travailler avant de commencer le processus de filetage.
- Utilisez un cutting fluid pour réduire la friction et la chaleur pendant le processus de perçage.
- Si vous ressentez une résistance ou un blocage inhabituel, arrêtez immédiatement et vérifiez les problèmes.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Rassemblez tous les outils et matériaux nécessaires, y compris le tap, la clé à tap, le cutting fluid et un espace de travail propre.
- Assurez-vous que la pièce à travailler est solidement fixée pour éviter tout mouvement pendant le perçage.

2. Procédure de Perçage :

- Appliquez une petite quantité de cutting fluid à l'extrémité du tap.
- Insérez le tap dans la clé à tap et alignez-le avec le trou à fileter.
- Tournez la clé à tap dans le sens des aiguilles d'une montre pour commencer le filetage. Appliquez une pression douce et constante.
- Après quelques tours, inversez légèrement le tap pour casser les copeaux et permettre une coupe fluide.
- Continuez ce processus jusqu'à atteindre la profondeur souhaitée, puis retirez soigneusement le tap.

3. Après Utilisation :

- Nettoyez le tap avec un chiffon pour enlever tout cutting fluid et débris.
- Inspectez le tap pour tout dommage ou usure après utilisation.

Instructions de Mise au Rebut

- Jetez tout tap endommagé conformément aux réglementations locales sur les déchets métalliques.
- Ne jetez pas les taps dans les déchets ménagers ordinaires. Vérifiez auprès des centres de recyclage locaux pour les méthodes d'élimination appropriées.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question de sécurité ou support supplémentaire, veuillez consulter le site Web du fabricant ou contacter votre distributeur local.

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace lors de l'utilisation du Tap Conique en Acier Reiff & Nestor Company 840 Thread. Priorisez toujours la sécurité et prenez les précautions nécessaires pour vous protéger, vous et les autres. Merci de votre attention à ces lignes directrices.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr