

HIGH SPEED STEEL TAPS - REIFF & NESTOR COMPANY HIGH SPEED STEEL BOTTOM TAP 8-40 THREAD

HIGH SPEED STEEL TAPS The Reiff & Nestor Company High Speed Steel Taps are precision-engineered tools designed for gunsmiths and firearm enthusiasts to create or repair internal threads in firearm components. Crafted from high-speed steel, these taps offer superior durability and maintain their hardness even under high temperatures, making them ideal for continuous use. These taps are available in various thread sizes and styles, including bottom, taper and plug taps, which are essential for threading close to the bottom of blind holes. The high-speed steel construction ensures longevity and precise threading, accommodating a wide range of gunsmithing applications.

Specifications: Material: High-speed steel Tap Styles: Bottom Tap Thread Sizes Available: 8-40 3-56 6-40 7/32-40 Customer Insights: Users of the Reiff & Nestor Company High Speed Steel Taps appreciate their precision and durability. The high-speed steel construction allows for efficient threading without compromising the tool's integrity, making these taps a reliable choice for both professional gunsmiths and hobbyists. Incorporating the Reiff & Nestor Company High Speed Steel Taps into your gunsmithing toolkit ensures reliable and accurate threading, enhancing the quality and longevity of firearm components.



Attributes

- Name: REIFF & NESTOR COMPANY HIGH SPEED STEEL BOTTOM TAP 8-40 THREAD
- Manufacturer: REIFF & NESTOR COMPANY
- Product no.: 395840103
- Mfr. No.:
- Material: Steel
- Style: Bottom
- Threads: 8-40
- Delivery weight: 0.005kg
- UPC: 887861082761

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitsanleitung für HOCHGESCHWINDIGKEITSTAHLGEWINDOBOHRER](#)
- [English: Safety Instruction Guide for HIGH SPEED STEEL TAPS](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS DE ACERO RÁPIDO](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour les Tapes en Acier Haute Vitesse](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Tappi in Acciaio ad Alta Velocità](#)
- [Norsk: Sikkerhetsinstruksjonsguide for HØYHASTIGHET STÅL TAPPE](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW WYSOKIEJ JAKOŚCI](#)
- [Suomi: Turvaohjeet Korkean Nopeuden Teräksisille Tapeille](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktioner för HÖGHASTIGHETSTÅL TAPAR](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro VYSOKORYCHLOSTNÍ OCELOVÉ KALIBRY](#)

Sicherheitsanleitung für HOCHGESCHWINDIGKEITSTAHLGEWINDOBOHRER

Einleitung

Danke, dass du dich für die HochgeschwindigkeitsstahlGewindebohrer der Reiff & Nestor Company entschieden hast. Diese präzisionsgefertigten Werkzeuge sind dafür konzipiert, interne Gewinde in Waffenkomponenten zu erstellen oder zu reparieren. Diese Sicherheitsanleitung bietet wichtige Informationen, um die sichere und effektive Nutzung der Gewindebohrer gemäß der EUVerordnung über die allgemeine Produktsicherheit (GPSR) zu gewährleisten.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Lies und verstehe immer die Sicherheitsanweisungen, bevor du die Gewindebohrer verwendest.
- Stelle sicher, dass die Gewindebohrer in einem gut belüfteten Bereich verwendet werden, um das Einatmen von Metallspänen oder Staub zu vermeiden.
- Trage geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Schutzbrille, Handschuhe und Staubmaske, um Verletzungen zu vermeiden.
- Halte den Arbeitsplatz sauber und organisiert, um Unfälle zu vermeiden und eine sichere Handhabung der Werkzeuge zu gewährleisten.
- Lagere die Gewindebohrer an einem trockenen Ort, fern von Feuchtigkeit und extremen Temperaturen, um ihre Integrität und Leistung zu erhalten.
- Überprüfe die Gewindebohrer regelmäßig auf Anzeichen von Abnutzung oder Beschädigung. Verwende keine beschädigten Gewindebohrer, da sie Sicherheitsrisiken darstellen können.

Besondere Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Verwende die richtige Gewindebohrergröße und art für deine spezifische Gewindeschneidanwendung, um Beschädigungen am Werkstück zu vermeiden.
- Stelle sicher, dass der Gewindebohrer sicher in einem Gewindebohrerschlüssel oder einer Bohrmaschine gehalten wird, um ein Verrutschen zu verhindern.
- Trage Schneidflüssigkeit auf den Gewindebohrer und das Werkstück auf, um Reibung und Wärme zu reduzieren, was die Lebensdauer des Werkzeugs verlängern und die Gewindegüte verbessern kann.
- Zwingen Sie den Gewindebohrer nicht; wenn Widerstand spürbar ist, ziehe den Gewindebohrer leicht zurück, um Ablagerungen zu entfernen, bevor du fortfährst.
- Ziehe den Gewindebohrer regelmäßig zurück, um Späne zu entfernen und ein Klemmen zu verhindern.
- Vermeide die Verwendung von Gewindebohrern auf Materialien, für die sie nicht ausgelegt sind, da dies zu Bruch oder Verletzungen führen kann.

Anweisungen zur Installation und Verwendung

- Wähle die geeignete Gewindebohrergröße basierend auf der gewünschten Gewindegröße. Die verfügbaren Gewindegrößen für die HochgeschwindigkeitsstahlGewindebohrer der Reiff & Nestor Company sind:
 - 840
 - 356
 - 640
 - 7/3240
- Stelle sicher, dass du die notwendigen Werkzeuge hast, einschließlich Gewindebohrerschlüssel, Bohrmaschine, Schneidflüssigkeit und Schutzausrüstung.
- Markiere die Mitte des Lochs, in das du das Gewinde schneiden möchtest. Verwende einen CenterPunch, um eine kleine Vertiefung zu schaffen, die den Gewindebohrer führt.
- Bohre ein Führungsloch mit einem Bohrer, der für die Gewindebohrergröße geeignet ist. Stelle sicher,

dass das Loch gerade und sauber ist.

- Setze den Gewindebohrer in den Gewindebohrerschlüssel ein. Richte den Gewindebohrer mit dem Führungsloch aus und drehe ihn im Uhrzeigersinn, um mit dem Gewindeschneiden zu beginnen.
- Drehe den Gewindebohrer weiter, bis die gewünschte Tiefe erreicht ist. Wenn du einen BodenGewindebohrer verwendest, achte darauf, dass du nahe am Boden des Lochs schneidest.
- Entferne den Gewindebohrer vorsichtig, indem du ihn gegen den Uhrzeigersinn drehst, und achte darauf, die erzeugten Gewinde nicht zu beschädigen.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge beschädigte oder abgenutzte Gewindebohrer gemäß den örtlichen Vorschriften.
- Metallspäne und Abfälle, die während der Verwendung entstehen, sollten gesammelt und ordnungsgemäß entsorgt werden, um Umweltverschmutzung zu vermeiden.
- Recycle Materialien, wann immer es möglich ist, und halte dich an die lokalen Recyclingrichtlinien.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Fragen oder Sicherheitsanfragen zu den HochgeschwindigkeitsstahlGewindebohrern der Reiff & Nestor Company, konsultiere bitte den EUbasierten Kontakt, der mit deiner Produktverpackung bereitgestellt wurde.

Indem du diese Sicherheitsanweisungen befolgst, kannst du die sichere und effektive Nutzung der HochgeschwindigkeitsstahlGewindebohrer der Reiff & Nestor Company gewährleisten. Danke, dass du die Sicherheit in deinen Büchsenmacherprojekten priorisierst.

Safety Instruction Guide for HIGH SPEED STEEL TAPS

Introduction

Thank you for choosing the Reiff & Nestor Company High Speed Steel Taps. These precisionengineered tools are designed for creating or repairing internal threads in firearm components. This safety instruction guide provides essential information to ensure safe and effective use of the taps, in compliance with the EU General Product Safety Regulation (GPSR).

General Safety Guidelines

- Always read and understand the safety instructions before using the taps.
- Ensure that the taps are used in a wellventilated area to avoid inhaling metal shavings or dust.
- Wear appropriate personal protective equipment (PPE), including safety goggles, gloves, and a dust mask, to protect against injury.
- Keep the work area clean and organized to prevent accidents and ensure safe handling of tools.
- Store taps in a dry place, away from moisture and extreme temperatures, to maintain their integrity and performance.
- Regularly inspect the taps for signs of wear or damage. Do not use damaged taps as they may pose safety risks.

Specific Safety Precautions for Use

- Use the correct tap size and style for your specific threading application to avoid damaging the workpiece.
- Ensure the tap is securely held in a tap wrench or drill before use to prevent slippage.
- Apply cutting fluid to the tap and workpiece to reduce friction and heat, which can prolong the life of the tool and improve threading quality.
- Do not force the tap; if resistance is felt, reverse the tap slightly to clear any debris before continuing.
- Always back the tap out periodically to clear chips and prevent binding.
- Avoid using taps on materials for which they are not designed, as this may lead to breakage or injury.

Instructions for Installation and Usage

- Select the appropriate tap size based on the desired thread size. The available thread sizes for the Reiff & Nestor Company High Speed Steel Taps are:
 - 840
 - 356
 - 640
 - 7/3240
- Ensure you have the necessary tools, including a tap wrench, drill, cutting fluid, and safety equipment.
- Mark the center of the hole where you will be threading. Use a center punch to create a small indentation to guide the tap.
- Drill a pilot hole using a drill bit suitable for the tap size. Ensure the hole is straight and clean.
- Insert the tap into the tap wrench. Align the tap with the pilot hole and turn it clockwise to begin threading.
- Continue to turn the tap until the desired depth is reached. If using a bottom tap, ensure you are threading close to the bottom of the hole.
- Remove the tap carefully by turning it counterclockwise, ensuring not to damage the threads created.

Disposal Instructions

- Dispose of any damaged or worn taps in accordance with local regulations.
- Metal shavings and debris generated during use should be collected and disposed of properly to avoid environmental contamination.
- Recycle materials whenever possible, following local recycling guidelines.

Contact Information for Further Support

For any questions or safety inquiries regarding the Reiff & Nestor Company High Speed Steel Taps, please refer to the EU-based contact point provided with your product packaging.

By adhering to these safety instructions, you can ensure the safe and effective use of the Reiff & Nestor Company High Speed Steel Taps. Thank you for prioritizing safety in your gunsmithing projects.

Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS DE ACERO RÁPIDO

Introducción

Gracias por elegir las Tapas de Acero Rápido de la empresa Reiff & Nestor. Estas herramientas de precisión están diseñadas para crear o reparar roscas internas en componentes de armas de fuego. Esta guía de instrucciones de seguridad proporciona información esencial para garantizar un uso seguro y efectivo de las tapas, en cumplimiento con el Reglamento General de Seguridad de Productos de la UE (GPSR).

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre lee y entiende las instrucciones de seguridad antes de usar las tapas.
- Asegúrate de que las tapas se utilicen en un área bien ventilada para evitar inhalar virutas o polvo metálico.
- Usa el equipo de protección personal (EPP) adecuado, incluyendo gafas de seguridad, guantes y una mascarilla contra el polvo, para protegerte de lesiones.
- Mantén el área de trabajo limpia y organizada para prevenir accidentes y asegurar un manejo seguro de las herramientas.
- Almacena las tapas en un lugar seco, lejos de la humedad y temperaturas extremas, para mantener su integridad y rendimiento.
- Inspecciona regularmente las tapas en busca de signos de desgaste o daño. No utilices tapas dañadas, ya que pueden representar riesgos de seguridad.

Precauciones Específicas de Seguridad para el Uso

- Usa el tamaño y estilo de tapa correctos para tu aplicación específica de roscado para evitar dañar la pieza de trabajo.
- Asegúrate de que la tapa esté sujeta de manera segura en una llave de tapa o taladro antes de usarla para evitar deslizamientos.
- Aplica fluido de corte a la tapa y a la pieza de trabajo para reducir la fricción y el calor, lo que puede prolongar la vida de la herramienta y mejorar la calidad del roscado.
- No fuerces la tapa; si sientes resistencia, invierte la tapa ligeramente para despejar cualquier residuo antes de continuar.
- Siempre retira la tapa periódicamente para limpiar las virutas y evitar que se atasque.
- Evita usar las tapas en materiales para los que no están diseñadas, ya que esto puede llevar a roturas o lesiones.

Instrucciones para la Instalación y Uso

- Selecciona el tamaño de tapa apropiado según el tamaño de rosca deseado. Los tamaños de rosca disponibles para las Tapas de Acero Rápido de la empresa Reiff & Nestor son:
 - 840
 - 356
 - 640
 - 7/3240
- Asegúrate de tener las herramientas necesarias, incluyendo una llave de tapa, taladro, fluido de corte y equipo de seguridad.
- Marca el centro del agujero donde vas a roscar. Usa un punzón para crear una pequeña hendidura que guíe la tapa.
- Perfora un agujero piloto usando una broca adecuada para el tamaño de la tapa. Asegúrate de que el agujero esté recto y limpio.
- Inserta la tapa en la llave de tapa. Alinea la tapa con el agujero piloto y gírala en sentido horario para

comenzar a roscar.

- Continúa girando la tapa hasta alcanzar la profundidad deseada. Si usas una tapa de fondo, asegúrate de estar roscando cerca del fondo del agujero.
- Retira la tapa con cuidado girándola en sentido antihorario, asegurándote de no dañar las roscas creadas.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier tapa dañada o desgastada de acuerdo con las regulaciones locales.
- Las virutas y residuos generados durante el uso deben ser recogidos y eliminados adecuadamente para evitar la contaminación ambiental.
- Recicla materiales siempre que sea posible, siguiendo las pautas locales de reciclaje.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier pregunta o consulta de seguridad sobre las Tapas de Acero Rápido de la empresa Reiff & Nestor, consulta el punto de contacto basado en la UE proporcionado con el empaque de tu producto.

Al seguir estas instrucciones de seguridad, puedes asegurar el uso seguro y efectivo de las Tapas de Acero Rápido de la empresa Reiff & Nestor. Gracias por priorizar la seguridad en tus proyectos de armería.

Guide de Sécurité pour les Tapes en Acier Haute Vitesse

Introduction

Merci d'avoir choisi les Tapes en Acier Haute Vitesse de la Reiff & Nestor Company. Ces outils de précision sont conçus pour créer ou réparer des filetages internes dans les composants d'armes à feu. Ce guide de sécurité fournit des informations essentielles pour garantir une utilisation sûre et efficace des tapes, conformément au Règlement Général sur la Sécurité des Produits (GPSR) de l'UE.

Directives de Sécurité Générales

- Toujours lire et comprendre les instructions de sécurité avant d'utiliser les tapes.
- Assurez-vous que les tapes sont utilisées dans un espace bien ventilé pour éviter d'inhaler des copeaux ou de la poussière métallique.
- Portez des équipements de protection individuelle (EPI) appropriés, y compris des lunettes de sécurité, des gants et un masque antipoussière, pour vous protéger contre les blessures.
- Gardez l'aire de travail propre et organisée pour prévenir les accidents et garantir une manipulation sûre des outils.
- Rangez les tapes dans un endroit sec, à l'abri de l'humidité et des températures extrêmes, pour maintenir leur intégrité et leur performance.
- Inspectez régulièrement les tapes pour détecter des signes d'usure ou de dommages. Ne pas utiliser de tapes endommagées, car elles peuvent présenter des risques pour la sécurité.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilisez la bonne taille et le bon style de tape pour votre application de filetage spécifique afin d'éviter d'endommager la pièce à travailler.
- Assurez-vous que la tape est solidement maintenue dans une clé à tape ou un perceuse avant utilisation pour éviter tout glissement.
- Appliquez un fluide de coupe sur la tape et la pièce à travailler pour réduire la friction et la chaleur, ce qui peut prolonger la durée de vie de l'outil et améliorer la qualité du filetage.
- Ne forcez pas la tape ; si vous ressentez une résistance, inversez légèrement la tape pour dégager les débris avant de continuer.
- Retirez toujours la tape périodiquement pour dégager les copeaux et éviter le blocage.
- Évitez d'utiliser les tapes sur des matériaux pour lesquels elles ne sont pas conçues, car cela peut entraîner des cassures ou des blessures.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

- Sélectionnez la taille de tape appropriée en fonction de la taille de filetage souhaitée. Les tailles de filetage disponibles pour les Tapes en Acier Haute Vitesse de la Reiff & Nestor Company sont :
 - 840
 - 356
 - 640
 - 7/3240
- Assurez-vous d'avoir les outils nécessaires, y compris une clé à tape, une perceuse, un fluide de coupe et des équipements de sécurité.
- Marquez le centre du trou où vous allez fileter. Utilisez un poinçon pour créer une petite indentation afin de guider la tape.
- Percez un trou pilote à l'aide d'un foret adapté à la taille de la tape. Assurez-vous que le trou est droit et propre.
- Insérez la tape dans la clé à tape. Alignez la tape avec le trou pilote et tournez-la dans le sens des

aiguilles d'une montre pour commencer le filetage.

- Continuez à tourner la tape jusqu'à ce que la profondeur souhaitée soit atteinte. Si vous utilisez une tape à fond, assurez-vous de fileter près du fond du trou.
- Retirez la tape avec précaution en la tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, en veillant à ne pas endommager les filetages créés.

Instructions d'Élimination

- Éliminez toute tape endommagée ou usée conformément aux réglementations locales.
- Les copeaux et débris générés pendant l'utilisation doivent être collectés et éliminés correctement pour éviter la contamination de l'environnement.
- Recyclez les matériaux chaque fois que possible, en suivant les directives de recyclage locales.

Informations de Contact pour un Soutien Supplémentaire

Pour toute question ou demande de sécurité concernant les Tapes en Acier Haute Vitesse de la Reiff & Nestor Company, veuillez vous référer au point de contact basé dans l'UE fourni avec l'emballage de votre produit.

En respectant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une utilisation sûre et efficace des Tapes en Acier Haute Vitesse de la Reiff & Nestor Company. Merci de prioriser la sécurité dans vos projets d'armurerie.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Tappi in Acciaio ad Alta Velocità

Introduzione

Grazie per aver scelto i Tappi in Acciaio ad Alta Velocità della Reiff & Nestor Company. Questi strumenti progettati con precisione sono ideali per creare o riparare filettature interne nei componenti delle armi. Questa guida alle istruzioni di sicurezza fornisce informazioni essenziali per garantire un uso sicuro ed efficace dei tappi, in conformità con il Regolamento Generale sulla Sicurezza dei Prodotti (GPSR) dell'UE.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Leggere e comprendere sempre le istruzioni di sicurezza prima di utilizzare i tappi.
- Assicurarsi che i tappi vengano utilizzati in un'area ben ventilata per evitare di inalare trucioli di metallo o polvere.
- Indossare dispositivi di protezione individuale (DPI) appropriati, inclusi occhiali di sicurezza, guanti e maschera antipolvere, per proteggere da infortuni.
- Mantenere l'area di lavoro pulita e organizzata per prevenire incidenti e garantire una manipolazione sicura degli strumenti.
- Conservare i tappi in un luogo asciutto, lontano da umidità e temperature estreme, per mantenere la loro integrità e prestazioni.
- Ispezionare regolarmente i tappi per segni di usura o danni. Non utilizzare tappi danneggiati poiché possono comportare rischi per la sicurezza.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizzare la dimensione e lo stile del tappo corretti per la specifica applicazione di filettatura per evitare di danneggiare il pezzo da lavorare.
- Assicurarsi che il tappo sia saldamente tenuto in una chiave per tappi o trapano prima dell'uso per prevenire scivolamenti.
- Applicare olio da taglio sul tappo e sul pezzo da lavorare per ridurre l'attrito e il calore, il che può prolungare la vita dello strumento e migliorare la qualità della filettatura.
- Non forzare il tappo; se si avverte resistenza, invertire leggermente il tappo per liberare eventuali detriti prima di continuare.
- Estrarre periodicamente il tappo per rimuovere i trucioli e prevenire l'incollaggio.
- Evitare di utilizzare i tappi su materiali per i quali non sono progettati, poiché ciò può portare a rotture o infortuni.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

- Selezionare la dimensione del tappo appropriata in base alla dimensione della filettatura desiderata. Le dimensioni delle filettature disponibili per i Tappi in Acciaio ad Alta Velocità della Reiff & Nestor Company sono:
 - 840
 - 356
 - 640
 - 7/3240
- Assicurarsi di avere gli strumenti necessari, inclusi una chiave per tappi, un trapano, olio da taglio e attrezzature di sicurezza.
- Contrassegnare il centro del foro in cui si andrà a filettare. Utilizzare un punzone per creare una piccola indentazione che guidi il tappo.
- Forare un foro pilota utilizzando una punta di trapano adatta alla dimensione del tappo. Assicurarsi che il foro sia dritto e pulito.

- Inserire il tappo nella chiave per tappi. Allineare il tappo con il foro pilota e ruotarlo in senso orario per iniziare la filettatura.
- Continuare a ruotare il tappo fino a raggiungere la profondità desiderata. Se si utilizza un tappo a fondo, assicurarsi di filettare vicino al fondo del foro.
- Rimuovere il tappo con attenzione ruotandolo in senso antiorario, facendo attenzione a non danneggiare le filettature create.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali tappi danneggiati o usurati in conformità con le normative locali.
- I trucioli di metallo e i detriti generati durante l'uso devono essere raccolti e smaltiti correttamente per evitare contaminazione ambientale.
- Riciclare i materiali quando possibile, seguendo le linee guida locali sul riciclaggio.

Informazioni per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda o richiesta di sicurezza riguardante i Tappi in Acciaio ad Alta Velocità della Reiff & Nestor Company, si prega di fare riferimento al punto di contatto basato nell'UE fornito con l'imballaggio del prodotto.

Adottando queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire l'uso sicuro ed efficace dei Tappi in Acciaio ad Alta Velocità della Reiff & Nestor Company. Grazie per aver dato priorità alla sicurezza nei vostri progetti di armieria.

Sikkerhetsinstruksjonsguide for HØYHASTIGHET STÅL TAPPE

Introduksjon

Takk for at du valgte Reiff & Nestor Company Høyhastighet Stål Tappe. Disse presisjonskonstruerte verktøyene er designet for å lage eller reparere indre gjenger i våpenkomponenter. Denne sikkerhetsinstruksjonsguiden gir viktig informasjon for å sikre trygg og effektiv bruk av tappene, i samsvar med EU's Generelle Produkt Sikkerhetsforordning (GPSR).

Generelle sikkerhetsretningslinjer

- Les og forstå alltid sikkerhetsinstruksjonene før du bruker tappene.
- Sørg for at tappene brukes i et godt ventilert område for å unngå innånding av metallspåner eller støv.
- Bruk passende personlig verneutstyr (PPE), inkludert vernebriller, hansker og støvmaske, for å beskytte mot skader.
- Hold arbeidsområdet rent og organisert for å forhindre ulykker og sikre trygg håndtering av verktøy.
- Oppbevar tappene på et tørt sted, borte fra fuktighet og ekstreme temperaturer, for å opprettholde deres integritet og ytelse.
- Inspiser tappene regelmessig for tegn på slitasje eller skade. Ikke bruk skadede tapper, da de kan utgjøre sikkerhetsrisiko.

Spesifikke sikkerhetstiltak for bruk

- Bruk riktig tap størrelse og stil for din spesifikke gjengeapplikasjon for å unngå skade på arbeidsstykket.
- Sørg for at tappene er sikkert festet i en tappeverktøy eller drill før bruk for å forhindre glidning.
- Påfør skjæreolje på tappe og arbeidsstykket for å redusere friksjon og varme, noe som kan forlenge verktøyets levetid og forbedre gjengekvaliteten.
- Ikke tving tappene; hvis motstand føles, reverser tappe litt for å fjerne eventuelle rusk før du fortsetter.
- Husk å trekke tappene ut periodisk for å fjerne småspåner og forhindre binding.
- Unngå å bruke tapper på materialer de ikke er designet for, da dette kan føre til brudd eller skade.

Instruksjoner for installasjon og bruk

- Velg riktig tap størrelse basert på ønsket gjengestørrelse. De tilgjengelige gjengestørrelsene for Reiff & Nestor Company Høyhastighet Stål Tappe er:
 - 840
 - 356
 - 640
 - 7/3240
- Sørg for at du har de nødvendige verktøyene, inkludert tappeverktøy, drill, skjæreolje og sikkerhetsutstyr.
- Marker midten av hullet hvor du skal gjenge. Bruk en sentrumspunch for å lage en liten fordypning som guider tappe.
- Bor et pilot hull med en borbit som passer til tappe størrelsen. Sørg for at hullet er rett og rent.
- Sett tappe inn i tappeverktøyet. Juster tappe med pilot hullet og vri den med klokken for å begynne gjenging.
- Fortsett å vri tappe til ønsket dybde er nådd. Hvis du bruker en bunn tappe, sørg for at du gjenger nær bunnen av hullet.
- Fjern tappe forsiktig ved å vri den mot klokken, og sørg for å ikke skade gjengene som er laget.

Avfallsinstruksjoner

- Kaste eventuelle skadede eller slitte tapper i samsvar med lokale forskrifter.
- Metallspåner og rusk generert under bruk bør samles og kastes på riktig måte for å unngå miljøforurensning.
- Resirkuler materialer når det er mulig, i samsvar med lokale resirkuleringsretningslinjer.

Kontaktinformasjon for videre støtte

For eventuelle spørsmål eller sikkerhetsforespørsel angående Reiff & Nestor Company Høyhastighet Stål Tappe, vennligst henvis til den EUBaserte kontaktpunktet som er gitt med produktpakningen.

Ved å følge disse sikkerhetsinstruksjonene, kan du sikre trygg og effektiv bruk av Reiff & Nestor Company Høyhastighet Stål Tappe. Takk for at du prioriterer sikkerhet i dine våpensmedingprosjekter.

Instrukcja Bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW WYSOKIEJ JAKOŚCI

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór gwintowników Wysokiej Jakości firmy Reiff & Nestor. Te precyzyjnie zaprojektowane narzędzia są przeznaczone do tworzenia lub naprawy gwintów wewnętrznych w komponentach broni palnej. Niniejsza instrukcja bezpieczeństwa dostarcza niezbędnych informacji, aby zapewnić bezpieczne i skuteczne użytkowanie gwintowników, zgodnie z Europejskim Rozporządzeniem w sprawie Ogólnego Bezpieczeństwa Produktów (GPSR).

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Zawsze zapoznaj się z instrukcjami bezpieczeństwa przed użyciem gwintowników.
- Upewnij się, że gwintowniki są używane w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć wdychania wiórów metalowych lub pyłu.
- Noś odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), w tym gogle ochronne, rękawice i maskę przeciwpyłową, aby chronić się przed urazami.
- Utrzymuj miejsce pracy w czystości i porządku, aby zapobiec wypadkom i zapewnić bezpieczne posługiwanie się narzędziami.
- Przechowuj gwintowniki w suchym miejscu, z dala od wilgoci i ekstremalnych temperatur, aby zachować ich integralność i wydajność.
- Regularnie sprawdzaj gwintowniki pod kątem oznak zużycia lub uszkodzenia. Nie używaj uszkodzonych gwintowników, ponieważ mogą stanowić zagrożenie dla bezpieczeństwa.

Szczegółne Środki Ostrożności przy Użyciu

- Używaj odpowiedniego rozmiaru i stylu gwintownika do konkretnej aplikacji gwintowania, aby uniknąć uszkodzenia obrabianego elementu.
- Upewnij się, że gwintownik jest pewnie trzymany w kluczu gwintowym lub wiertarce przed użyciem, aby zapobiec przesunięciu.
- Nałóż płyn do cięcia na gwintownik i obrabiany element, aby zmniejszyć tarcie i ciepło, co może wydłużyć żywotność narzędzia i poprawić jakość gwintowania.
- Nie wymuszaj gwintownika; jeśli poczujesz opór, cofnij gwintownik nieznacznie, aby usunąć zanieczyszczenia przed kontynuowaniem.
- Zawsze okresowo wycofuj gwintownik, aby usunąć wióry i zapobiec zacięciu.
- Unikaj używania gwintowników na materiałach, do których nie są przeznaczone, ponieważ może to prowadzić do złamania lub urazu.

Instrukcje dotyczące Instalacji i Użytkowania

- Wybierz odpowiedni rozmiar gwintownika w zależności od pożądanego rozmiaru gwintu. Dostępne rozmiary gwintów dla gwintowników Wysokiej Jakości firmy Reiff & Nestor to:
 - 840
 - 356
 - 640
 - 7/3240
- Upewnij się, że masz niezbędne narzędzia, w tym klucz gwintowy, wiertarkę, płyn do cięcia i sprzęt ochronny.
- Oznacz środek otworu, w którym będziesz gwintować. Użyj narzędzia do wybijania, aby stworzyć małe wgniecenie, które poprowadzi gwintownik.
- Wywierć otwór pilotowy przy użyciu wiertła odpowiedniego do rozmiaru gwintownika. Upewnij się, że otwór jest prosty i czysty.

- Włóż gwintownik do klucza gwintowego. Wyrównaj gwintownik z otworem pilotowym i obracaj go zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby rozpocząć gwintowanie.
- Kontynuuj obracanie gwintownika, aż osiągniesz pożądaną głębokość. Jeśli używasz gwintownika dolnego, upewnij się, że gwintujesz blisko dna otworu.
- Ostrożnie wyjmij gwintownik, obracając go w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, upewniając się, że nie uszkodzisz stworzonych gwintów.

Instrukcje dotyczące Utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub zużyte gwintowniki zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Wióry metalowe i zanieczyszczenia generowane podczas użycia należy zebrać i odpowiednio usunąć, aby uniknąć zanieczyszczenia środowiska.
- Recykluj materiały, kiedy to możliwe, zgodnie z lokalnymi wytycznymi dotyczącymi recyklingu.

Informacje Kontaktowe w Celach Dalszego Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek pytań lub zapytań dotyczących bezpieczeństwa związanych z gwintownikami Wysokiej Jakości firmy Reiff & Nestor, prosimy o odniesienie się do punktu kontaktowego z siedzibą w UE, który znajduje się w opakowaniu produktu.

Przestrzegając tych instrukcji bezpieczeństwa, możesz zapewnić bezpieczne i skuteczne użytkowanie gwintowników Wysokiej Jakości firmy Reiff & Nestor. Dziękujemy za priorytetowe traktowanie bezpieczeństwa w swoich projektach rusznikarskich.

Turvaohjeet Korkean Nopeuden Teräksisille Tapeille

Johdanto

Kiitos, että valitsit Reiff & Nestor Companyn korkean nopeuden teräksiset tapit. Nämä tarkkuusinsinööröidyt työkalut on suunniteltu sisäisten kierteiden luomiseen tai korjaamiseen asekomponenteissa. Tämä turvaohjeopas tarjoaa oleellista tietoa työkalujen turvalliseen ja tehokkaaseen käyttöön EU:n yleisen tuotesuojelusäännöksen (GPSR) mukaisesti.

Yleiset Turvaohjeet

- Lue ja ymmärrä turvaohjeet ennen tapin käyttöä.
- Varmista, että tappeja käytetään hyvin ilmastoidussa tilassa, jotta metallipölyä tai lastuja ei hengitetä sisään.
- Käytä asianmukaista henkilökohtaista suojavarustusta (PPE), mukaan lukien suojalasit, käsineet ja pölymaski, vammojen estämiseksi.
- Pidä työalue siistinä ja järjestettynä onnettomuuksien estämiseksi ja työkalujen turvallisen käsittelyn varmistamiseksi.
- Säilytä tappeja kuivassa paikassa, suojassa kosteudelta ja äärimmäisiltä lämpötiloilta, jotta niiden eheyden ja suorituskyvyn säilyminen varmistuu.
- Tarkista tapit säännöllisesti kulumisen tai vaurioiden varalta. Älä käytä vaurioituneita tappeja, sillä ne voivat aiheuttaa turvallisuusriskejä.

Erityiset Turvatoimet Käytössä

- Käytä oikeaa tapin kokoa ja tyyliä erityiseen kierteistämissovellukseesi, jotta työpalan vahingoittuminen vältetään.
- Varmista, että tappia pidetään tukevasti tapin avaimessa tai porassa ennen käyttöä liukumisen estämiseksi.
- Levitä leikkuunestettä tapille ja työpalalle kitkan ja lämmön vähentämiseksi, mikä voi pidentää työkalun käyttöikää ja parantaa kierteityksen laatua.
- Älä pakota tappia; jos tunnet vastusta, käännä tappia hieman taaksepäin puhdistaaksesi mahdolliset jätteet ennen jatkamista.
- Muista aina kääntää tappia ulos aika ajoin jätteiden poistamiseksi ja jumiutumisen estämiseksi.
- Vältä tapin käyttöä materiaaleissa, joihin ne eivät ole suunniteltu, sillä tämä voi johtaa katkeamiseen tai vammoihin.

Asennus ja Käyttöohjeet

- Valitse sopiva tappikoko halutun kierteenkoko mukaan. Reiff & Nestor Companyn korkean nopeuden teräksisten tappien saatavilla olevat kierteenkoot ovat:
 - 840
 - 356
 - 640
 - 7/3240
- Varmista, että sinulla on tarvittavat työkalut, mukaan lukien tapin avain, pora, leikkuuneste ja suojavarusteet.
- Merkitse kierteistettävän reiän keskipiste. Käytä keskustyökalua pienen painauman luomiseksi tapin ohjaamiseksi.
- Poraa pilottireikä käyttämällä tapin koon mukaista poranterää. Varmista, että reikä on suora ja puhdas.
- Aseta tappia tapin avaimen sisään. Kohdista tappia pilottireikään ja käännä myötäpäivään aloittaaksesi kierteittämisen.

- Jatka tapin kääntämistä, kunnes haluttu syvyys on saavutettu. Jos käytät pohjatappia, varmista, että kierteet ovat lähellä reiän pohjaa.
- Poista tappia varovasti kääntämällä sitä vastapäivään, varmistaen, ettei luotuja kierteitä vahingoiteta.

Hävitysohjeet

- Hävitä vaurioituneet tai kuluneet tapit paikallisten sääntöjen mukaisesti.
- Käyttöprosessin aikana syntyvät metallipölyn ja jätteiden tulee kerätä ja hävittää asianmukaisesti ympäristön saastumisen välttämiseksi.
- Kierrätä materiaaleja aina kun mahdollista, noudattaen paikallisia kierrätysohjeita.

Lisätietojen Saaminen

Mikäli sinulla on kysymyksiä tai turvallisuuteen liittyviä kysymyksiä Reiff & Nestor Companyn korkean nopeuden teräksisistä tappista, viittaat EU-pohjaiseen yhteyspisteeseen, joka on ilmoitettu tuotepakkauksessasi.

Noudattamalla näitä turvaohjeita voit varmistaa Reiff & Nestor Companyn korkean nopeuden teräksisten tappien turvallisen ja tehokkaan käytön. Kiitos, että priorisoi turvallisuuden asekorjaushankkeissasi.

Säkerhetsinstruktioner för HÖGHASTIGHETSTÅLTAPAR

Introduktion

Tack för att du valt Reiff & Nestor Companys Höghastighetståltapar. Dessa precisionsverktyg är designade för att skapa eller reparera interna gängor i vapendelar. Denna säkerhetsinstruktionsguide ger viktig information för att säkerställa säker och effektiv användning av taparna, i enlighet med EU:s allmänna produkt säkerhetsförordning (GPSR).

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Läs alltid och förstå säkerhetsinstruktionerna innan du använder taparna.
- Se till att taparna används i ett välventilerat område för att undvika inandning av metallspån eller damm.
- Bär lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), inklusive skyddsglasögon, handskar och en dammmask, för att skydda mot skador.
- Håll arbetsområdet rent och organiserat för att förhindra olyckor och säkerställa säker hantering av verktyg.
- Förvara taparna på en torr plats, borta från fukt och extrema temperaturer, för att bevara deras integritet och prestanda.
- Inspektera regelbundet taparna för tecken på slitage eller skador. Använd inte skadade tapar, eftersom de kan utgöra säkerhetsrisker.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd rätt tapstorlek och stil för din specifika gängningstillämpning för att undvika skador på arbetsstycket.
- Se till att tapen hålls stadigt i en tapnyckel eller bormaskin innan användning för att förhindra glidning.
- Applicera skärvätska på tapen och arbetsstycket för att minska friktion och värme, vilket kan förlänga verktygets livslängd och förbättra gängningskvaliteten.
- Tvinga inte tapen; om motstånd känns, backa tapen något för att rensa eventuell skräp innan du fortsätter.
- Backa alltid tapen ut periodiskt för att rensa spånor och förhindra att den fastnar.
- Undvik att använda tapar på material som de inte är designade för, eftersom detta kan leda till brott eller skador.

Instruktioner för installation och användning

- Välj rätt tapstorlek baserat på den önskade gängstorleken. De tillgängliga gängstorlekarna för Reiff & Nestor Companys Höghastighetståltapar är:
 - 840
 - 356
 - 640
 - 7/3240
- Se till att du har de nödvändiga verktygen, inklusive en tapnyckel, bormaskin, skärvätska och säkerhetsutrustning.
- Markera centrum av hålet där du ska gänga. Använd en centrumstans för att skapa en liten indragning som ska vägleda tapen.
- Borra ett pilot hål med en borr som är lämplig för tapstorleken. Se till att hålet är rakt och rent.
- Sätt in tapen i tapnyckeln. Justera tapen med pilot hålet och vrid den medurs för att börja gänga.
- Fortsätt att vrida tapen tills önskat djup nås. Om du använder en botten tap, se till att du gängar nära botten av hålet.
- Ta bort tapen försiktigt genom att vrida den moturs, se till att inte skada de skapade gängorna.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuella skadade eller slitna tapar i enlighet med lokala föreskrifter.
- Metallspån och skräp som genereras under användning bör samlas in och kasseras på rätt sätt för att undvika miljöförorening.
- Återvinn material när det är möjligt, i enlighet med lokala återvinningsriktlinjer.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För eventuella frågor eller säkerhetsförfrågningar angående Reiff & Nestor Companys Höghastighetståltapar, vänligen hänvisa till den EUbaserade kontaktpunkt som tillhandahålls med din produktförpackning.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa säker och effektiv användning av Reiff & Nestor Companys Höghastighetståltapar. Tack för att du prioriterar säkerhet i dina vapensmedsprojekt.

Bezpečnostní pokyny pro VYSOKORYCHLOSTNÍ OCELOVÉ KALIBRY

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali VYSOKORYCHLOSTNÍ OCELOVÉ KALIBRY společnosti Reiff & Nestor. Tyto precizně navržené nástroje jsou určeny pro vytváření nebo opravy vnitřních závitů v komponentách zbraní. Tento průvodce bezpečnostními pokyny poskytuje nezbytné informace pro zajištění bezpečného a efektivního používání kalibrů v souladu s nařízením EU o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR).

Obecné bezpečnostní pokyny

- Vždy si přečtěte a pochopte bezpečnostní pokyny před použitím kalibrů.
- Zajistěte, aby se kalibry používaly v dobře větrané oblasti, aby se předešlo vdechování kovových pilin nebo prachu.
- Používejte vhodné osobní ochranné prostředky (OOP), včetně ochranných brýlí, rukavic a respirátoru, k ochraně před zraněním.
- Udržujte pracovní prostor čistý a organizovaný, abyste předešli nehodám a zajistili bezpečné manipulace s nástroji.
- Skladujte kalibry na suchém místě, mimo vlhkost a extrémní teploty, abyste udrželi jejich integritu a výkon.
- Pravidelně kontrolujte kalibry na známky opotřebení nebo poškození. Nepoužívejte poškozené kalibry, protože mohou představovat bezpečnostní riziko.

Specifické bezpečnostní opatření při používání

- Používejte správnou velikost a styl kalibru pro vaši konkrétní aplikaci závitování, abyste se vyhnuli poškození pracovního kusu.
- Ujistěte se, že je kalibr pevně uchycen v klíči na závity nebo vrtačce před použitím, aby se předešlo sklouznutí.
- Aplikujte řeznou kapalinu na kalibr a pracovní kus, aby se snížilo tření a teplo, což může prodloužit životnost nástroje a zlepšit kvalitu závitování.
- Nepoužívejte sílu na kalibr; pokud cítíte odpor, mírně kalibr vyjměte, abyste vyčistili nečistoty před pokračováním.
- Pravidelně kalibr vyjměte, abyste vyčistili třísky a předešli zablokování.
- Vyhněte se používání kalibrů na materiálech, pro které nejsou určeny, protože to může vést k zlomení nebo zranění.

Pokyny pro instalaci a používání

- Vyberte si vhodnou velikost kalibru na základě požadované velikosti závitu. Dostupné velikosti závitů pro VYSOKORYCHLOSTNÍ OCELOVÉ KALIBRY společnosti Reiff & Nestor jsou:
 - 840
 - 356
 - 640
 - 7/3240
- Ujistěte se, že máte potřebné nástroje, včetně klíče na závity, vrtačky, řezné kapaliny a ochranného vybavení.
- Označte střed otvoru, kde budete závitovat. Použijte středovou značku k vytvoření malé prohlubně, která pomůže kalibru.
- Vyvrtejte pilotní otvor pomocí vrtáku vhodného pro velikost kalibru. Ujistěte se, že je otvor rovný a čistý.
- Vložte kalibr do klíče na závity. Zarovnejte kalibr s pilotním otvorem a otáčejte jím po směru hodinových ručiček, abyste začali závitovat.

- Pokračujte v otáčení kalibru, dokud nedosáhnete požadované hloubky. Pokud používáte spodní kalibr, ujistěte se, že závitujete blízko dna otvoru.
- Kalibr opatrně vyjměte otáčením proti směru hodinových ručiček, abyste nezničili vytvořené závity.

Pokyny pro likvidaci

- Likvidujte jakékoli poškozené nebo opotřebované kalibry v souladu s místními předpisy.
- Kovové třísky a odpad vzniklé během používání by měly být shromážděny a řádně zlikvidovány, aby se předešlo kontaminaci životního prostředí.
- Recyklujte materiály, kdykoli je to možné, a to v souladu s místními recyklačními pokyny.

Další informace pro podporu

Pro jakékoli dotazy nebo bezpečnostní dotazy týkající se VYSOKORYCHLOSTNÍCH OCELOVÝCH KALIBRŮ společnosti Reiff & Nestor se prosím obraťte na kontaktní místo se sídlem v EU, které je uvedeno v balení vašeho výrobku.

Dodržováním těchto bezpečnostních pokynů zajistíte bezpečné a efektivní používání VYSOKORYCHLOSTNÍCH OCELOVÝCH KALIBRŮ společnosti Reiff & Nestor. Děkujeme, že kladete důraz na bezpečnost ve svých zbrojářských projektech.